

天冷挤出机模具控温用挤出模温机

产品名称	天冷挤出机模具控温用挤出模温机
公司名称	广州搏佰机械有限公司
价格	676.00/台
规格参数	品牌:搏佰 型号:BWM-20
公司地址	广州市白云区黄边工业区三横路88号
联系电话	020-29825149 15622383265

产品详情

一、天冷挤出机模具控温用挤出模温机介绍：

挤出模温机一般分水温机、油温机控制的温度可以达到正负0.1度。模温机又叫模具温度控制机,广泛应用于塑胶成型,导光板压铸,橡胶轮胎、滚轮,化工反应釜、粘合、密炼等各行各业。就传热介质本身而言,以水作传热介质经济环保,即使发生泄漏,也可直接排放,不会污染,但水容易使水箱、流道腐蚀和结垢,所以除需做防腐剂预处理外,在使用中还要定期除锈。以导热油作传热介质,导热系数只有水的,成本相对较高,容易结焦。

挤出模温机是用来调节模具温度的平衡模度,可以升温也可以降温。模温机利用高热传性的导热,以便在很短的时间内将模具内多余的热送走。在设定好热平衡温度后,能自动控制其温度在极小误差之内,且能维持定值。在设定好热平衡温度后,能自动控制其温度在极小误差之内,且能维持定值。

挤出模温机发热丝来自于原装,无论是使用寿命还是发热效率都远远高于同类其他产品,解决客户经常更换发热管的烦恼;不锈钢一体成型管系统,设有独特的防爆装置,导热均匀,无锈垢,管阻小;耐高温元新泵,运转顺畅,噪音低,无渗漏,保持厂房地面清洁;施耐德系列电器,使用寿命长,故障率极低;

挤出模温机在塑胶行业的运用比较普遍,主要作用是:

- 1, 提高产品的成型效率;
- 2, 降低不良品的产生;
- 3, 提高产品的外观,产品的缺陷;

4，加快生产进度，降低能耗，节约能源。

二、天冷挤出机模具控温用挤出模温机工作原理

模温机由水箱、加热冷却系统、动力传输系统、液位控制系统以及温度传感器、注入口等器件组成。通常情况下，动力传输系统中的泵使热流体从装有内置加热器和冷却器的水箱中到达模具，再从模具回到水箱；温度传感器测量热流体的温度并把数据传送到控制部分的控制器；控制器调节热流体的温度，从而间接调节模具的温度。如果在生产中，模具的温度超过控制器的设定值，控制器就会打开电磁阀接通进水管，直到热流液的温度，即模具的温度回到设定值。如果模具温度低于设定值，控制器就会打开加热器。

三、天冷挤出机模具控温用挤出模温机特点：

- 1、采用原装进口热油泵浦，质量可靠，故障少，运行稳定。
- 2、进口微电脑控制器，操作简单易懂，触摸式内储、自动演算，省电35%以上。
- 3注塑模温机的功率、安全及故障系统完善。
- 4、电控箱与机身采用隔离式，隔热效果佳，可延长电器零件使用年限。
- 5、升降温速度快，温度精确稳定，温值精确在1℃，并防止热媒油快速变质。
- 6、独特的加热设计，适合不同温控场所使用，节能效果明显。
- 7、不锈钢管一体成型，管损小，加热均匀，永不泄漏。
- 8、开机自动排能（选配）。
- 9、模具回水温度检测表（选配）。
- 10、“特殊机型；双机一体、多机一体机型，可接受订制”。

本机免费保修一年。在一年质保期内，公司可向客户工厂，随时派驻专业技术员对客户所购买的设备进行检查并对设备的使用进行指导。质保期结束后，公司专业服务人员将定期访问客户工厂，对发现的问题，给客户管理部门作出书面报告以便修正。对客户反应的问题，我公司将在2小时内给予答复并在4小时内派出专业技术人员进行处理！

更多 天冷挤出机模具控温用挤出模温机资讯，请登陆我司网站了解：<http://www.bobaigz.com> 请复制到地址栏打开。