

# 广东不锈钢钎焊炉,防氧化不锈钢钎焊炉,连续式网带不锈钢钎焊炉

产品名称	广东不锈钢钎焊炉,防氧化不锈钢钎焊炉,连续式网带不锈钢钎焊炉
公司名称	深圳市恒悦炉业设备科技有限公司
价格	180000.00/套
规格参数	品牌:Henryoo 型号:定制 功率:定制
公司地址	深圳市光明新区公明办事处上石家路5号金谷动力科技园12-4
联系电话	0755-27099012 18813981303

## 产品详情

连续式光亮不锈钢钎焊热处理炉主要技术参数：

1.额定功率: 56kw

2.额定工作温度: 1000-1150

3.最高温度: 1200 ± 5

4.控温区数: 4区

5.使用电源: ac380v/60hz

6.传送带宽度: 220mm

7.传送带速度: 0.025 ~ 1.3m/min (变频调速)

8.网带拖动功率:1.5kw

9.马弗管(炉胆)有效尺寸:宽250mm × 高65mm × 长3550mm

10.保护气体预估消耗量:3-5m<sup>3</sup>/h

11.炉温稳定度: ± 3

12.炉温均匀度: ± 5

13.加热区长度: 3000mm

14.设备外形尺寸:长12500mm × 宽1250mm × 高1500mm

连续式不锈钢光亮钎焊热处理炉的主要构造及特点：

### 1.炉壳：

炉壳由型钢和钢板焊接而成,整个炉壳用钢板折边后焊接,具有足够的强度和刚度;炉口板厚10mm,炉顶设计成可拆式结构,以便于炉罐的更换和维修;

### 2.炉衬:

用轻质莫来砖、硅酸铝纤维毯砌成,在炉胆底部用重质高铝砖支撑;为了防止氧化皮掉落在电阻丝上引起短路,并为了起到均热作用,在炉胆底部铺有20mm厚的碳化硅板保护;

### 3.炉体顶部:

由拱形砖干砌,在其上部铺有约250mm厚的硅酸铝纤维毯;当需维修炉膛及更换炉胆时可将炉顶耐火材料取下;

### 4.炉门：

在进口和出口配有高度可调的炉门,并加装有挡热、挡气帘,以减少气氛外逸和外空气略入;

### 5.加热组件：

加热组件采用0cr27al7mo2电阻发热丝,将其绕成螺旋状穿于刚玉管上布置在马弗的上部及下部;电阻丝每件制作成“螺旋”形,从炉体侧穿入炉内;更换电阻丝时不用打开炉盖;和硅碳棒相比,该电阻丝不存在老化问题,使用寿命在8000小时以上;

### 6.传动系统：

传动系统由减速机、电机、驱动辊、张紧辊、托轮、传送带等组成,为网带配有定位和张紧装置.传送带的运行速度通过变频器可实现无级调速;

## 7.炉胆：

炉胆采用刚玉材质碳化硅成形，炉胆贯穿于整个加热区开口的外部,两头分别和预热区、冷却区相连接;冷却区一端固定,沿预热区一端马弗罐可以自由伸缩;

## 8.冷却系统：

冷却室是一套带有水冷套的双层马弗,冷却水从底部流入从顶部流出,通过热交换将工件散出的热量带走;

## 9.水路系统：

冷却水分多路从水冷套底部进入,分别从顶部排出;每路上装有球阀可调节冷却水量的大小;在总进水管上装有电接点压力表,当冷却水欠压时可发出声光报警;

## 10.气路系统：

保护气分二路进入炉体内,每路装有针阀及流量计.为了防止保护气体装置发生故障或停电时工件氧化,在气路上并联有氮气,可将氮气通入炉内对工件起到保护作用;

## 11.电气控制系统：

电气控制系统由柜壳、空气开关、温控表、电压表、电流表、调速器等组成;

电气柜壳由冷板及型钢制成,表面喷塑;控温仪具有无超调、无欠调的高调节品质抗干扰能力强等优点,操作简单并能分别显示设定值和实测值;pid参数可自整定,只要pid三个参数调节适当就可得到运用快速而又稳定的调节过程,并能保持很高的温度调节精度;

## 12.控制面板的布置：

超温指示灯/保护气欠压指示灯/各区加热指示灯/输送带运行指示灯/电源指示灯/各区加热开关(旋钮)/警音消除按钮/钢带起动及停止按钮/温控表/电压表/电流表/调速器键盘

## 13.电气柜颜色:计算机灰(或按买方要求喷塑或烤漆)