

## 砂光机设计砂光机龙锦机械查看

产品名称	砂光机设计砂光机龙锦机械查看
公司名称	青岛龙锦机械有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:龙锦 型号:AE1571
公司地址	青岛市黄岛区王台镇
联系电话	400-619-0532 15965573261

## 产品详情

调整与使用1、修整用砂光机，通常只用于磨削掉微量的工件表面，它的目的是精修工件表面，研磨的品质取决于压力大小，但不要过分用力下压砂磨机进行研磨。不必要地过分用力，只会迅速损换砂纸，并缩短砂光机得使用寿命。

2、没装上砂纸，不可随便开动砂光机，因为那样会严重损伤磨盘。

3、操作时，请注意别用手掌或手指盖住通风孔。

4、如在磨盘上砂纸面再包一层布，可做极细致的研磨，例如用于抛光家具表面，或其他精细光滑的表面。

5、所用砂纸尺寸，刚好可将一般市售的大张砂纸(标准尺寸228mm × 280mm)，等分3张。请选用合适工作需要的磨料粒度的砂纸。粒度为60的是粗砂纸，粒度为100的是中砂纸，粒度为150的是细砂纸。

6、拉出夹杆稍往上扳，将准备好的砂纸一端塞入夹口，砂纸包磨盘，另一端同法夹在磨盘另一端的夹口(塞入夹口以前，如能事先折弯砂纸，这样容易安装)。夹好砂纸后，将夹杆推回到原位。装好后，请检查夹口是否确实夹紧。未夹紧砂纸而进行研磨时，将不能获得均匀而完全的砂磨效果。

a、手工操作砂带机、比如:立式砂带机、卧式砂带机、立卧式砂带机、震荡砂带机、立卧震荡砂带机、手提式砂带机，押带式砂带机等，这些设备相对操作简单，但是没有自动进料系统，不能和流水线自动对接，纯手工操作劳动强度大、功效较低、但是造价低廉，因此应用最为广泛。

b、带自动进料的砂光机、比如:木工重型砂光机、木工高架砂光机、底漆砂光机、石材砂光机、钢板砂光机、玻璃砂光机、等等，这些机型的共同特点就是都有自动进料系统、多磨头有机组合加工柔性好、自动化程度高、可以与自动流水线连接、生产效率高、但造价较高。

3、百洁布、不织布、布轮打磨

特点是磨削低下，砂削量大的工艺不宜应用，主要运用于抛光工艺方面

a、手动使用的有:砂轮机、角磨机、等

b、也可制造成辊的形式，有机的融合配套到自动化的砂光机里使用

电动平板摆动式平板砂光机是指方形平板的摆动式砂光机，由电动机、传动机构、摆动机构、方形平板、开关、电源联接组件等组成。下面让我们来了解一下电动摆动式平板砂光机原理吧。

电动平板摆动式砂光机的驱动电机主要采用单相串励电动机和单相电容笼型异步电动机两种。

单相串励式平板式砂光机体积小、质量轻，但单相串励电动机的换向装置在振动的状态下工作可靠性差，导致电机故障率高，并且噪声较大。此外，单相串励电动机机械特性较软，当被砂磨的工件负载变化时，其摆动次数变化较大，影响被加工工件的砂光质量。

单相电容平板摆动式砂光机由于采用单相电容式笼型电动机，转子结构简单、运行可靠、寿命长、噪声低。此外，该电动机机械特性硬，在砂磨工件的负载发生变化时，摆动次数变化甚小，工作效率比较稳定，加工质量较好。但是，单相电容式笼型异步电动机比同功率的单相串励电动机的体积和质量都大得多。