

# PA6德国巴斯夫B3WG10

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | PA6德国巴斯夫B3WG10                                 |
| 公司名称 | 东莞市奥亚塑胶原料有限公司                                  |
| 价格   | 8.00/千克  |
| 规格参数 | 品牌:PA6德国巴斯夫B3WG10代理商<br>型号:B3WG10<br>规格:25千克/包 |
| 公司地址 | 总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市                            |
| 联系电话 | 13794872977 18128015760                        |

## 产品详情

PA6德国巴斯夫B3WG10特性：50%玻璃纤维增强型注塑级材料，具有抗热老化性能，用于生产刚度极高的工业零件。

奥亚塑胶

全球供应、全球信赖

销售热线：18128015760或0769-87120762刘生

qq:283780869或者加微信号18128015760

『诚信第一、品质第一、服务第一』

专业渠道、专业团队、专业服务』

奥亚塑胶是你理想的合作伙伴

公司郑重承诺：质量保证、原厂原包、假一赔十

网上报价随时有波动，最新价格：请电议或面议

我公司可以提供原料认证报告;UL认证、FDA认证、材质证明、ISO , ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)物性、报价、UL报告、RoSH标准、SGS检测报告、COA认证、COC认证等等

## ULTRAMID PA6 B3WG10

产品描述 制造商巴斯夫公司 材料标示>PA6-GF50%< 颜色：本色和黑色 UL档案号E36632  
用途外壳、工具 和生活消费品 材料特性高刚度、高强度、良好的尺寸稳定性 材料形状颗粒状/Pellet  
加工方式注射成型/Injection molding

测试单位转换:

MPa kgf/cm<sup>2</sup> psi

物理性能条件测试标准数据单位 比重ISO 11831.56g/cm<sup>3</sup> 吸水性(23 ° C, 24 hr)ISO 624.80%  
吸水性(23 ° C, 50RH)ISO 621.40% 硬度条件测试标准数据单位 球压硬度ISO 2039-1160MPa  
机械性能条件测试标准数据单位 拉伸强度23 ° CISO 527-2225MPa 断裂伸长率23 ° CISO 527-22.50%  
拉伸模量23 ° CISO 527-216700MPa 弯曲强度23 ° CISO 178345MPa 弯曲模量23 ° CISO 17814500MPa  
简支梁缺口冲击强度23 ° CISO 179/1eA15kJ/m<sup>2</sup> 简支梁无缺口冲击强度23 ° CISO 179/1eU90kJ/m<sup>2</sup>  
悬壁梁缺口冲击强度23 ° CISO 180/1A15kJ/m<sup>2</sup> 悬壁梁缺口冲击强度-40 ° CISO 180/1A12kJ/m<sup>2</sup>  
热性能条件测试标准数据单位 热变形温度0.45MPa 未退火ISO 75-2/Bf220 ° C 热变形温度1.80MPa  
未退火ISO 75-2/Af215 ° C 熔融温度ISO 11357-3220 ° C 电气性能条件测试标准数据单位 体积电阻IEC  
600931.0E+9 .cm 绝缘强度1.50 mmIEC 60243-120KV/mm 介电常数23 ° CIEC 602504.501 MHz  
耗散因数23 ° CIEC 602500.0151 MHz 相对漏电起痕指数IEC 60112600V 阻燃性条件测试标准数据单位  
防火等级NC, BK colorUL-940.80mmHB 防火等级NC, BK colorUL-941.50mmHB 防火等级NC, BK  
colorUL-943.00mmHB 氧指数ISO 4589-232% 注塑成型条件条件建议值单位 干燥温度70-80 ° C  
干燥时间4.0-12Hr 建议水份含量≤0.20% 料筒后部温度210-240 ° C 料筒中部温度220-250 ° C  
料筒前部温度230-260 ° C 喷嘴温度240-270 ° C 模具温度40-120 ° C