

# 天津海螺塑钢门窗

产品名称	天津海螺塑钢门窗
公司名称	天津断桥铝门窗工程有限公司
价格	.00/平方米
规格参数	品牌:海螺 型号:65 产地:天津
公司地址	天津市北辰区北辰科技园区景观路
联系电话	022-18322365-265 18322365265

## 产品详情

天津海螺塑钢门窗每平米价格以及影响因素

- 1.看型材外观。** 优质塑钢型材因为里面含有抗老化、防紫外线的化学成分，从外表上看，颜色应该是青白色的（白中泛青），而不是大家通常认为的白色或乳白色；一般天津海螺塑钢门窗使用的型材均为内腔为三腔结构（具有封闭的排水腔和隔离腔、增强腔）的型材。颜色过白或发灰，说明其材质内的稳定成份不够，日久易老化变黄。中低档的塑钢型材是白中泛黄。因为型材配方中含钙较多，防晒能力差，使用几年后会越变越黄直至老化、变形、脆裂。
- 2.看型材名称。** 有毒塑钢门窗一般以价格低廉的铅盐类稳定剂为主要原料，这种原料含铅，名称为“PV C型材”；无毒塑钢门窗则采用无毒无污染、符合环保要求的硫醇有机锡T-137稳定剂，名称为“UPVC 型材”。
- 3.型材厚度。** 对于塑钢窗而言，天津海螺塑钢门窗窗体有60mm、80mm、85mm、88mm四个厚度。型材越厚价格越高。一般来说，60厚的塑钢型材适用于六楼以下，六楼以上至少要用80厚。
- 4.五金件来源。** 五金件是进口的还是国产的也是决定门窗价格的一个主要因素。  
  
烤漆五金件要看其表面的光洁度及品牌标志是否清晰；不锈钢五金件可用磁铁去试试，如果感觉有磁力，那么这种五金件在短期内可能就会生锈。
- 5.塑钢门窗市场价格。** 市场上的国产品牌塑钢门窗价格最普通的都要在250~300元/m<sup>2</sup>左右，如果选择进口品牌型材，配置较高档的玻璃或高档五金件，天津海螺塑钢门窗价格甚至会达到500~800元/m<sup>2</sup>；壁厚不达标的塑钢门窗价格普遍在150~200元/m<sup>2</sup>左右。根据这些价格定位，你可以判定你们家用的是什么级别的产品了。
- 6.钢衬厚度。** 为了加固塑钢型材，塑钢窗里面都应该夹有钢衬，钢衬有1.2mm、1.5mm两个厚度。国标为1.2mm厚，对于普通家用已经足够了。

# 天津海螺塑钢门窗施工方案及流程

## 1.窗框与墙体的连接

塑钢门窗框与墙体的固定方法，常见的有连接件法、直接固定法和假框法三种。

**连接件法：**是用一种专门制作的铁件将窗框与墙体相连接，其优点是比较经济，且基本上可以保证窗的稳定性。连接件法的做法是先将塑料窗放入窗洞口内，找平对中后用木楔临时固定。然后，将固定在窗框异型材靠墙一面的锚固铁直接固定法：在砌筑墙体时先将木砖预埋入窗洞口内，当塑钢门窗安入洞口并定位后，用木螺钉直接穿过窗框与预埋木砖连接，从而将窗框直接固定于墙体上。

**假框法：**先在窗洞口内安装一个与塑钢门窗框配套的镀锌铁皮金属框，或者当木窗换成塑钢门窗时，将原来的木窗框保留，待抹灰装饰完成后，再将塑钢门窗框直接固定在上述框材上，最后天津海螺塑钢门窗对接缝及边缘部分进行装饰。

## 2.确定连接点位置

天津海螺塑钢门窗确定连接点的位置时，首先应考虑能使窗扇通过合页作用于窗框的力，尽可能直接传递给墙体;确定连接点的数量时，必须考虑防止塑料窗在温度应力、风压及其它静荷载作用可能产生的变形;连接点的位置和数量，还必须保证在塑钢门窗与墙体之间微小的位移，不致影响窗的使用功能及连接本身。

## 3.框与墙间缝隙处理

由于塑料的膨胀系数较大，故要求塑钢门窗框与墙体间应留出一定宽度的缝隙，以适应塑料伸缩变形的安全余量。框与墙间的缝隙，应用泡沫塑料条或油毡卷条填塞，填塞不宜过紧，以免框架变形。窗框四周的内外接缝应用密封材料嵌填严密。也可以采用硅橡胶嵌缝条，不宜采用嵌填水泥砂浆的做法。

不论天津海螺塑钢门窗采用何种填缝方法，均要求做到以下两点：一，嵌填封缝材料应能承受墙体与框间的相对运动而保持密封性能;二，嵌填封缝材料不应有对塑料窗框有腐蚀、软化作用，沥青类材料可能使塑料软化，故不宜使用。

## 4.五金配件安装

塑钢门窗安装五金配件时，必须先 在杆件上钻孔，然后用自攻螺丝拧入，严禁在杆件上直接捶击钉入。

## 5.清洁

天津海螺塑钢门窗窗框扇安装后应暂时取下扇，编号单独保管。窗洞口粉刷时，应将窗表面贴纸保护。粉刷时如框扇沾上水泥浆，应立即用软料抹布擦洗干净，切勿使用金属工具擦刮。粉刷完毕，应及时清除玻璃槽口内的渣灰。

## 天津海螺塑钢门窗厂家

天津断桥铝门窗工程有限公司是一家专业从事断桥铝门窗的生产厂家。我厂现拥有先进的全套生产线设备,从台湾引进的全自动挤压生产线,从意大利引进的全自动阳极氧化着色,电泳涂漆、钛金着色生产线,从瑞士引进的全自动及手动静电粉末喷涂生产线,以及综合欧洲最先进技术的隔热型材复合生产

线、其设备综合能力、装备水平、生产能力都处于国内领先地位。以精湛的加工技术、严格的施工程序，确保每个成品都代表我们的技术水平。

## 天津海螺塑钢门窗安装注意事项

- 1.下料、焊接前应将型材放置在5℃以上的环境下存放24小时。
- 2.玻璃压条装配时，如有卡阻，应核对尺寸、规格并检查焊渣清理、胶条质量等方面，不得强敲到位，造成焊角或玻璃的损坏。
- 3.压条长度以合适为宜，不宜过长，不要过分追求“严丝合缝”，天津海螺塑钢门窗压条过长容易造成焊角开裂或压条出槽。
- 4.焊接工艺温度和时间在原焊接工艺的基础上适当提高。
- 5.门窗上墙安装，尤其是玻璃压条的装配，应在5℃以上的环境下进行。在装配玻璃压条时，如果环境温度较低，建议制作保温箱，将玻璃压条用电热毯裹住恒温一段时间后再进行装配。
- 6.使用低温条件下仍有柔软度的优质密封胶条。劣质胶条低温下会变硬，完全失去弹性，对玻璃装配有很大影响。
- 7.铝滑轨长度严禁超标，铝滑轨的长度应比内口尺寸短2mm左右，两边留有余量。

天津海螺塑钢门窗介绍完毕，如有疑问欢迎来函。