

现货供应T型槽平板，质量好，价格低廉，专业厂家

产品名称	现货供应T型槽平板，质量好，价格低廉，专业厂家
公司名称	泊头市利丰机械制造有限公司
价格	5600.00/块
规格参数	品牌:利丰 型号:200-4000 精度:1.2.3级
公司地址	泊头市交河镇城区北
联系电话	86-03178175168 13831777027

产品详情

T型槽平台详细内容

欢迎您来人来电指导洽谈！我公司本着“质量第一，全程服务”的方针，做好每一个细节给客户一流的产品和高水平的服务，一定保证合理的商业价格和正规的国家标准质量。泊头市利丰机械有限公司携全体员工期待您的光临与合作。[产品详情介绍]：

我公司生产的铸铁T型槽平台工作面采用的是刮研工艺，用涂色的方法进行检验，保证了平面的精度。工作面一般有T型槽，也可以根据要求加工长孔和圆孔，这种T型槽平台采用的是纯铁铸造而成的。我公司生产T型槽平台广泛应用在动力机械设备的装配、调试、焊接、铆焊，这种产品表面带有T形槽，可以固定机械设备。另外需要提醒的是，我公司可以根据用户的要求，定制各种规格的T型槽平台。T型槽平台我们俗称为T型槽平板。 1.精度等级 0级 1级 2级 3级

2. 技术要求 T型槽平台

工作面不得有严重影响外观和使用的砂孔、气孔、裂纹、缩松、划痕、碰伤、锈点等缺陷。T型槽平台的表面应清除型砂且平整，涂漆牢固。 精度等级为0级-3级的T型槽平台工作面上，直径小于15mm的砂孔允许用相同材料堵塞，其硬度应小于周围材料的硬度。工作面堵塞的砂孔应不多于4个，且砂孔之间的间距应不小于80mm。T型槽平台应采用细密的灰口铸铁或合金等材料制造，其工作面硬度应达到170-220HB。T型槽平台工作面通常应采用刮削工艺。对采用刮削加工的3级T型槽平台工作面，其表面粗糙度Ra的最大允许值为5um。 采用刮削工艺应进行涂色对研检验。对研后显示的接触点面积的比率见表3的规定：或者按25mm×25mm正方形面积的接触点数见表3的规定，且任意25mm×25mm中的接触点数之

间应不大于5点。

公司网址：www.zhuzao168.com