

供应哈氏合金HC276现货

产品名称	供应哈氏合金HC276现货
公司名称	无锡市上广核能电力材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市江海东路江溪经济开发园区1899号A区49号
联系电话	0510-85368601 18912363865

产品详情

无锡供应哈氏合金HC276现货

我公司主要合作钢厂有首特钢、首钢、本钢、建龙、通钢、长治、济源、天钢、天铁、山东鲁丽、潍坊钢铁等十多家国内知名优特钢生产厂。其中优质碳素钢、不锈钢、合金钢、轴承钢、9Cr18MoV圆钢价格工模具钢、齿轮钢、弹簧钢、铬钼钢、合工钢、高工钢、易切钢的销售量已居天津及华东地区同行前列。

哈氏合金C系合金为Ni-Cr-Mo合金。由于镍本身为面心立方结构，晶体学上的稳定性使得它能够比铁基合金容纳更多的合金元素（Cr、Mo等），因而能够组成成分范围广泛的合金，以达到抵抗各种环境的能力。Ni-Cr-Mo耐蚀合金在同时含有大量Cr、Mo等元素的情况下，仍具有单相面心立方结构，即奥氏体组织结构。而且因为镍本身就具有一定的抗腐蚀能力，尤其是抵抗氯离子引起的应力腐蚀能力，是所有的不锈钢所不能比拟的。因此，Ni-Cr-Mo耐蚀合金显示出优异的耐蚀性能。它们不仅在氧化性介质，而且在还原性介质中也均具有很好的抗腐蚀能力，特别是在F⁻、Cl⁻等离子的氧化性酸中，在有氧或氧化剂存在的还原性酸中，在氧化性酸加还原性酸的混合酸中，在湿氯和含氯气的水溶液中均具有其他耐蚀合金难以相比的耐蚀性。为了降低成本，Ni-Cr-Mo耐蚀合金中有一些牌号还会有少量的Fe；为了提高合金的耐蚀、力学等性能，有的Ni-Cr-Mo耐蚀合金还含有少量的W。

哈氏合金C系合金的用途：哈氏合金板适用于各种含有氧化和还原性介质的化学工业。较高的钼、铬含量使合金能够耐氯离子腐蚀，钨元素进一步提高了耐蚀性。同时C-276哈氏合金管是仅有的几种耐潮湿氯气、次氯酸盐及二氧化氯溶液腐蚀的材料之一，对高浓度的氯化盐溶液如氯化铁和氯化铜有显著的耐蚀性。应用领域：热交换器、波纹管补偿器、化工设备、烟气脱硫脱硝、造纸工业、航天应用、酸性环境。

哈氏合金C系合金的特性：在氧化和还原两氛围状态中，对大多数腐蚀介质具有优异的耐腐蚀性能。有出色的耐点蚀、缝隙腐蚀和应力开裂腐蚀性能。

哈氏合金C系合金的分类：目前主要分为B、C、G三个系列，它主要用于铁基Cr-Ni或Cr-Ni-Mo不锈钢、非金属材料等无法使用的强腐蚀性介质场合。

哈氏合金牌号：为改善哈氏合金的耐蚀性能和冷、热加工性能，哈氏合金先后进行了三次重大改进，其发展过程如下：B系列：B B-2(00Ni70Mo28) B-3；C系列：C C-276(00Cr16Mo16W4) C-4(00Cr16Mo16) C-22(00Cr22Mo13W3) C-2000(00Cr20Mo16)；G系列：G G-3 (00Cr22Ni48Mo7Cu) G-30(00Cr30Ni48Mo7Cu)。目前使用最广泛的是第二代材料N10665(B-2)、N10276(C-276)、N06022(C-22)、N06455(C-4)和N06985(G-3)。

哈氏合金C系合金的焊接及热处理：C-276合金的焊接性能和普通奥氏体不锈钢相似，在使用一种焊接方法对C-276焊接之前，必须要采取措施以使焊缝及热影响区的抗腐蚀性能下降最小，如钨极气体保护焊（GTAW）、金属极气体保护焊（GMAW）、埋弧焊或其他一些可以使焊缝及热影响区抗腐蚀性能下降最小的焊接方法。但对于诸如氧炔焊等有可能增加材料焊缝及热影响区含碳量或含硅量的焊接方法是不适合采用的。关于焊接接头形式的选择，可以参照ASME锅炉与压力容器规范对C-276焊接接头的成功经验。焊接坡口最好采用机械加工的方法，但是机械加工会带来加工硬化，所以对机械加工的坡口处进行焊接前打磨是必要的。焊接时要采用适宜的热输入速度，以防止热裂纹的产生。

价格一切电议！