

美国海宝HPR260XD等离子切割机

产品名称	美国海宝HPR260XD等离子切割机
公司名称	上海曦潮数控科技有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:美国海宝 型号:美国海宝HPR260XD等离子切割机 切割方式:等离子
公司地址	上海市奉贤区金齐路868号4425室
联系电话	021-61552078 18930180367

产品详情

美国海宝HPR260XD概述 海宝HPR260XD 集众多优势于一身：切割速度快，工艺周期短，工艺转换快，性能可靠耐用，因而极大地提高了生产效率，不仅如此，如今还可使用荣获专利的 True Hole 精细圆孔技术。主要优势 · 全新 HDi 薄不锈钢技术 · 卓越的切割质量和稳定性 · 最大化生产效率 · 最小化运行成本 · 无与伦比的可靠性 操作参数 · 低碳钢切割能力 无熔渣 32 mm 生产穿孔能力 38 mm 最大切割能力 64 mm · 不锈钢切割能力 生产穿孔能力 32 mm 最大切割能力 50 mm · 铝切割能力 生产穿孔能力 25 mm 最大切割能力 50 mm 上海曦潮数控科技有限公司专业销售德国凯尔贝等离子、美国海宝等离子、美国飞马特等离子、美国凯博等离子、瑞典伊萨等离子电源及备件，生产数控切割机及焊接成套设备。公司是集生产、销售、售后为一体的专业化生产企业。公司生产数控精细切割机、数控类激光切割机、数控龙门火焰切割机、数控龙门等离子切割机、数控台式等离子切割机、数控便携切割机、机器人切割及焊接系统，高频加热设备、自动焊接机等焊接切割设备。公司凭借优质的产品，合理的价格，完善的销售系统，专业的售后服务团队，产品广泛应用于船厂、钣金、汽车、建筑机械、工程机械、钢结构、风机、机车、重工、港口机械、压力容器、汽车改装业务涉及特种设备、石化和食品机械等行业,产品远销国内外市场。 公司代理有德国凯尔贝Kjellberg、美国飞马特ThermalDynamics、美国海宝Hypertherm、美国凯博Kaliburn、瑞典伊萨Esab等离子电源及配件，价格优惠，大量现货供应。 上海曦潮数控科技有限公司拥有强大的售后服务团队，专业维修数控等离子切割机、数控火焰切割机、便携等离子切割机，同时承接切割机加装等离子、等离子切割机的更新改造、火焰切割机的更新、数控系统的更新改造。 上海曦潮数控科技有限公司愿与新老客户携手并进，共同进步，您的需求是我们的追求，您的要求是我们前进的动力，您的满意是我们最大的目标。欢迎广大用户及各地代理商前来洽谈，期待与您真诚的合作。 手机：18930180367 电话：021-61552078 联系人：马经理 QQ：2961489828 卓越的切割质量和稳定性 HyPerformance 高性能等离子系统切割的精细零件具有卓越的质量和一致性，几乎完全消除二次加工成本。 全新HDi 薄不锈钢技术可以提供极为锐利的边缘质量，闪亮的表面光洁度和极佳的角度，角度偏差大大减小。与当今市场上的其他系统相比，HyDefinition 高精度技术和 LongLife® 长寿命技术之类的技术可确保在更长的时间内保持更稳定的切割质量。荣获专利的True Hole™ 精细圆孔技术适用于 HyPerformance 高性能等离子自动气体系统，其提供的圆孔质量远远优于以往使用等离子系统所获得的质量。*HyPerformance 高性能等离子系统可以切割各种厚度的低碳钢和不锈钢，切割表面犹如镜面般光洁。海宝易损件按照最高的质量标准

制造，能够确保始终如一的卓越性能 无与伦比的可靠性 海宝拥有四十年的丰富经验以及世界一流的设计、制造和测试工艺，能够提供无与伦比的可靠性，值得您的信赖。可靠性设计 海宝系统在开发阶段经历了极为严苛的可靠性测试程序，相当于在极端运行环境下使用数年时间。海宝系统经过各种温度、湿度、振动、电子噪音和输入电压条件下的严苛测试，以确保最终产品具备极高的可靠性。稳定可靠的制造和测试工艺 业界一流的精益制造工艺可以降低出错机率，确保每台海宝系统都符合我们的高质量标准。所有海宝系统在发货前都经过广泛的自动化测试。海宝的制造和测试团队致力于提供市场上最高品质的等离子产品。可靠的运行

