

# 环氧富锌底漆60%

产品名称	环氧富锌底漆60%
公司名称	上海友友涂料有限公司
价格	19.80/kg
规格参数	品牌:YOYOU 型号:YY-108
公司地址	上海市金山区第二精细化工区金环路658号
联系电话	021-37903539 13661694113

## 产品详情

产品组成：由环氧树脂为基料，并加超细金属锌粉，采用胺类树脂作固化剂配制而成，双组份包装。具有阴极保护作用，防锈性能优异，附着力好，干燥迅速快、耐油、耐水等特点。

适用修造船、海洋钢机构、桥梁、铁塔、石油、冶炼化工等行业的钢结构设备表面的防锈底漆

：环境温度 5 ，相对湿度 85%，底材必须高于露点以上3 ，刮风沙天气不宜户外施工。

技术指标：项目 指标

漆膜颜色及外观 灰色、漆膜平整

粘度(3 # 转子,6rpm,25° C),CP 3000(甲组份)

干燥时间，

表干 (25° C) 15min

实干 (25° C) 24h

完全固化 (25° C) 7d

冲击强度，kg\*cm 50

附着力, (划圈法,级) 1

耐水性 (25° C水) 96hr 不起泡、不脱落

耐油性 (25° C 10号变压器油) 48hr 不起泡、不脱落

施工参数： 配 比：

甲：乙=10：1以包装桶合格证为准

施工方式： 刷涂、辊涂、无空气高压喷涂

理论用量： 200-250克/平方米/道

稀释剂： 环氧专用稀释剂，

稀释比： 0—20%

干膜厚度： 40-50微米/道

适用时间： 23 ± 2 8小时

最短4 h，最长48h，超过48h应打磨后复涂

后道配套： 各类中间漆、面漆均匀可兼容配套

建议涂装道数： 建议干膜厚度大于70um,1-2道

确保足够的附着力，被涂物表面必须清洁、干燥和坚固。除去所有油

灰、脂、污垢、松动的锈层和其它外部附着物。

\*在氧化皮钢材：喷砂处理至Sa2级

\*无氧化皮钢材：风动或电动打磨工具打磨Sa3级

\*涂有车间底漆的钢材：漆膜损伤及锈蚀处二次除锈，打磨至Sa3级

\*焊接、火焰切割或火工校正燃烧部位：打磨至Sa3级

\*有旧漆膜底材：除去松动失效的旧漆膜及铁锈，以风动或电动打磨工具处  
理至Sa3级

首先将甲、乙组份倒在同一容器内用电动搅拌器充分搅拌均匀，在搅拌时缓缓加入适量稀释剂，调整至施工粘度，熟化10-20分钟即可使用；按当班用量，用多少配多少，以免造成浪费；一般在6小时内用完，夏季在4小时内用完，为延长施工时限可稍加入稀释剂将其用完

：施工现场应有良好的通风条件，以防溶剂气体和喷雾时漆雾的吸入。产品易燃应远离热源，并在该施工现场严禁吸烟。

附注： 储存条件： 阴凉通风干燥处

储存期： 12个月

包装规格：

甲组份20升容器装30公升；乙组份5升容器装3公斤

注 意： 本品只用于专业用途

急救方法： \*眼睛：如涂料溅入眼睛，应立即用清水冲洗，并请医生诊治。

肤：如皮肤为涂料沾染，应用肥皂及大量清水冲洗或使用适当的工业清洁剂，不要用溶剂或稀释剂。

入：如因吸入过量的溶剂气体和漆雾者。应立即将其移至空气新鲜

地方，松开衣领，使其逐渐复原、。如有咽入者，则应立即请医生诊治

注意事项：

\*施工期间应用搅拌机不断搅拌,以防沉淀。

\*富锌底漆表面能形成锌盐(又称白锈),在涂装后道漆之前不应长时间暴

露。如果需要较长的涂装间隔时间,建议尽快涂装YY-201环氧云铁中间漆

作为封闭层,以减少二次防锈的工作量,在清静的室内环境中放置几个月,

在清静的室外环境放置14天漆膜表面不会形成锌盐。但在工业和海洋环境

中则会很快产生锌盐,涂装后道油漆的时间间隔应尽可能地缩短。在有锌

盐的表面,采用清扫级的喷砂或机械除锈法进行二次除锈处理,并除去所有

杂物,

\*在高温季节施工时,易发生干喷，为防止干喷现象发生,1、需以稀释剂稀释至不干喷为止2、喷枪与工件距离尽量缩短，喷枪距离物面控制在15-20cm，3、使用慢干型稀释剂。

本产品手册中所承载之资料及数据，仅供涂装使用时参考。对于用户若使用本产品于其所自定用途，则本公司只保证涂料本身质量，恕不负责其它方面之问题。本手册之资料，本公司将根据产品的不断改进和提高而有权修改之。