

# 天气冷注塑模具加热升温用注塑模温机

产品名称	天气冷注塑模具加热升温用注塑模温机
公司名称	广州搏佰机械有限公司
价格	7843.00/台
规格参数	品牌:搏佰 型号:BOS-10
公司地址	广州市白云区黄边工业区三横路88号
联系电话	020-29825149 15622383265

## 产品详情

### 一、天气冷注塑模具加热升温用注塑模温机介绍:

注塑模温机是公司针对注塑行业开发出来的一款高性能的设备!注塑模温机采用当今世界最先进的流程设计,控温精度高,导热速度快,高效节能。并可配置自动吸出回油、全负压运转、RS485通讯等功能,完全可与当今代表最高水准的欧洲进口模温机相媲美。跟国内同行业相比性能更高,价格更优惠,是众多注塑厂家的首选模温机。

世界上最早的模温机,是用一台泵把装在桶里的热水送到模具上,让它来回循环。多年来,经过几代人不断的技术改进,不断的完善,才有了现代的模温机,说得简单一点,就是在最原始的模温机上,加了很多功能,如:报警功能、精度控制。金华模具加热器!

注塑模温机在塑胶行业的运用比较普遍,其主要作用是:1,提高产品的成型效率;2,降低不良品的产生;3,提高产品的外观,产品的缺陷;4,加快生产进度,降低能耗,节约能源。

在现代化的工厂中,因应市场的竞争,节省人力,提高品质,降低成本的经营策略是刻不容缓的,模温机的使用,可使模具预热时间减少,成品表面质量提升及可完全自动化生产。提高模具寿命是提高生产力的必要手段。

### 二、天气冷注塑模具加热升温用注塑模温机特点:

- 1、温控器：采用日本原装进口[OMRON]触摸式数字显示双组P.I.D.微电脑自动演算型。
- 2、循环泵：采用与欧洲进口模温机同型之特殊规格泵，通过单泵控制两种不同的温度.提供高压力，减少温差，节省电能。缩减空间,降低成本。
- 3、外型设计：专利分离式控制箱设计，完全断绝水气、油气热量侵入，延长电气零件寿命。
- 4、机电材料：采用法国「TELEMECANIQUE」、日本[FUJI][OMRON]等进口零件组件，2百万次使用寿命，使用年限长。
- 5、电设计：连锁防错电及实用故障，完整模温机稳定工作。
- 6、管设计：采用316不锈钢一体成型管，全焊接管设计，耐酸碱，管损小，加热均匀。
- 7、进口电热丝，升降温速度快，温度更稳定。
- 8、模具回水温度检测显出。(选购)

## 安全

- A、总电源过流无熔丝断路器.B、系统压力过载自动泄压。
- C、电源欠逆相。D、超高压，超高温强制关机
- E、冷却水缺水及灯。F、异常警报蜂鸣器。
- G、循环泵反转及灯。H、BY-PASS泄压回。
- I、循环泵过载及灯。J、出水压力表。
- K、过热温度开关及灯。L、冷却水出、入口过滤网。
- M、开机自动排能

## 二、天气冷注塑模具加热升温用注塑模温机用途：

### 一 提高成型效率：

- 1.成型前，自动控制模温，迅速达到所需的温度且始终保持恒温，减少模具预热所需之工时。
- 2.可持续操作而无模具温度过高之虑，而途中停机也不致因模具温度降低而需等待升温，因此可提高生产效率。

### 二.提高产品品质：

- 1.塑料有热胀冷缩的物理特性，因此若模温不稳定或控制不当，会生成型品夹水纹、缩水、扭曲、变形及表面光泽不良等现象，而使用模温机即可解决此类问题。

2.能促使模具保持适当的温度，大幅减少模次数及降低成型品之不良率，确保产品品质。