系统启动时，自我诊断功能即会自动运行并将贯穿整个切割过程，确保系统始终以最佳性能运行。

_____ *True Hole 精细圆孔技术要求配备：一套HyPerformance Plasma HPRXD 自动气体系统、一台支持 True Hole 精细圆孔技术的切割床、套料软件、CNC 控制器和割炬调高控制器。有关详细信息，请向您的切割床制造商咨询。 最大化生产效率 HyPerformance 高性能等离子系统集众多优势于一身：切割速度快，工艺周期短，工艺转换快，正常运行时间长，因而极大地提高了生产效率。HyPerformance 高性能等离子系统以前所未有的切割速度提供 HyDefinition 高精细切割质量，每小时可以生产更多的零件。切割与切割、切割与打标之间的间隔时间更短，因而减少了两次切割之间的停机时间。快速拆卸割炬、自动气体控制箱选件和直观的用户界面，共同缩短了设置时间。更长的易损件寿命和更高的系统可靠性，可以最大程度地延长真正具有生产效益的“用弧”时间。最小化运行成本 HyPerformance 高性能等离子系统可降低切割的每零件成本，提高盈利能力。每小时生产更多的零件 HyPerformance 高性能等离子系统提供更快切割速度，每小时可以生产更多零件。借助海宝荣获专利的 PowerPierce® 强力穿孔技术，系统能够切割比以往更厚的板材，可以取代切割速度较慢的火焰切割技术。HyPerformance 高性能等离子系统具有卓越的质量和一致性，能够最大程度减少费时费力的二次加工，从而最大程度增加每小时生产的零件数。更长的易损件寿命 LongLife 长寿命技术和 PowerPierce 强力穿孔技术能够显著延长易损件寿命，降低每零件成本。海宝易损件按照最高的质量标准制造，能够确保在更长的使用寿命期间保持始终如一的卓越性能。功耗更低，威力更大 荣获专利的易损件设计使用更低的电流，提供业界一流的切割速度和稳定可靠的生产穿孔能力。HyPerformance 高性能等离子系统可以提供极为出众的每安培切割速度，所使用的切割电流比市场上其他等离子解决方案更低。海宝电源的用电效率极高，能够节省用电开支，降低对环境的影响。技术创造价值

海宝技术可带来更稳定的切割质量和更长的使用寿命，运行成本却只有原来的一半。HyDefinition 高精细技术排气喷嘴技术可对中并聚集等离子弧。HyDefinition 高精细技术具备强大的精细切割能力，在切割低碳钢时能够确保卓越的切割质量与稳定性。现在，借助新的 HDi 技术，切割薄不锈钢时也能获得 HyDefinition 高精细质量。LongLife 长寿命技术精密控制电流和气压的渐升和渐降。LongLife 长寿命技术可以降低电极和喷嘴的磨损，确保在最长的时间内获得稳定的 HyDefinition 高精细切割质量，显著缩减运行成本和停机时间。荣获专利的 PowerPierce 强力穿孔技术水冷保护帽技术可以清除穿孔期间熔化的金属。享有专利的 PowerPierce 水冷保护帽技术可以清除穿孔期间熔化的金属，从而实现高达 50 mm 低碳钢和 100 mm 不锈钢的最大穿孔能力。得益于荣获专利的易损件设计，系统的切割速度和厚度可以达到原本只有更高工艺电流系统所能达到的水准。荣获专利的 True Hole 精细圆孔技术海宝 True Hole 精细圆孔低碳钢切割技术是一套独特的切割参数组合，其可以针对每种材料厚度和圆孔大小自动进行优化。True Hole 精细圆孔技术可以基本消除锥形孔，最大程度减少凹痕并使其集中到孔的外部。与当今市场上的其他等离子系统相比，True Hole 精细圆孔技术最多可将低碳钢圆孔的圆柱度提高 50%。了解有关 True Hole® 精细圆孔专利技术的更多信息。

