

# PMIG-500双脉冲铝焊机

产品名称	PMIG-500双脉冲铝焊机
公司名称	长沙市拓博焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:拓博 型号:PMIG-500
公司地址	长沙市岳麓区左家垅洋海塘小区33栋2单元101房 (注册地址)
联系电话	0731-88873546 13378912366

## 产品详情

双脉冲有两组电流与电压交替输出，一大一小，分别为峰值与基值；峰值状态下，熔滴在电弧热和电弧力的作用下，溶滴的加速大可达到重力加速度的几十倍，高速的射入工件焊道形成熔池和焊缝，过程为喷射过渡；基值状态下，铝丝在弧热的作用下熔成溶滴聚集在焊丝终端，不与工件产生过渡，因此双脉冲在直线行走过程中在一脉冲一滴的作用下，能自动产生均匀美观的鱼鳞纹焊缝，不需要手工摇摆。

集双脉冲MIG/MAG焊、单脉冲MIG/MAG焊、CO2气保焊、手弧焊四功能于一体。

DSP+MCU 双CPU控制，全数字化软开关逆变技术，内置焊接数据库系统。

240\*128大尺寸点阵液晶显示屏，全中文操作菜单，人机互动界面好，操作控制性强。

焊接无飞溅、无断弧、低热量输入，真正实现一脉一滴控制，焊接成形好。

全封闭式四轮驱动送丝机，光栅反馈测速功能，保证送丝速度稳定。

双脉冲焊接时，不带摆动即可焊出均匀的鱼鳞纹焊缝，大大降低焊工的手法要求和劳动强度。

丰富的外置端口，可以配合专机、与机器人配套实现自动焊接。

具有远程升级、控制、诊断与监测功能。可通过软件升级迅速满足客户适合工艺的要求。

保护功能：具有恒压、恒流、欠压、欠流、过压、过流保护功能，保证机器稳定性及长寿命。焊接速度是氩弧焊、氧焊（风焊）的3~5倍以上，熔深大，可减少填坡口尺寸，焊接成本相对比较低。

能存储30组自定义焊接参数。