

在线式三轴自动焊锡机-端子自动焊锡机

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 在线式三轴自动焊锡机-端子自动焊锡机 |
| 公司名称 | 深圳市联欣科技有限公司 |
| 价格 | 45000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:联欣/LESHIN 型号:LX-390B |
| 公司地址 | 深圳市沙井街道新玉路圣佐治科技工业园6B栋 |
| 联系电话 | 0755-29630736 13510662685 |

产品详情

在线式三轴自动焊锡机-端子自动焊锡机【深圳市联欣科技有限公司-中国实验室设备十大知名品牌-联系人:侯小姐联系电话:0755-29630736/13510662685】现代自动焊锡机改变了焊机只能依靠自然冷却或拽出pcb板于焊机外进行冷却的做法，使回流焊工艺曲线更完美，避免了表面贴装器件损伤及焊接移位问题。对于焊锡机烙铁头是其重要的部件之一，而且烙铁头的位置如果没放好的话可能会影响焊接的不良。那麽在线式三轴自动焊锡机-端子自动焊锡机？下面请看深圳市联欣科技有限公司工作人员的介绍！

在用自动焊锡机进行焊接时，有时候会出现一个或是多个焊点焊接不好的状况，尤其是在我们刚开始调试程序的时候，对于一个新手来说，弄不清自己到底是否需要调整自己的烙铁头位置，究竟是什么原因导致焊点的不良，因此知道其中缘由就成了我们能否焊接出漂亮产品的一个标准。

在正常焊接的情况下，如果偶尔出现一个焊点不良的现象，我们一般不建议立即调整烙铁头的位置，一般要连续观察几块在做决定，如果后面连续几块该焊点都没有问题，那就是烙铁头的位置没有错，不需要调整的。之所以会出现这种情况，很可能是该快板子的夹具没有扣好或是产品本身公差大造成的。

如果连续痴线几块也是同一个位置的焊点出现问题，此时就要调整烙铁头的位置了，说明确实是由于烙铁头位置不对而引起的焊点不良。

海外联系：(overseas)

+8618598244917