

D型卧式多级离心泵

产品名称	D型卧式多级离心泵
公司名称	温州中耐泵阀有限公司
价格	10.00/台
规格参数	品牌:中耐 型号:D型
公司地址	永嘉县东瓯街道河田村
联系电话	86-057766998225 18958793939

产品详情

D型卧式多级离心泵产品概述：卧式多级离心泵,分段式多级离心泵,卧式多级给水泵 D型卧式多级离心泵系卧式、单吸多级、分段式离心泵。具有效率高、性能范围广、运行安全平稳、噪音低、寿命长、安装维修方便等特点。供输送清水或物理化学性质类似于水的其它液体。也可以通过改变泵过流部件材质、密封形式和增加冷却系统用于输送热水、油类、腐蚀性或含磨粒的介质。产品执行JB/T1051-93《多级清水离心泵型式与基本参数》标准。(本公司)产品全部采用计算机设计和优化处理,公司拥有雄厚的技术力量、丰富的生产经验和完善的检测手段,从而保证产品质量的稳定可靠。

D型卧式多级离心泵型号意义： D型卧式多级离心泵产品特点：

- 1、水力模型先进,效率高,性能范围广。
 - 2、泵运行平稳,噪音低。
 - 3、轴封采用软填料密封或机械密封,密封安全可靠、结构简单,维修方便快捷。
 - 4、轴为全封结构,确保了不与介质接触,不锈蚀,使用寿命长。
- D型卧式多级离心泵结构图：
1 轴承盖 2 螺母 3 轴承 4 挡水套 5 轴套架 6 轴套甲 7 填料压盖 8 填料环 9 进水段 10 中间套 11 密封环 12 叶轮 13 中段 14 导叶挡板 15 导翼套 16 拉紧螺栓 17 出水段导翼 18 平衡套 19 平衡 20 平衡环 21 出水段 22 尾盖 23 轴 24 轴套乙
- D型卧式多级离心泵结构说明：D型卧式多级离心泵为多级分段式,其吸入口位于进水段上,成水平方向,吐出口在水段上垂直向上,其扬程可根据需要使用需要而增减水泵级数。水泵装配良好与否,对性能影响关系很大,尤其是各个叶轮的口出与导翼的进出中心,其中稍有偏差即将使水泵的流量减少,扬程降低效率差,故在检修装配时务必注意。D型卧式多级离心泵主要零件有:进水段、中段、出水段、叶轮、导翼挡板、出水段导翼、轴、密封环、平衡环、轴套、尾盖及轴承体。进水段、中段、导叶挡板、出水段导翼、出水段及尾盖均为铸铁制成,共同形成泵的工作室。D型卧式多级离心泵叶轮为优质铸铁制成,内有叶片,液体沿轴向单侧进入,由于叶轮前后受压不等,必然存在轴向力,此轴向力由平衡盘来承担,叶轮制造时经静平衡试验。轴为优质炭素钢制成,中间装有叶轮,用键、轴套及轴套螺母固定在轴上。轴的一端装联轴器部件,与电机直接连接。D型卧式多级离心泵密封环为铸铁制成,防止水泵高压水漏回进水部分,分别固定在进水段与中段之上,为易损件,磨损后可用备件更换。平衡环为铸铁制成,固定在出水段上,它与平衡共同组成平衡装置。D型卧式多级离心泵平衡盘为耐磨铸铁制成,装在轴上,位于出水段与尾盖之间,平衡轴向力。轴套为铸铁制成,位于填料室处,作固定叶轮和保护泵轴入用,为易损件,磨损后可用备件更换。轴承是单列向心球轴承,采用钙基润滑脂润滑。填料起密封作用,防止空气进入和大量液体漏出,填料密封由进水段和尾盖上的填料室,填料压盖,填料环及填料等组成,少量高压水流入填料室中起水封作用。填料的松紧程度必须适当,不可太紧亦不可太松,以液体能一滴一滴的渗出为准。如果填料太紧,

轴套容易发热，同时耗费功率。填料太松，由于液体流失要降低水泵的效率。

D型卧式多级离心泵技术参数：流量：6.3-300m³/h；扬程：13-650m；

功率：2.2-400KW；转速：1450-2950r/min；口径：50-200；

温度范围：105；工作压力：3.0Mpa。

D型卧式多级离心泵产品用途：D型卧式多级离心泵主要用于工业和城市给排水、高层建筑增压供水，园林喷灌、消防增压、远距离送水、采暖、浴室等冷暖水循环增压及设备配套等，尤其适用于小型锅炉给水。

D型卧式多级离心泵性能参数：

50D8型离心水泵性能表 级数 流量Q 总扬程 H (米) 转数 n (转/分) 功率N(千瓦) 效率 % 气蚀余量 h(米) 叶轮直径 (毫米) 米³/时 升/秒 轴功率 电动机功率

