

# 全自动数据焊锡机

产品名称	全自动数据焊锡机
公司名称	东莞市奕雄智能科技有限公司
价格	8000.00/个
规格参数	品牌:奕雄科技
公司地址	广东省东莞市虎门镇黄村工业路13豪厂房
联系电话	0769-86751717 15377706800

## 产品详情

### 一、配置明细

- 1、振动盘一套；
- 2、电控箱1套；
- 3、链轮传动一套；
- 4、整线装置一套；
- 5、切断装置一套；
- 6、拨皮装置一套；
- 7、焊接装置一套（包含打端子装置）；
- 8、焊台一套；
- 9、触摸屏一套；

### 二、步骤说明

第一步：摆线

人工将拨好外皮的内芯线分好四个颜色，按顺序排好摆放在定位模具内；

#### 第二步：感应

摆好线手拿开时，光电开关接收到感应，定位模具自动通过链条带动往下一步移动，接着摆下一个产品；

#### 第三步：整线刀

将人工摆好的线通过气缸推动整理平整，可根据尺寸需求进行调节芯线的长度，旋转后面气缸上的螺母；

#### 第四步：切断刀

将整理平整的4条芯线切断，尺寸可以根据需要而调整，旋转气缸后面的螺丝进行调节；

#### 第五步：拨皮刀

将切好尺寸的4根芯线头上的皮拨掉，便于后面焊接，拨皮的尺寸可以根据需求调节，旋转后面气缸上的螺母；

#### 第六步：焊接

拨好皮的芯线经过感应线时，焊接位会接收到信号，自动焊接，焊接点根据4根芯线的长度调节尺寸，旋转后面气缸的螺母，烙铁头自动升降到端子头上进行焊接，烙铁头在升降的同时锡丝也同时伸出，锡丝伸出的长度也是可以根据端子的尺寸进行调节；

#### 第七步：起线

将焊接好的数据线从模具中取出来，整个焊接工作完成。

### 三、结构组件介绍

#### 1、模具定位块

装在链条上面，用于卡线与定位，通过链轮的转动由链条带动传送；

#### 2、感应器

人员在实行摆线动作的时候，手在感应器上，当手离开时感应器会给出信号，步进电机转动，产品传送到下一工序；

#### 3、整线刀、切断刀、拨皮刀

靠气缸的上下拉动，通过导柱上下活动，令刀片闭合起到整线、切断、拨皮的作用；

#### 4、焊接装置

气缸前后推动，把端子运送到指定的位置，气缸上下推动，将装烙铁的手柄运送到指定的位置，完成焊接工作；

#### 5、振动盘

端子在里面经过振动，按要求的方向通过滑道被传送到焊接点的位置，滑道上有感应头，当端子高过感应头的时候振动盘会自动停止振动，暂时停止工作，防止端子过多而跳出滑道外。

#### 6、电控箱

整个机台的控制中心，程序与信号的传输。

### 四、外观尺寸

长1500，宽500，高1100；

### 五、适用端子

- 1、USB（长体、短体、带耳、折叠式）；
- 2、迈克（长体、短体）；
- 3、苹果手机数据线；

### 六、适用线材

- 1、外芯线：2.8、3.0、3.5、4.0
- 2、内芯线：0.7、0.8、0.9、1.0、1.1、1.2
- 3、线的长短不影响焊接的功能

### 七、易损件

烙铁头（随机配送3支）、烙铁手柄、光纤、刀片