

那有非标数控焊机卖

产品名称	那有非标数控焊机卖
公司名称	广东伊亚自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:广东伊亚 型号:非标数控焊机 包装:纸皮+木架
公司地址	佛山市南海区狮山镇虹岭路洋边工业区智慧工业园B5厂房(住所申报)
联系电话	0757-85102837 13570691181

产品详情

环缝自动焊机形式多样，所以应根据不同工件的形状大小，材质，厚度及焊接成形要求不同的焊接电源。

(1)埋弧焊 埋弧焊是以连续送丝的焊丝作为电极和填充金属。焊接时在区上覆盖上一层颗粒状焊剂，电弧在焊剂层下燃烧，将焊丝端部和局部母材熔化，形成焊缝。在电弧热的作用下，一部分熔剂熔化成熔渣并与液态金属发生冶金反应，熔渣浮在金属熔池的表面，一方面可以保护焊缝金属，防止空气的污染，另一方面可以使焊缝金属缓慢冷却。(2)钨极气体保护电弧焊 这是一种非熔化极气体保护电弧焊，是利用钨极和工件之间的电弧使金属熔化而形成焊缝的,焊接过程中钨极不熔化，只起电极的作用。同时由焊炬的喷嘴送出氩气和氦气作为保护气体，另外可根据需要另外填充金属(我司生产有专业的送丝机)。

钨极由于很好地控制好热输入，所以它是连续焊接薄板金属和打底焊的一种极好方法，焊接电流采用脉冲形式，因此常常用来进行管道底层的焊接，以达到单面焊双面成形的目的，这种方法几乎可以用来所有金属的焊接，，尤其适用于铝镁这些能形成难熔氧化物以及像钛锆这些活泼金属的焊接，这种焊接方法焊缝质量高，但与其它电弧焊相比，其焊接速度较慢。