2	12.6	18	23.4	3.5	5	6.5	23	19	13	2950	1.43	1.5	1.48	2.2	55
3	12.6	18	23.4	3.5	5	6.5	34.5	28.5	19.5	2950	2.145	2.25	2.22	3	55
4	12.6	18	23.4	3.5	5	6.5	45	34.5	24.5	2950	2.86	3	2.96	4	55
5	12.6	18	23.4	3.5	5	6.5	55	40.5	27.5	2950	3.575	3.75	3.7	5.5	55
6	12.6	18	23.4	3.5	5	6.5	65	46.5	30.5	2950	4.29	4.5	4.44	5.5	55
7	12.6	18	23.4	3.5	5	6.5	75	52.5	33.5	2950	5.005	5.25	5.18	7.5	55
8	12.6	18	23.4	3.5	5	6.5	85	58.5	36.5	2950	5.72	6	5.92	7.5	55
9	12.6	18	23.4	3.5	5	6.5	95	64.5	39.5	2950	6.435	6.75	6.66	7.5	55
10	12.6	18	23.4	3.5	5	6.5	105	70.5	42.5	2950	7.15	7.5	7.4	11	55
11	12.6	18	23.4	3.5	5	6.5	115	76.5	45.5	2950	7.865	8.25	8.14	11	55
12	12.6	18	23.4	3.5	5	6.5	125	82.5	48.5	2950	8.58	9	8.88	11	55

80D12型离心水泵性能表 级数 流量Q 总扬程 H (米) 转数 n (转/分) 功率N(千瓦) 效率 % 气蚀余量 h(米) 叶轮直径 (毫米) 米³/时 升/秒 轴功率 电动机功率

2	25.2	32.4	39.6	7	9	11	25.6	22.7	17.6	2950	2.52	2.68	2.72	3	69.5
3	25.2	32.4	39.6	7	9	11	36.8	33.9	26.8	2950	3.78	4.02	4.08	5.5	69.5
4	25.2	32.4	39.6	7	9	11	48	45	34.5	2950	5.04	5.36	5.44	7.5	69.5
5	25.2	32.4	39.6	7	9	11	59.2	56.1	44	2950	6.3	6.7	6.8	7.5	69.5
6	25.2	32.4	39.6	7	9	11	70.4	67	47.5	2950	7.56	8.04	8.16	11	69.5
7	25.2	32.4	39.6	7	9	11	81.6	78.1	51	2950	8.82	9.38	9.52	11	69.5
8	25.2	32.4	39.6	7	9	11	92.8	88.1	55	2950	10.08	10.72	10.8	15	69.5
9	25.2	32.4	39.6	7	9	11	104	99.2	59	2950	11.34	12.06	12.24	15	69.5
10	25.2	32.4	39.6	7	9	11	115.2	110.2	63	2950	12.6	13.4	13.6	15	69.5
11	25.2	32.4	39.6	7	9	11	126.4	121.3	67	2950	13.86	14.74	14.96	18.5	69.5
12	25.2	32.4	39.6	7	9	11	137.6	132.2	71	2950	15.12	16.08	16.32	18.5	69.5

100D16型离心水泵性能表 级数 流量Q 总扬程 H (米) 转数 n (转 / 分) 功率N(千瓦) 效率 % 气蚀余量 h(米) 叶轮直径 (毫米) 米³/时 升/秒 轴功率 电动机功率

2	36	54	72	10	15	20	38.8	35.2	28.4	2950	6.59	7.2	7.65	11	58
3	36	54	72	10	15	20	52.8	48.6	39.6	2950	9.85	10.8	11.45	15	58
4	36	54	72	10	15	20	66.4	61.2	49.6	2950	13.11	14.4	15.15	19.1	22
5	36	54	72	10	15	20	80	73.6	59.2	2950	16.475	18	19.1	22	58
6	36	54	72	10	15	20	93.6	86.4	68.8	2950	19.77	21.6	22.9	30	58
7	36	54	72	10	15	20	107.2	99.2	78.4	2950	23.08	25.2	26.7	30	58
8	36	54	72	10	15	20	120.8	111.6	88	2950	26.36	28.8	30.5	37	58
9	36	54	72	10	15	20	134.4	124	97.6	2950	29.655	32.4	34.4	37	58
10	36	54	72	10	15	20	148	136.4	107.2	2950	32.94	36	38.2	45	58
11	36	54	72	10	15	20	161.6	148.8	116.8	2950	36.23	39.6	43.7	55	58
12	36	54	72	10	15	20	175.2	161.2	126.4	2950	39.52	43.2	45.9	55	58

125D25型离心水泵性能表 级数 流量Q 总扬程 H (米) 转数 n (转 / 分) 功率N(千瓦) 效率 n % 气蚀余量 h(米) 叶轮直径 (毫米) 米³ / 时 升/秒 轴功率 电动机功率

