

粘涂利PU-500双组份聚氨酯灌封胶

产品名称	粘涂利PU-500双组份聚氨酯灌封胶
公司名称	东莞市进源新材料有限公司
价格	18.00/KG
规格参数	品牌:粘涂利 型号:PU-500 名称:聚氨酯灌封胶
公司地址	东莞市黄江镇袁屋围村永兴街6号一楼
联系电话	0769-83660289 18122866859

产品详情

PU-500 聚氨酯灌封胶技术参数表

顾名思
义聚氨酯
灌封胶是属于灌封
胶的其中一种，说到灌封胶目前使用

最多最常见的主要有三种，即???????

、有机硅树脂灌封胶、聚氨酯灌封胶。在解读聚氨酯灌封胶之前，我们先来说说灌封胶，灌封胶种类非常多，从材质类型来分，可以分为前面说到的三类，而这三种材质的灌封胶又可以细分成上百种产品。灌封胶英文名：Potting of smidakh，灌封胶又称电子胶，是一个广泛的称呼，它主要用于电子元器件的粘接、密封、灌封和涂覆保护等。灌封胶在未固化前属于液体状，具有流动性，胶液黏度根据产品的性能、材质以及生产工艺的不同而有所区别。灌封胶完全固化后才能实现它的使用价值，固化后可以起到防水防潮、防尘、绝缘、导热、保密、防腐蚀、耐温、防震的作用。

产品简介：PU-500是一款双组份聚氨酯密封胶；具有优良的电气性能、耐冲击、耐候性。适用于电子元器件的绝缘封装保护等。 常规性能：

????	????????	PU-500A	PU-500B
??	??	????	????
??	mPa.s	50±30	9000±2000
??	g/cm3	1.05±0.05	1.70±0.05
????	????	6??	6??

工艺性能：

??	?????	PU-500A/B
????	???	20:100
????	mPa.s	1200±300
?????	min(160g?100000 mPa.s)	20-40
????	hr	48~72

固化后性能：

??	?????	PU-500A/B
??	ShoreA	75±10
?????	?cm	>4.0×10 ¹³
????	KV/mm	>20
????	1MHz	5.0
???	%	?0.3
????	UL-94	V-0
????	MPa	?20
???	%	?10
???????	?	-40~135

建议使用工艺：1、预热：被浇注器件请于70-80 烘1~2小时，也可降低温度，延长加热时间，以除去器件湿气，B料在低温下，粘度会变高，A料易结晶，请预热材料至25~45 ，便于使用。2、混合：按比例称量A、B料，搅拌时垂直搅拌棒，顺时针（或逆时针）同方向搅拌2~3分钟，尽量减少搅入空气，注意容器底部、边缘部也要搅拌均匀，否则会有局部不固化现象。3、脱泡：对于灌封表面要求光洁无气泡者，混合料应抽真空（ -0.1Mpa）可顺利脱去气泡，采用机械计量混合灌封者，省略步骤2、3。4、浇注：将混合料浇入器件中，器件结构复杂、体积大者，应分次浇注，浇注气泡可用热风枪等吹扫，可消除表面浮泡。5、固化：48~72hr/23 或3~4hr/60 可固化，温度低应酌情延长固化时间，本品对湿气敏感，潮气会造成固化气泡，操作环境建议控制在23±3 ，相对湿度<70%。

贮存、运输及注意事项：1、常温（5~35 ）常湿（45~80%RH），避光阴暗密封处贮存。

2、B组分长期放置可能有少量的沉淀，使用前请搅拌均匀。

3、请看准所使用产品型号，准确称量。

4、将A、B料包装打开后，应尽快使用完毕，如不能使用完毕，应立即密封保存，避免受潮。

5、如使用机器灌胶，建议每日清洁灌胶机混合腔和机头。

6、此类产品属非危险品，按一般化学品贮运。 包装规格：A料包装：20kg铁桶 B料包装：25kg铁桶
注：以上性能数据为该产品于温度23 、湿度60%时，完全固化后测试之典型数据，仅供客户使用时参考，并不能保证于某个特定环境时能达到的全部数据，客户在使用前，请务必进行必要的试验确认，使产品适合您的工艺或用途，产品可靠性取决于我们双方。我们保留对以上数据进行修改的权利。敬请客户使用本产品时，以实测数据为准。