HyDefinition 高精细切割技术，确保始终如一的切割质量 从第一次到最后一次，切割质量始终如一

300 次穿孔（厚度 50 mm）采用 PowerPierce 强力穿孔技术的 HPR400XD

41 次穿孔（厚度 45 mm）未采用 PowerPierce 强力穿孔技术的竞争对手 A 采用

True Hole 精细圆孔技术切割的 12 mm 圆孔 规格 低碳钢切割能力 无熔渣 生产穿孔能力

最大切割能力 32 mm 38 mm 64 mm 不锈钢切割能力 生产穿孔能力 最大切割能力 32 mm

50 mm 铝切割能力 生产穿孔能力 最大切割能力 25 mm 50 mm 速度（低碳钢）

最高输出电流下的标称规格 12 mm 3850 mm/m 切割角度 ISO 9013 范围* 2 – 4 焊接性

可直接焊接 工艺气体（由切割材料决定）（等离子气/保护气）低碳钢 不锈钢 铝

氧气/空气、氧气/氧气、氩气/空气 H35/氮气、氮气/氮气、H35-氮气/氮气、F5/氮气2、

氩气/空气、氩气/氮气 H35/N2、空气/空气、H35-氮气/氮气、氩气/空气、氩气/氮气 工艺安培数

（切割）并非所有工艺都适用于所有材料 30 – 260 HPR260XD 割炬 HPR260XD 易损件 低碳钢

外固定罩 保护帽 内固定罩 喷嘴 涡流环 电极 水管 260 A 易损件 – 低碳钢 安培数

外固定罩 保护帽 内固定罩 喷嘴 涡流环 电极 SilverPlus 水管 30 A 220747 220194 220754 220193 220180
220192 _____ 220340 50 A 220747 220555 220754 220554 220553 220552 _____ 220340 80 A 220747 220189
220756 220188 220179 220187 _____ 220340 130 A 220747 220183 220756 220182 220179 220181 220665 220340
200 A 220637 220761 220757 220354 220353 220352 220666 220340 260 A 220637 220764 220760 220439 220436
220435 220668 220340 80 A 坡口 220637 220742 220845 220806 220179 220802 _____ 220700 130 A 坡口
220637 220742 220740 220646 220179 220649 _____ 220700 200 A 坡口 220637 220658 220845 220659 220353
220662 _____ 220700 260 A 坡口 220637 220741 220740 220542 220436 220541 _____ 220571
*260 A 坡口 220637 220897 220896 220898 220436 220899 _____ 220571

*如果使用标准易损件时遇到熔渣过多或者割炬不点火的问题，推荐使用这些易损件。 不锈钢

外固定罩 保护帽 内固定罩 喷嘴 涡流环 电极 水管 260 A 易损件 – 不锈钢 安培数

外固定罩 保护帽 内固定罩 喷嘴 涡流环 电极 SilverPlus 水管 45 A 220747 220202 220755 220201 220180
220308 220340 60 A HDi 220747 220815 220814 220847 220180 220339 220340 80 A 220747 220338
220755 220337 220179 220339 220340 130 A 220747 220198 220755 (H35) 220197 220179 220307 220340
220756 (氮气) 200 A 220637 220762 220758 220343 220342 220307 220340 260 A 220637
220763 220758 220406 220405 220307 220340 130 A 坡口 220637 220738 220739 220656 220179 220606
220571 260 A 坡口 220637 220738 220739 220607 220405 220606 220571 铝

外固定罩 保护帽 内固定罩 喷嘴 涡流环 电极 水管 260 A 易损件 – 铝 安培数 外固定罩

保护帽 内固定罩 喷嘴 涡流环 电极 SilverPlus 水管 45 A 220747 220202 220756 220201 220180 220308
220340 130 A 220747 220198 220755 (H35) 220197 220179 220307 (H35) 220340
220756 (空气) 220181 (空气) 200 A 220637 220762 220759 220346 220342 220307 220340
260 A 220637 220763 220758 220406 220405 220307 220340