新型砖机机口 可调式砖机合金机口

产品名称	新型砖机机口 可调式砖机合金机口
公司名称	南宫市鼎铭耐磨焊接材料厂
价格	3000.00/个
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市垂杨镇尧村228号
联系电话	0319-5354820 13784939205

产品详情

产品详细介绍：

实心砖机龙口|空心砖机出坯口|制砖机出泥口

《中国首家砖机出坯口生产商》当今砖瓦建材市场以生产节能、环保和利废的新型墙体材料为发展方向。以粘土、煤矸石、页岩、粉煤渣为主要原料生产的标砖、多孔砖和非承重砖已成为砖瓦行业的主导产品。所要求的砖机多为普通真空大型砖机,出坯成型口多为钢片、带钜片、白铁皮或不锈钢片材料,工作一到三个班就磨损加大二、三毫米,需要更换,而且生产的砖坯尺寸大小不统一,外表也不美观。而硬质合金板制成的砖机合金出坯口是钢片、钜片、白铁皮或不锈钢片材料砖机出坯口的30倍而且生产的砖坯尺寸大小不统一,外表也不美观。

我厂用高强度碳化钨硬质合金板制成的砖机合金出坯口、代替了钢片、带钜片、白铁皮或不锈钢片材料制作的砖机普通出坯口。用高强度碳化钨硬质合金板制成的砖机合金出坯口投放市场后,经试用,具有出坯成型美观,光洁度好,砖坯尺寸一致,产量高等,可生产适用于粘土砖、标砖、空心砖,页岩砖、粉煤灰煤矸石砖等。可调节成型砖尺寸大小出坯口、带花牙机口和内衬板条的出坯口。

我厂用高强度碳化钨硬质合金板制成的砖机合金出坯口一般页岩砖厂或煤矸砖厂生产使用耐磨效果是钢片、白铁皮、不锈钢片的30倍。减少了频繁更换机口次数,节约了成本,节省了机修劳动力,提高了产量,受到了客户好评和认可,已在京津冀地区和江浙、广东、广西、福建一带广泛应用。砖机出口可根据客户所需订做。

主要生产砖瓦厂用【砖机合金出口】、【砖机出口合金口条】、多孔砖耐磨芯架、【耐磨瓷头】、耐磨合金芯杆、破碎机合金锤头、切坯钢丝、耐磨焊条、耐磨合金焊丝、铸造碳化钨合金气焊条、YD硬质合

金焊条、D700超硬耐磨焊条等

耐磨可调式砖机口主要特点：

一、合理的结构：

1、锥度、长度经过精心计算，泥料通过主...架和芯杆架的切割后在机口内可以得到均匀强压力重新弥合，坯体不会出现...架裂纹。

2、芯架和机口各自独立，通过定位合成一体。一口多用，只需更换芯架既可生产同规格各种孔型产品。

3、出口部采用镶嵌式耐磨口条，四面可用；砖坯尺寸可调，克服了现有出口固定式机口在原料变化即需调整更换的不足。

二、巧妙的泥条润滑系统：

1、低压水润滑，1-2个压力既可保证四角饱满无角裂纹，并可降低挤出阻力节省电耗。

2、四角润滑分别可调，哪个角有裂纹，哪边速度慢就调节对应的阀门，方便快捷，迅速提高成型率。

三、高耐磨内衬材料：

1、四个润滑角采用硬质合金护角，耐磨性极高使用寿命极强，有效的保护了水道畅通。

2、内衬板和口条均采用高耐磨的合金材料，硬度达HRc60以上，使用寿命是原来带锯片的10-15倍以上。改变了砖厂频繁拆卸更换机口的现状，降低了劳动强度，提高了生产效率。