

不锈钢空心执手切边设备 可切任何形状的冲压拉伸金属件产品

产品名称	不锈钢空心执手切边设备 可切任何形状的冲压拉伸金属件产品
公司名称	深圳市豪德盛数控设备有限公司
价格	90000.00/台
规格参数	外观尺寸:1700*1000*2400mm 工作台尺寸:450*450mm 加工料厚:1.5mm
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道中心城龙翔大道珠江广场A2栋
联系电话	86-0755-84583496 15813844675 13760653907

产品详情

专门为生产不锈钢拉手、7字拉手、S型拉手、手柄、门锁、面板的厂家提供专业的修边机的厂家。深圳市强浪机械设备有限公司的金属切边机是金属拉伸件修边，飞边，切边的值得考虑的好设备，也是广东乃至全国切边技术前列的厂家。拉伸件切边机能切除任何形状的拉伸件的边缘，它是异形，不规则的拉伸件，边缘高低不一至或带有圆弧，脚仔和缺口等拉伸件的专业切边机械。

目前来说，我们中国市场内的对于不锈钢拉手、7字拉手、S型拉手、手柄、门锁、面板的修边，飞边，切边技术都是相对我们的切边机来说是比较落后的，基本上是用传统的技术来生产，比如用人工来打磨，或者用沙带来磨平，稍微先进一点的是用冲床来冲切边，但是人工和沙带打磨的产品，平整度不一样，生产出来的产品规格不一，精度不高，当然就档次不高，价格低，成本高，利润低，竞争力不强，缺乏创新能力，很难做大做强，有些企业也是很多因为这个原因而勉强生存甚至倒闭。

而我们的拉伸件切边机利用机械结合模具的错位压切原理来切除任何形状、任何材质的拉伸件的边缘。本实用新型拉伸件切边机涉及一种错位压切加工的模具，属于冲压加工模具技术领域。该模具包括制有形腔的凹模，可以与凹模表面的压合的压边圈，位于压边圈内、可以深入形腔的凸模，其改进在于：所述凹模带切边刃口，所述凸模与切边模固定连接在一起，且当凸模位于凹模形腔内极限位置时，切边模的刃口位于与凹模切边刃口对切完毕的位置。这样，冲压加工时，首先由凹模与压边圈将金属薄板压紧，接着凸模逐渐深入凹模形腔，将金属薄板压制成形。当凸模相对于凹模运动到接近极限位置时，切边模的刃口与凹模切边刃口将压在压边圈处的金属边缘切除，从而一次完成冲压成形和切边的工作。与现有技术相比，显然，本实用新型拉伸件切边机可以减少工序周转，提高了生产效率。其性能稳定，操作简便，生产效率高等特点受到广大用户的好评。