

德国EOS金属3D打印机

产品名称	德国EOS金属3D打印机
公司名称	北京优速得科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:EOS 型号:M400 型号:M290
公司地址	北京市朝阳区东四环十八里店东朝时代四达商务园1号楼
联系电话	010-56015206 18901197891

产品详情

EOSINT M400 用于批量生产模具、金属零部件以及快速成型件的直接金属烧结系统。DMLS直接金属烧结系统，是指使用激光束对超精细金属粉末以层为单位进行烧结，使得极端复杂的设计例如复杂面、弯曲深槽、立体水道等设计得以实现。保证质量，提高生产效率

设备配置1千瓦光纤激光器，烧结速度更快。扑粉系统改为双向扑粉，缩短加工时间。

升级的气体循环系统及自动清洁功能，延长过滤器滤网寿命降低后期维护成本。模块化的平台 EOS M400由一套主机和一套后处理系统组成 加强监控 广泛的监视功能，把质量管理提高到一个新水平。

完善的软件 将准备工作和数据计算在建模过程中分开：

在办公桌上准备好的数据通过网络发动到设备上。该系统主要运用在建模部分。操作更方便 EOS M 400支持复杂金属件的生产，但该系统使用非常方便。通过触摸屏快速简单的进行操作。

可加工广泛的材料 EOS parametersets用于制造零件的数据分析软件（PPPS）

为满足新材料研发的需求使用的开放型参数开发包。FORMIGA P 110

小型、灵活、高效。唯一的紧凑型激光塑料粉末烧结系统 FORMIGA

P110系统用于直接制造、备件制造以及功能样件（快速原型）制造。FORMIGA

P110系统是唯一的紧凑型激光塑料粉末烧结系统。具有200mm x 250mm x 330mm的成型空间。FORMIGA P110系统可制造基于尼龙或聚苯乙烯材料的塑料产品。该系统非常适合低成本生产小批量或单件的复杂设计产品，这些产品从医疗器械到高端定制系列。同时，P110系统可用于制造功能样件、快速原型件、用于熔模铸造的样件。P110系统在24小时之内即可完成成型制造，具有高效灵活等特点。

生产中的创新应用 FORMIGA P110系统为用户提供了多种创新功能。该系统可制作目前市售设备中最薄的纵向薄壁，极细的激光光斑直径是的这种薄壁仅为0.4mm。因此P110系统非常适用于小型、精细零部件的制造与成型。创新型的铺粉刮粉装置保障了精细部件的高质量和可靠性以及烧结流程的可靠性。通过多项创新，P110系统仅需要最小量的配套设备即可成为一套高度自动化、人性化的快速制造系统。P110系统同时具有低功耗的特点，从而使得整体运行费用得以降低。作为激光粉末烧结系统的入门级设备，P110仅需非常基本的电、气条件即可安装使用。自动化及智能功能 基于人体工程学设计的外设，使P110系统提供了非常人性化、用户友好的操作流程，使之可以在优化系统生产能力的同时恰当的融入用户现有环境。与P110配套的自动除粉滤粉系统（选配）集成了部件清理、粉末回收等功能，提高了流程的自动化程度。同时，客户可以选配EOSPACE软件，提高产能，EOSPACE可以最优的摆放零部件，最大化利

用成型空间。因此，FORMIGA P110系统提供了灵活、高产能、低成本的入门级激光塑料粉末烧结系统。

技术参数	
最大成型尺寸(宽x深x高)	400x400x400mm
激光器类型	镜光纤激光器
激光功率	1000W
激光光斑直径	约90微米
粉末层厚	20-100微米（可调）
制造速度	2-30立方厘米/小时
光学系统	F-theta透镜，高速扫描镜
氮气发生器	内置集成
氮气氩气自动切换装置	系统内置
气体保护系统	气体平流烟尘回收系统
气体过滤系统	自动感应式保护气体过滤系统
刮刀装置	碳纤维毛刷刮刀、陶瓷刮刀、高速钢刮刀
铺粉方式	横向双向铺粉
扫描系统	Scanlab 振镜扫描系统

仓内温度探测系统	全幅面主动扫描探测
除粉系统	液态真空除粉系统
产品尺寸	
设备（宽x深x高）	5351x2200x2355mm
建议安装空间	最小6.5x6x2.9m(长x宽x高)
重量	约3,240公斤
数据准备	
软件	Windows操作系统/EOSRPTools
	PSW
数据格式	STL文件或其它可转换格式
网络	以太网
预处理软件	Magics Rp专业版
产品认证	CE , NFPA