

热恒发热圈发热圈的制作商

产品名称	热恒发热圈发热圈的制作商
公司名称	东莞市热恒注塑科技有限公司
价格	200.00/1副
规格参数	热恒热流道:12*55带偶发热圈 热恒热流道:13发发热圈 热恒热流道:35*45发热圈
公司地址	东莞市虎门镇路东社区信义路5号
联系电话	86-076985102002 18929152597

产品详情

的发热圈有弹簧式发热圈，镶铜式发热圈，铜套式发热圈。

弹簧式发热圈详细参数产品简介：热流道发热圈是热流道系统的一个重要加热元器件，其质量的好坏直接影响产品的成型质量。常用

我们公司常用发热圈类型：弹簧式发热圈（截面为2.2*4.2及3.5*3.5）

1) 14/18/25热咀：2.2*4.2

2) 35/45热咀：3.5*3.5

3) 出线部份长度（发热圈中心到硬头部份）：14/18为68;

25热咀为71，35热咀为76，45热咀为81

4) 不发热部份：出线端约为50MM,前端约为10MM.

5) 订购发热圈需知要素：内径，径径（或外径），长度，是否带偶（带偶是J型还是K型），功率（如有特别要求，按要求做;无特别要求，按标准做）

6) 材料：一般外部为不锈钢，内部为氧化镁粉

7) 标准（直出线）和非标准。

非标准一般情况：1) 热咀两段发热，其中1个出线非标

2) 多腔：由于发热圈硬头较长。需弯个解度。

3) 按客户结构做

带铜套式发热圈详细参数

- 1.结构：内部黄铜，外部不锈钢。

- 2.优势：使发热圈在加热状态下与热咀更吻合，产生的热量效应更快更持久，使加热效应得到更好应用

双头盘式发热圈详细参数

1) 截面较小：1.5*2.1 / 1.8*2.1 (国内标准)。1.0*1.6/1.3*2.3/1.8*2.3 (HOTSET标准)

2) 适合小热咀使用 (多腔小热咀)

铜套镶嵌式发热圈

1) 单点针阀咀 (材料为加纤)。目前用得最多的情况

2) 特殊结构

3) 客户要求

4) 加工周期7-10天