





热处理规范：热加工温度730 ~ 820 ；退火温度600 ~ 670 。

用途：H59铜材可做各种深拉深和弯折制造的受力零件，如销钉、铆钉、垫圈、螺母、导管、气压表弹簧、筛网、散热器零件等。