

进口电动焊接闸阀

产品名称	进口电动焊接闸阀
公司名称	四川自高阀门股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	成都市高新区益州大道北段333号1栋3层308号
联系电话	020-61138699 18922127837

产品详情

德国莱克LIK品牌-进口电动焊接闸阀

(LIKZ961Y电站闸阀)由焊接式闸阀配备电动执行机构组合而成，支管两端为焊接的结构，中部采用无阀盖压力自紧式，通过电动装置电源驱动使阀杆做升降运动，从控制闸阀的启闭。电动焊接闸阀主要用于水、蒸汽、油品、过热蒸汽管道等高温高压场合使用，压力一般在PN25.0MPa以内。具有耐磨、耐高温、抗腐蚀等优点，既能就地操作，也可以进行远距离控制。

进口电动焊接闸阀优点：

- 1、壳体精密铸造工艺，外觀光洁，組織均勻，滿足高中低壓要求。
- 2、焊接電動閘閥設計製造按DIN等標準，可與設備配套使用。
- 3、閘門中腔採用壓力自緊式密封結構、密封性能好，支管兩端為焊接結構。
- 4、閘杆經調質和表面氮化處理，有良好的抗腐蝕性和抗擦傷性。。
- 5、高壓水強度，高壓氣體強度，無損檢測等多道檢測，全面控制鑄鋼件質量。

进口电动焊接闸阀结构图

进口电动焊接闸阀技术参数：

公称通径	DN50 ~ DN600
公称压力	PN1.6-25.0Mpa
连接方式	焊接，对焊式
控制方式	电动控制（电源驱动）
温度范围	-29 ~ 570
电源电压	交流380V（或220V），50Hz（可定制60Hz）
阀体材质	WCB-A105、WC6-12Cr1MoV、WC9-12Cr1MoV
适用介质	水、油品、蒸汽

进口电动焊接闸阀安装与维护： 1、本闸阀与管线焊接时，应将阀门开启，适当用潮湿物保护颈部，尽量减少高温热传导，以防损坏密封填料件。

2、关闭阀门时严禁使用加力杆，闸板关闭至顶端时手轮应回转1/2圈使闸板处于浮动状态。

3、闸阀在使用过程中，应定期向阀帽注脂接头注入定量润滑脂。

4、阀门在使用过程中，如因易损件而泄漏，应及时更换。

5、阀门在检修过程中，应将内腔清洗干净，组装时应将各传动部位加润滑脂。

6、阀门储存停用期间，应将闸板处于关闭位置，长期存放应置于通风干燥处，定期检查保养。