2	90	108	126	25	30	35	46	40	32	2950	15.2	15.6	15.4	18.5	75
3	90	108	126	25	30	35	62.4	57.6	48	2950	22.8	23.4	23.1	30	75
4	90	108	126	25	30	35	78.8	74	64	2950	30.4	31.2	30.8	37	75
5	90	108	126	25	30	35	95.2	90.4	79.2	2950	38	39	38.5	45	75
6	90	108	126	25	30	35	111.6	106.8	95.6	2950	45.6	46.8	46.2	55	75
7	90	108	126	25	30	35	128	122.4	112	2950	53.2	54.6	53.9	75	75
8	90	108	126	25	30	35	144	137.6	127.2	2950	60.8	62.4	61.6	75	75
9	90	108	126	25	30	35	160	152.8	142.4	2950	68.4	70.3	69.3	90	75
10	90	108	126	25	30	35	176	168	157.6	2950	76	78	77	90	75

D型卧式多级离心泵性能曲线图：50D-8 80D-12 100D-16 125D-25

D型卧式多级离心泵装卸、启动、运行与停止：(一) 接配顺序：1) 将密封环分别紧装在进水段及导叶挡板上。

2) 将导翼套装在中段上，然后将导翼挡板装在所有的中段上去。3) 将装好的轴套甲和疑的轴，穿过进水段，并推入叶轮，在中段上铺上一层纸垫，装上中段，再推入第二个叶轮，重复以上步骤，将所有的叶轮及中段装完。

4) 将平衡环、平衡套及出水段导翼分别装出水段上。

5) 将出水段装在中段上，然后用拉紧螺栓将进水段、中段和出水段紧固在一起。

6) 装上平衡盘及轴套乙(50DB泵无此件)。

7) 将纸垫装到尾盖上，将尾盖装到出水段上，并将填料及填料环，填料压盖顺次装入进水段和尾盖的填料室。

8) 将轴承体分别装到进水段和尾盖以上，并用螺栓紧固。

9) 装入轴承定位套，?L珠轴承，并以螺母固。

10) 在轴承体内装入适量黄油，并将纸垫套在轴承盖上，将轴承盖装到承轴体上以螺钉紧固。

11) 在轴承体内装入适量黄油，并将纸垫套在轴承盖上，将轴承盖装到承轴体上以螺钉紧固。

装上联轴器部件，放气考克及所有的四方螺塞。拆卸按上相反步骤进行。(二)安 装：

1、安装前的准备工作。1) 检查水泵和电机。2) 准备工具及起重机械。3) 检查机器的基础。

2、安装顺序：1) 整套水泵运到现场，附带底座者已装好电动机，找平底座时可不必卸下水泵和电机。

2) 将底座放在地基上，在地脚螺钉附近垫楔形垫铁，将底座垫高约20~40毫米，准备找平后填充水螺浆之用。3) 用水平仪检查底座的水平度，找平后扳紧地脚螺母用水泥浆填充底座。4)

经3~4天水泥干固后，再检查一下水平度。5)

将底座的支持平面、水泵脚、电机脚的平面上的污物洗清除；，并把水泵和电机放到底座上。6)

调整泵轴水平，找平后适当上紧螺母，以防走动，待调节完毕后再安装电机，在不合水平处垫以铁板，泵和联轴器之间留有一定间隙。7) 把平尺放在联轴器上，检查水泵轴心线与电机轴心线是否重合，若不重台，在电机或泵的脚下垫以薄片，使两个联轴器外圆与平尺相平，然后取出垫的几片薄铁片，用经过刨制的整块铁板来代替铁片，并重新检查安装情况。为了检查安装的精度，在几个相反位置上用塞尺，测量两联轴器平面的间隙，联轴器平面一周上最大和最小间隙差数不得超过0.3毫米，两端中心线上下或左右的差数不得超过0.1毫米。(三) 起动和停止：1) 将轴上及其它涂油件上所涂的油涂净。2)

用汽油清洗轴承和油室，用棉纱擦净。3) 在轴承体内加入钙基簧油。4) 试验成功.检查电机转向是否正确.严防水泵发转而使螺母松开.然后开动电机。

5) 往泵内注水或空泵引水。6) 关闭吐出管上的阀及压力计旋塞。

7) 上述过程完毕后.启动电机.打开压力计旋塞

8) 当水泵以正常转数运转时，压力计显示适当压力.然后打开真空表旋基并逐渐打开排水管路上的闸阀到需要的压力为止。

9) 当停止水泵时.要慢慢地关闭排水路上的闸阀.关闭真空表旋塞.并停止电机.然后关闭压力表旋塞。

10) 长期停止使用水泵时.水泵应拆卸开.将泵零件的水擦开.并在滑动面上涂以防锈油妥善保存。

(四) 运转：1) 注意水泵轴承温度.不得超过外界温度35¹其极限温度不很大于75¹^ 2)

填料室内正常漏水程度.为每分钟不大于15毫升.应随时调整填料压盖压紧程度。3)

定期检查联轴器，注意电机轴承温升。

4) 运转过程中.如发生噪音或异常的声音时.应立即停车检查其原因。