差速器壳体钻孔专用机床 盛京精益

产品名称	差速器壳体钻孔专用机床 盛京精益
公司名称	沈阳盛京精益数控机械有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:精益 型号:差速器壳体钻孔专用机床
公司地址	沈阳市于洪区洪润路32-1号2门，中国机床城4号厂房
联系电话	024-24536011 13909836138

产品详情

差速器壳体钻孔专用机床　沈阳盛京精益

商品品牌：精益

商品型号：差速器壳体钻孔专用机床

产地：沈阳

动力类型：液压 电动

工作形式：车

控制方式：半闭环

数控机床分类：差速器壳体钻孔专用机床

主电机功率：1.5kw

控制系统：日本fanuc（客户可自行选择）

运动方式：点位直线控制

用途：金属切削

适用行业：通用

重量：4000kg

外形尺寸：3140×900×1780mm

作用对象：五金

界面语言：中文

产品类型：全新

精益差速器壳体钻孔专用机床加工时，工件一般不旋转，由刀具的旋转运动和刀具与工件的相对进给运动，实现钻孔的加工。精益生产的差速器壳体数控专机主要针对汽车行业差速器设计制造，可根据客户要求非标定制，该机一次装夹便可完成差速器壳体的粗精加工，是汽车行业必备的加工设备。

差速器壳体钻孔专用机床应用范围

差速器壳体钻孔专机还可加工汽车空调器压缩机缸体缸盖、汽车发动机压板、发动机飞轮孔系、微耕机行走箱孔系等零大批、大量零件生产中得到广泛应用，并可用以组成自动生产线。

差速器壳体钻孔专用机床产品特点

1、机体采用铸造平床身，便于上下料和机床的维修与保养；

2、机床采用自动翻转气动门，使机床具备了联入曲轴自动加工线的功能；

3、机床配置高精密直线预负荷滚动导轨和滚珠丝杠，提高了机床的稳定性；

4、钻孔主轴采用高精度电主轴，提高了加工精度；

5、采用北京knd公司的数控系统，实现了机、电、气一体化功能，操作灵活、方便；

6、机体采用全封闭式防护结构，美观、大方；

7、机床配备测头、对刀仪、刀具监测装置，分别用于角向定位,自动对刀及刀具加工监测，便于在加工过程中及时关注加工工件精度；

8、本机床主要部件均引进进口国际标准部件，品质较高。

精益差速器壳体专机技术参数

规格　　参数

主轴中心高　　120

主轴最大行程 275

主轴孔径　nt50

主轴转数　无级变速

主电机功率　1.5kw

机床外形尺寸(长×宽×高) 3140×900×1780mm（不含液压站及冷却箱）

机床净重　4000kg

服务承诺

售前 ：

1、设备型号的选择；

2、根据客户的特殊要求，设计制造产品；

3、为客户培训技术人员；

4、公司免费派工程技术人员到用户现场为用户规划场地、设计最佳流程和方案。

售中：

1、产品的验收。

2、协助客户拟订施工方案。

售后：

1、免费指派专门的售后服务人员，到达现场指导客户安装调试。

2、设备安装调试。

3、现场培训操作人员。

4、成套设备安装完毕后，留下1－2名专职技术人员免费协助客户现场生产1个月，直到用户满意为止。

精益公司简介

沈阳盛京精益数控机械有限公司现有员工八十人，其中大专以上有28人、硕士生2人、资深设计师2人，具备科技开发的实力，每年都有2个新产品投产。具有多年丰富的技术和管理经验。企业已通过iso9001：2008质量管理体系认证。以沈阳地区雄厚的机械加工能 力为依托，充分发挥在技术开发和企业管理方面的优势，建立独特的市场销售网络，面向国际国内两个市场，根据用户的不同要求，设计和制造各类高中档数控机床和数控专用设备。

精益主要产品

沈阳盛京精益数控机械有限公司主要生产的产品有ck3220cf多边加工数控车床、倒立式数控车床、电机定子铁芯专用数控车床、铣端面打中心孔数控机床、铣端面钻中心孔数控机、多工位数控转台式组合机床、双端加工数控车床、摩托车减震器铝筒加工专用机床、外星轮加工专用机床、发动机缸体缸盖镗孔专机、 凸轮轴孔系加工专机、 卧式数控车床、立式数控机床等。

沈阳盛京精益数控机械有限公司

沈阳总公司

地址：沈阳市于洪区洪润路32-1号2门，中国机床城4号厂房

联系人：杨经理

手机：13342428477

电话：024-31567974

q q：1635210351

邮箱：jingyizhuanji@sina.com

网址：www.zuhejichuang.com