

控温精确的注塑机控温用模温机

产品名称	控温精确的注塑机控温用模温机
公司名称	广州搏佰机械有限公司
价格	7823.00/台
规格参数	品牌:搏佰 型号:BWM -10
公司地址	广州市白云区黄边工业区三横路88号
联系电话	020-29825149 15622383265

产品详情

一、控温精确的注塑机控温用模温机介绍：

模温机又可以分为运油式模温机和运水式模温机。这些模温机都广泛应用于塑料加工业的各个领域，塑料辅机都是必不可少的装备，绝大部分的时候还是全套生产线中必不可少的组成部分。其中模温机就是塑料辅机中很重要的组成部分。

随着工业的发展，用户对制品质量和强度以及亮度的要求日渐趋高，很多塑胶件都添加加强的玻璃纤维，或者强度非常高的PC料，而制品的亮度也越来越多的人关注，而由于热固性工程塑料的特性，流动性远没有普通塑料那么好，对于一些塑件壁较薄的塑胶件来说，如果单纯依靠模具本身的热量是很难充注完成的，这时就需要增加一台升温恒温模温机，使模具温度达到恒定的目的，因为模温机一般都带有冷却功能，可以使模具温度控制在合适的范围之内!

模温机主要有泵浦，发热管，温控器，电器四大部分组成，而这四大部分也是一台模温机质量好与不好的关键!也是恒温机，它的作用就是用来加热或冷却模具并保持它的工作温度，注塑件品质稳定和优化加工时间。模温机分水温机和油温机两种。在注塑工业中，模具的温度对注塑件的质量和注塑时间有着决定性的作用。是工业上常用的机械控温设备，由水箱、加热冷却系统、动力传输系统、液位控制系统以及温度传感器、注入口等器件组成。

二、控温精确的注塑机控温用模温机产品特点

提高成型效率：

1.成型前，CBE自动控制模温，迅速达到所需的温度且始终保持恒温，减少模具预热所需之工时。

2.可持续操作而无模具温度过高之虑，而途中停机也不致因模具温度降低而需等待升温，因此可提高生产效率。

B.提高产品品质：

1.塑料有热胀冷缩的物理特性，因此若模温不稳定或控制不当，会生成型品夹水纹、缩水、扭曲、变形及表面光泽不良等现象，而使用模温机型即可解决此类问题。

2.能促使模具保持适当的温度，大幅减少模次数及降低成型品之不良率，确保产品品质。

C.结构特性：

1.可根据需要任意选择以水或煤油当传热介质。

2.选择配备的PID智能型自动演算的温度控制器，能准确显示和控制模具温差于所需温度1 内。

3.两段式加热结构设计，可视所需之温度增减电力，并配合特殊之发热构造，可省时省电。

4.设想周到的各种装置，如：无熔丝开关、缺水或缺油、温度异常及泵浦过负荷等自动警示系统，回能自动切断，确保安全。PID系统控制,选用进口温控器,温差为1 。

三、控温精确的注塑机控温用模温机保养：

1.首先我们要保持模温机的工作清洁，避免灰尘，这样可以大大延长模温机电器元件的使用寿命。

2.对于模温机，我们要根据使用的导热媒介做出不同的保养的措施。对于媒介是水的，我们要保持水源的清洁，这样不容易结垢，还可以防止管堵塞。对于媒介是油的，我们要根据使用温度，定期更换，对于200 以上的，我们要定期一两个月更换一次，而以下的，我们则可以一个季度左右更换一次，这样就很好避免了温度加不上的尴尬。

3.在管方面，我们要根据泵浦和压力的关系，来判断管是否有堵塞的现象，如果压力过小，我们可以把发热管取出，用工具清理下。过滤器的话，我们则需要定期更换，这可以参照第2条。

4.电器元件上，我们可以根据元件的使用寿命适时地更换，定期地测试，以保障安全。

5.定期检查发热管，如发现发热管上有积垢，可以用细砂纸轻轻清除。

在现代化的工厂中，因应市场的竞争，节省人力，提高品质，降低成本的经营策略是刻不容缓的，模温机的使用，可使模具预热时间减少，成品表面质量提升及可完全自动化生产。提高模具寿命是提高生产力的必要手段。

更多控温精确的注塑机控温用模温机资讯，请登陆我司网站了解：<http://www.bobaigz.com> 请复制到地址栏打开。