GD5340-280立式锯床，贵阳锯床，贵州锯床

产品名称	GD5340-280立式锯床，贵阳锯床，贵州锯床
公司名称	重庆恒宇锯床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:带锯床 型号:GD5340-280滑车立式锯床
公司地址	中国 重庆市 重庆市九龙坡区朝阳路104号达飞玖隆城
联系电话	86 023 86903395/13905889562 15123082001

产品详情

类型	带锯床	品牌	浙江恒宇“ 煌涛 ”
型号	GD5340-280滑车立式锯床	主电机功率	2.85（kw）
重量	1500（kg）	外形尺寸	3000*1400*2100（mm）
最大锯削直径	300（mm）	切割缝宽度	1.4（mm）
控制形式	人工	布局形式	立式
安装形式	落地式	适用行业	通用
适用范围	通用	作用对象	通用
作用对象材质	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

gd5340/280滑车立式带锯床技术资料

一、机床的主要用途：

本机床应用于切割高度≤400mm，喉身≤400mm，行程≤2800mm的大型钢胚、无缝钢管及大型轴类零件，亦可在选取适当的工艺参数后，切割各种黑色或有色金属材料。具有可靠性高、效率高和高刚性等显著特点，可代替昂贵的进口设备。

二、机床的主要特点：

1、机床通过机械、电气的配合，具有自动进刀、切割完毕锯架自动快速退刀等功能。

2、机床锯切速度、进给速度，在给定的范围内，可进行无级调整（锯带线速度通过皮带换档共三档进行变速)。

3、锯切速度采用矢量变频器控制，调节控制方便，同时配置大功率减速机，动力强劲、可靠性高，能满

足长时间运转。

4、锯切进刀采用变频器无级调速，无级调速时可实现数据显示功能，工作性能可靠，故障率低。

5、锯架的进给，采用变频调速电机与减速机配合齿轮、齿条实现同步进给方式，能满足大负荷、高速度的进给。

6、锯带进给线速度，可根据客户使用锯切不同硬度材料进行调整线速度。锯带进给线速度可用皮带轮三档调整蜗轮箱速度。

8、主导轨采用高精度线性直线导轨，此导轨为“ 台湾上银 ”品牌，能确保锯切精度，进给平稳。

9、变频器采用“ 北京菱科 ”著名品牌。

三、机床的主要技术参数：

1、最大锯削范围（喉身*高度*行程） 400*400*2800

2、进给速度无级调速

3、主电动机功率 3kw

4、冷却电机功率 0.10kw

5、进刀电机功率 1.5kw变频

6、机床外形尺寸 7200*2500*2350

(如有变动以实际为准)