

钢筋桁架楼承板加工批发

产品名称	钢筋桁架楼承板加工批发
公司名称	徐州通域空间结构有限公司
价格	165.00/平米
规格参数	品牌:通域 型号:td600
公司地址	江苏省徐州市经济开发区
联系电话	0516-85854921 18052151589

产品详情

徐州钢筋桁架楼承板批发加工

徐州钢筋桁架楼承板

厂家，施工方法，安装方法步骤，徐州钢

筋桁架楼承板批发，钢筋桁架楼承板是

国内外最为先进成熟的建筑楼板体系。先把钢筋在工厂内通过机械设备加工成立体桁架，再把钢筋桁架与0.5mm镀锌压型钢板焊接成组合模板，施工时直接铺设到梁上，绑扎附加钢筋，最后浇筑混凝土，形成楼板整体。

作为第三代楼承板，钢筋桁架楼承板

既适用钢结构，也适用混凝土结构。钢筋桁架楼承板具有整体安全稳定、质量规范可靠、抗震性能强、施工快捷、综合造价经济的特点，被广泛用于多层高层建筑、钢结构住宅、大跨度桥梁、厂房仓库、各类预制板、铁路轨道基础等领域。

恒科钢筋桁架楼承板5大优势：

1恒科钢筋桁架楼承板在工厂内进行钢筋下料、定位、成型，依靠全自动生产设备，质量可控有保证，避免人工操作引起的质量偏差。

钢筋桁架楼承板是直接支撑在钢梁或

混凝土梁上，自重有钢筋承担，增强了楼板的使用性能和耐久性。楼板整体刚度大，结构稳定安全。

3恒科钢筋桁架楼承板在工厂内完成工作量75%以上，施工现场只需绑扎附加钢筋，加快楼板施工速度。

4 楼承板钢筋被混凝土包裹，具有优越的耐火性

能。实验表明

，楼板厚度为100mm厚（对应的钢筋桁架高度为70mm）时，耐火时限为1.68小时

，镀锌钢板无需防火保护。5 恒科钢筋桁架楼承板施工省略了搭拆支架和支模工序，减少了现场钢筋绑扎工作量70%左右，降低材料损耗及人工费用，节约造价投资。

楼承板施工的步骤。

楼承板的施工工艺流程大体是这样的：弹线 清板 吊运 布板 切割 压合 侧焊 端焊 留洞 封堵 验收 栓钉 布筋 埋件 浇筑 养护。当然这么多的流程是离不开好的劳动组织，以下过程也可按照现场实际情况另行处理。。劳动组织要分两组，第一组负责运料，包括清料、倒运，直至按照施工进度准确无误地将楼承板吊运至施工部位，包括起重工为5人；第二组负责铺设，包括布筋、裁切、安装、留洞。每3人为一小组，负责一个节间，4个小组在同一作业层同时作业。下道工序绑扎钢筋与浇筑混凝土时应留派专人对铺设的楼承板加强维护。具体的做法法是：（1）先在铺板区弹出钢梁的中心线，主梁的中心线是铺设楼承板固定位置的控制线。由主梁的中心线控制楼承板搭接钢梁的搭接宽度，并决定楼承板与钢梁熔透焊接的焊点位置。次梁的中心线将决定熔透焊栓钉的焊接位置。因楼承板铺设后难以观测次梁翼缘的具体位置，故将次梁的中心线及次梁翼缘宽度返弹在主梁的中心线上，固定栓钉时应将次梁的中心线及次梁翼缘宽度再返弹到次梁面上的楼承板上。（2）在堆料场地将楼承板分层分区按料单清理出，并注明编号，区分清楚层、区、号，用记号笔标明，并准确无误地运至施工指定部位。（3）吊运时采用专用软吊索，以保证楼承板板材整体不变形、局部不卷边。钢结构设计多层的一般采用3层一节柱安装工艺，（单层的就不用多说了）安装楼承板时与钢结构柱梁同步施工，至少应相差3层。因此楼承板吊运时只能从上层的梁柱间穿套，而起重工应分层在梁柱间控制。（4）采用等离子切割机或剪板钳裁剪边角，裁切放线时富余量应控制在5mm范围内，浇筑混凝土时应采取措施，防止漏浆。（5）楼承板与楼承板侧板间连接采用咬口钳压合，使单片楼承板间连成整板。先点焊楼承板侧边，再固定两端头，最后采用栓钉固定。（6）加强混凝土养护。