

冷天压铸模具加热控温用压铸模温机

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 冷天压铸模具加热控温用压铸模温机 |
| 公司名称 | 广州搏佰机械有限公司 |
| 价格 | 7656.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:搏佰 型号:BDDC-18 |
| 公司地址 | 广州市白云区黄边工业区三横路88号 |
| 联系电话 | 020-29825149 15622383265 |

产品详情

一、冷天压铸模具加热控温用压铸模温机，压铸模温机介绍说明:

压铸模温机一种新型、安全、高效、节能，比传统式电加热导热油炉升温快，温控精度高。热效率高达95%以上，同等条件下，比电阻式加热方式节电30%以上，预热时间缩短一半。

压铸模温机是一种以电能为热源，热量是由浸入导热油的电加热元件产生热量和传输的，以导热油为介质，利用热油循环泵，强制导热油进行液相循环，将热量传递给用一个或多种用热设备，经用热设备导热油温度卸载后，重新通过循环泵，回到加热器加热，再次吸收热量，传递给用热设备，如此周而复始，实现热量的连续传递，使被加热物体温度升高。

模温机采用先进的自动控温模式，通过设定的温度反馈给控制系统实现热负荷的自动调节。模糊控制和自整定PID控制完美结合的控制技术，控温精度可达到 $\pm 0.5 \sim \pm 1$ ，并可与计算机联网，实行人机对话。

压铸模温机是用来控制注塑机模具的温度，将油或水加热至产品成型所需要的最佳温度，送入模具回圈，迅速提高模具温度，以提高成型效率，缩短开型模温机原理时间。我司制造的利德盛品牌模温机就是利用热交换原理，机内模温机加热器及冷却器可精确调节水或热媒油之温度，并快速循环于模具在成型的时间保持稳定的温度，以提高产品品质和效率。

压铸模温机可以使镁合金的压铸模具保持在压铸工艺要求的温度范围内，镁合金液体按照设计要求充满压铸型腔，得到表面光洁，轮廓清晰，内部质量合格的铸件。镁合金压铸模温机加热冷却系统双PID控制，采用自动控制的方式，温度传感器检测油温或者模具的温度，如果该温度低于设定值，则控制系统接通加热元件，加热导热油；如果该温度高于设定值，则控制系统接通冷却元件，冷却导热油

二、冷天压铸模具加热控温用压铸模温机，压铸模温机特点

最高使用温度300 /350 微电脑触摸式/按键式操作面板，操作简单

采用SPECK（司倍克）350 热媒油磁力驱动泵浦

“OMRON”、“FUJI”控制零件

全自动的冷却关机功能

全自动的模具回油功能

自动排能

出油、回油温度显示

多段加热控制，功率可自行调整

电气配电箱采用双重隔离及散热设计

减少废品率、减少加热时间、增加模具/模板寿命

特殊管系统设计，传热油不氧化，寿命长

两组的控制系统，机器简单化

设备性能：

一、安全稳定，防爆等级高，结构密封可靠，产品使用年限长。

二、高效节能，密封结构极大提高了热能传输效率。

三、自动智能，自动化程度高，应用文本、触摸屏、plc、程序表等新产品同时应用国际领先智能控制技术。

四、用途广泛，可对各种液态、气态介质进行加热、升温、降粘、减阻等

五、环保清洁，本设备无噪音、无泄漏无污染。

三、冷天压铸模具加热控温用压铸模温机，压铸模温机售后:

本机免费保修一年。在一年质保期内，公司可向客户工厂，随时派驻专业技术员对客户所购买的设备进行检查并对设备的使用进行指导。质保期结束后，公司专业服务人员将定期访问客户工厂，对发现的问题，给客户管理部门作出书面报告以便修正。对客户反应的问题，我公司将在2小时内给予答复并在4小时内派出专业技术人员进行处理。公司备有充足的零配件库存，随时满足客户的需要。