

后侧导柱模架铸钢模架

产品名称	后侧导柱模架铸钢模架
公司名称	天津诚凯精密模具配件有限公司
价格	100.00/套
规格参数	品牌:诚凯 型号:BB CB
公司地址	天津市东丽区新市镇金钟开发区235号
联系电话	13920016576

产品详情

黑龙江牡丹江后侧导柱模架铸钢模架生产厂家-诚凯模具配件

模架由四个部分组成：上模座,下模座,导柱,导套。

- 1) 后侧导柱模架，上下滑动不够平稳，可三向送料，适于小件冲成。
- 2) 中间导柱模架：上下滑动平稳，应用广，只可单方向送料。
- 3) 对角导柱模架：上下滑平稳，可纵横送料，适合于大件生产。
- 4) 四导柱模架：导向精度高，平稳，用于大型工件或精度要求特别高的工件冲压。为防模架安装时主误转180度，除后侧导柱模架外，将模架中两个导柱导套的直径做成大小不等，相差2~5mm。

天津诚凯精密模具配件有限公司主要产品有五金冲压模具标准件滑动导柱sgp、滚珠导柱srp trp、独立导柱tub tur、后侧模架、铸铁模架、冷冲模架、端子模导柱组件，电机模锥度导柱组件，米思米独立导柱组件myzp myap myjp mykp，米思米模架用钢球导柱组件rmsh rksh pmsh pksh，钢珠衬套mbjh mbsh,skd11、skh51异形冲针冲头、a型二级冲头、刃口成型冲头、抽芽冲头、引导冲头、子母冲针。塑胶模具标准件、非标镶件、skd61氮化顶针、扁顶针、托针、浇口套,fdac司筒组件、进口日期章、无给油导套，汽车模具钢球导柱组件、米思米自润滑滑板、导套、垫圈以及各种模具配套压板螺丝等。公司拥有完整、科学的质量管理体系。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临 天津诚凯精密模具配件有限公司参观、指导和业务洽谈。
公司电话：022-24869116 13920016576 徐先生