

广东伊亚数控焊接设备厂家直销

产品名称	广东伊亚数控焊接设备厂家直销
公司名称	广东伊亚自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:广东伊亚 型号:数控焊接设备 包装:纸皮+木架
公司地址	佛山市南海区狮山镇虹岭路洋边工业区智慧工业园B5厂房(住所申报)
联系电话	0757-85102837 13570691181

产品详情

自动化焊接设备的构成

- 1、焊接电源，其输出功率和焊接特性应与拟用的焊接工艺方法相匹配，并装有与主控制器相连接的接口
 - 2、送丝机及其控制与调速系统，对于送丝速度控制精度要求较高送丝机，其控制电路应加测速反馈
 - 3、焊接机头用其移动机构，其由焊接机头，焊接机头支承架，悬挂式拖板等组成，地于精密型焊头机构，其驱动系统应采用装有编码器的伺服电动机
 - 4、焊件移动或变位机构，如焊接滚轮架，头尾架翻转机，回转平台和变位机等，精密型的移动变位机构应配伺服电动机驱动
 - 5、焊件夹紧机构
 - 6、主控制器，亦称系统控制器，主要用于各组成部分的联动控制，焊接程序的控制，主要焊接参数的设定，调整和显示。必要时可扩展故障诊断和人机对话等控制功能。
 - 7、计算机软件，焊接设备中常用的计算机软件有：编程软件，功能软件，工艺方法软件和专家系统等
 - 8、焊头导向或跟踪机构，弧压自动控制器，焊枪横摆器和监控系统
 - 9、辅助装置，如送丝系统，循环水冷系统、焊剂回收输送装置、焊丝支架、电缆软管及拖链机构结构设计电气控制设计三大部分。
 - 10、焊接机器人，又称机械手臂，是自动化焊接设备的重要组成部分。其主要工作包括：焊接、切割、热喷涂、搬运等。
- 注意事项 编辑
- 1、灵活多样的焊锡方式，同时支持点焊和拖焊(拉焊)，自动化焊锡设备全部工艺参数可由客户自行设置，以适应各种高难度焊锡作业和微焊锡工艺，全部焊锡参数可以伴随焊点坐标程序读取和保存，实现焊锡作业的柔性化。
 - 2、烙铁组件可以任意角度、任意方位调节，控制烙铁组的R轴，可以360度自由旋转，可以根据不同的焊盘和元器件任意设置送锡次数、预热时间和焊锡时间，实现一板多种焊点的复杂焊接工艺，实现焊锡作业的多样化。
 - 3、四轴/五轴联动机械手，自动化焊锡设备全部采用伺服驱动及先进运动控制算法，有效提升运动末端-烙铁头的定位精度和重复精度，实现3D空间任意焊点准确定位；