

# 宏博HBHD氢氮配比器装置 氢氮气体配比柜 氢氮混合气

产品名称	宏博HBHD氢氮配比器装置 氢氮气体配比柜 氢氮混合气
公司名称	苏州宏博净化设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:宏博 型号:HBHD
公司地址	中国 江苏 苏州市 苏州市相城区望亭镇项路工业园富项路2号
联系电话	86-0512-65862279 13913535436

## 产品详情

### 工作原理

本装置通过热导式氢分析仪对氢氮混合气氢气含量在线连续检测，由智能pid调节器根据设定的氮气氢气含量进行pid运算，输出4-20ma线性控制信号给德国宝德的电气阀门定位器，操纵电磁调节阀开度，控制加氢量。使氮气氢气含量稳定在设定值上。

### 加氢控制系统

由智能数字pid调节器、电磁调节阀、氢气减压阀组成。它根据混合气取样系统反馈的电流信号由智能数字pid调节器根据设置的氮气氢含量进行pid运算后，输出4-20ma线性信号，驱动电磁调节阀的开启程度，完成加氢量的自动调节。当氢气压力失控，造成流量超上限时，电磁调节阀自动切断加氢管路。

### 手动控制系统

手动控制系统仅在调试和特殊情况下使用。可通过电磁调节阀的旁路，手动调节加氢流量计，以控制和调节加氢量。

### 氢气来源：氨分解设备的要求

为了使加氢过程稳定，氨分解的工作压力可能为0.09mpa，甚至按照客户最终使用压力要求，可能需要提高工作压力。

### 设备特点

- (1) 设有过氢量上限、下限的声光报警装置。
- (2) 在线氢含量超过设定指标时，自动切断加氢管路。
- (3) 设有手动加氢管路，在特殊情况下使用以保证整体装置的运行。
- (4) 设计有压力超高，低压的声光报警装置