

高频淬火设备,工件变形少

产品名称	高频淬火设备,工件变形少
公司名称	无锡欧能机电设备有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:13961733860 用途:高频淬火设备
公司地址	无锡市惠山区杨市镇
联系电话	0510-85539101 13921290103

产品详情

高频淬火设备厂家直销13921290103,供应镇江高频淬火设备,轴淬火、南通高频淬火设备,轴承淬火、启东高频淬火设备,丝杆淬火、南京高频淬火设备,导轨淬火、江阴高频淬火设备,轧辊淬火、靖江高频淬火设备,汽车配件淬火 无锡欧能——专业的高频淬火设备生产厂家,产品有:轴高频淬火设备,齿轮高频淬火设备,自动化高频淬火设备,可根据工件和淬火工艺定制成套自动化高频淬火设备。一台高频淬火设备的价值有限,为您创造的价值却是无限的。纯粹从价格去比较各厂家的高频淬火设备,基本上无法体现你我的价值,而欧能更不愿意在偷工减料、粗制滥造上做价格的文章。我们的高频淬火设备——自动化淬火成套设备一定是市场上性价比超高的!我们期待能为您创造更高的价值!选择欧能就是选择高效优化,您一定会超越同行!!!

【高频淬火设备,很多人选欧能】价格便宜的高频淬火设备往往并不便宜,便宜的高频淬火设备使用寿命短,达不到高质量的淬火要求,如果因为淬火质量问题报废一批产品,那损失就惨重了,并且便宜了售后服务就不会好,很多卖得便宜的高频淬火设备往往售后要花更多的成本来维护,并且选择了便宜的高频淬火设备自然你加工的产品质量也就不会好,失去了很多优质客户的机会。表面上看你买的高频淬火设备便宜,实际上投入跟产出是成正比的。

【高频淬火设备18年感应淬火经验 我们更懂淬火工艺】客户在选高频淬火设备时最重要的是要先解决淬火工艺问题,尤其是难度高的淬火工艺,而很多的高频淬火设备厂家只做设备不懂工艺,因为淬火工艺需要有很丰富的从业经验,从99年我从事感应加热起,对感应淬火设备和淬火工艺都有很深入的研究。我们会根据淬火工艺的不同要求推荐客户使用不同频率和功率的高频加热电源,再根据生产节拍和产量要求配备相应的淬火机床。我们能做到成套高频淬火设备和淬火工艺一起的交钥匙工程。

【齿轮高频淬火设备】产品技术参数: 齿轮高频淬火设备由100kw真空管式感应加热电源(根据淬火工艺要求选配不同的感应加热电源)及八工位盘式淬火机床优化组合而成,采用一体化的结构设计,使设备更显档次,并且节省了空间、提高了使用效率。齿轮淬火设备主要参数配置如下:

gcd80 - 2真空管式感应加热电源 1.主要技术参数

输入电源 3相 50 hz 380

v 额定输入容量 160 kva

振荡功率 100 kw
输出功率 80 kw
工作频率 200 ~ 250 khz
冷却水耗量 150 l/min
振荡柜尺寸 (长 × 宽 × 高) 2100mm × 860mm × 1900mm
整流柜尺寸 1500 mm × 1200 mm × 1900 mm

重量 约
1200 kg 2.典型工作状态 阳极电压 12 kv

阳极电流 11.5 a

栅极电流 1.6 a 八工位盘式淬火机床 1、主要技术参数

工件回转直径150mm, 感应圈上下行程 100mm 工件旋转速度25~150r/min, 上升(下降)最大速度8m/min; 分度盘直径600mm 分度盘转速20n/min

【高频淬火设备客户见证】无锡忻润华工——我们生产的汽车锁扣是一个很不起眼的小零件，原先的工艺是一堆料整体热处理，后来想改进工艺只需局部淬火，以节约成本。欧能根据我们的需求为我们定制了汽车锁扣自动化淬火方案，一开始我们只是抱着试用的心态先订了一套设备，使用一段时间后效果不错又追加了一套，现在车间是一人值守两套设备。我们算过原先的淬火成本是0.3元/个，用欧能的淬火设备后成本是0.05元/个，核下来一个月就把一台设备的本赚回来了。不光在锁扣淬火工艺上改进，在锁扣铆接上也改进使用了欧能的高频感应加热设备，因此拿下了长城汽车的所有锁扣生产订单。

选择欧能高频淬火设备您可以享受以下服务：

- 1、我们在接到您的电话后会在第一时间根据您的需求为您提供最合理的选型指导及技术方案。
- 2、我们根据您的工件为您提供免费做试验。
- 3、我们为您免费安装调试，对您的操作人员和维修人员进行免费技术培训。全面提供技术支持，享受终身维护。
- 4、我们的设备自出厂调试结束一年内免费维修，一年内非人为损坏的配件我们免费更换。一年内如果您的设备有任何问题经沟通无法解决的，无论您在哪里，我们都可以售后上门服务。

【高频淬火设备联系方式】联系人：施经理 手机：13961733860 电话：0510-85539101

传真：0510-85539102 qq：82599060 e-mail：82599060@qq.com http://www.wxoner.com www.onergp.com