环氧富锌底漆60%

产品名称	环氧富锌底漆60%
公司名称	上海友友涂料有限公司
价格	19.80/kg
规格参数	品牌:YOYOU 型号:YY-108
公司地址	上海市金山区第二精细化工区金环路658号
联系电话	021-37903539 13661694113

产品详情

产品组成: 由环氧树脂为基料,并加超细金属锌粉,采用胺类树脂作固化剂配制而成,双组份包装。具有阴极保护作用,防锈性能优异,附着力好,干燥迅速快、耐油、耐水等特点。

适用修造船、海洋钢机构、桥梁、铁塔、石油、冶炼化工等行业的钢结构设备表面的防锈底漆

: 环境温度 5 ,相对湿度 85%,底材必须高于露点以上3 ,刮风沙天气不宜户外施工。

技术指标: 项目 指标

漆膜颜色及外观 灰色、漆膜平整

粘度(3 # 转子,6rpm,25°C),CP 3000(甲组份)

干燥时间,

表干 (25°C) 15min

实干 (25°C) 24h

完全固化 (25°C) 7d

冲击强度, kg*cm 50

耐水性 (25°C水) 96hr 不起泡、不脱落

耐油性 (25°C 10号变压器油) 48hr 不起泡、不脱落

施工参数: 配 比:

甲:乙=10:1以包装桶合格证为准

施工方式: 刷涂、辊涂、无空气高压喷涂

理论用量: 200-250克/平方米/道

稀释剂: 环氧专用稀释剂,

稀释比: 0—20%

干膜厚度: 40-50微米/道

适用时间: 23±2 8小时

景短4 h , 最长48h , 超过48h应打磨后复涂

后道配套: 各类中间漆、面漆均匀可兼容配套

建议涂装道数: 建意干膜厚度大于70um,1-2道

["]确保足够的附着力,被涂物表面必须清洁、干燥和坚固。除去所有油

灰、脂、污垢、松动的锈层和其它外部附着物。

*在氧化皮钢材:喷砂处理至Sa2级

*无氧化皮钢材:风动或电动打磨工具打磨Sa3级

*涂有车间底漆的钢材:漆膜损伤及锈蚀处二次除锈,打磨至Sa3级

*焊接、火焰切割或火工校正燃烧部位:打磨至Sa3级

*有旧漆膜底材:除去松动失效的旧漆膜及铁锈,以风动或电动打磨工具处

理至Sa3级

首先将甲、乙组份倒在同一容器内用电动搅拌器充分搅拌均匀,在搅拌时缓缓加入适量稀释剂,调整至施工粘度,熟化10-20分钟即可使用;按当班用量,用多少配多少,以免造成浪费;一般在6小时内用完,夏季在4小时内用完,为延长施工时限可稍加入稀释剂将其用完

施工现场应有良好的通风条件,以防溶剂气体和喷雾时漆雾的吸入。产品易燃应远离热源,并在该 施工现场严禁吸烟。

附 注: 储存条件: 阴凉通风干燥处

储存期: 12个月

包装规格:

甲组份20升容器装30公升;乙组份5升容器装3公斤

注 意: 本品只用于专业用途

急救方法: *眼睛:如涂料溅入眼睛,应立即用清水冲洗,并请医生诊治。

肤:如皮肤为涂料沾染,应用肥皂及大量清水冲洗或使用适当的工业清洁剂,不要用溶剂或稀释剂。

入:如因吸入过量的溶剂气体和漆雾者。应立即将其移至空气新鲜

地方,松开衣领,使其逐渐复原、。如有咽入者,则应立即请医生诊治

注意事项:

*施工期间应用搅拌机不断搅拌,以防沉淀。

*富锌底漆表面能形成锌盐(又称白锈),在涂装后道漆之前不应长时间暴

露。如果需要较长的涂装间隔时间,建议尽快涂装YY-201环氧云铁中间漆作为封闭层,以减少二次防锈的工作量,在清静的室内环境中放置几个月,在清静的室外环境放置14天漆膜表面不会形成锌盐。但在工业和海洋环境中则会很快产生锌盐,涂装后道油漆的时间间隔应尽可能地缩短。在有锌盐的表面,采用清扫级的喷砂或机械除锈法进行二次除锈处理,并除去所有杂物,

*在高温季节施工时,易发生干喷,为防止干喷现象发生,1、需以稀释剂稀释至不干喷为止2、喷枪与工件距离尽量缩短,喷枪距离物面控制在15-20cm,3、使用慢干型稀释剂。

本产品手册中所承载之资料及数据,仅供涂装使用时参考。对于用户若使用本产品于其所自定用 途,则本公司只保证涂料本身质量,恕不负责其它方面之问题。本手册之资料,本公司将根据产品的不 断改进和提高而有权修改之。