

## 《X门 给水氨加药系统、凝汽器换热管/Y创》

产品名称	《X门 给水氨加药系统、凝汽器换热管/Y创》
公司名称	北京益创环保科技有限公司
价格	2145.00/台
规格参数	品牌:益创 型号:dfghd fgh:5848
公司地址	北京市昌平区西环路20号2号楼10层2023
联系电话	010-63866346 18910163728

## 产品详情

《X门 给水氨加药系统、凝汽器不锈钢换热管/Y创》

《X门 给水氨加药系统、凝汽器不锈钢换热管/Y创》

【益创科技】我厂主要电力辅机产品：锅炉点火排汽消声器、安全阀消声器、射水抽气器、旋膜式除氧器、汽轮机专用冷油器、取样冷却器、胶球清洗装置、高效滤油机、汽液两相流水位自动调节器、工业滤水器、磁翻转双色液位计、煤粉取样器、二次滤网、连（定）排污膨胀器、冷热风隔绝门、冷凝器补水节能装置等系列电力辅机产品。期待您的加入：销售电话：18910163728王琳娜 QQ：56571920

YCh磷酸盐加药装置分移动与固定两种安装方式，以一体化结构形式为主。加药装置的每种形式都有自动控制 and 搅拌以及加药三种系统组成。且工作起来平稳，操作使用起来方便，噪音低且，体积小，安装起来非常简单，结构上紧凑等优点。

YCh磷酸盐加药装置在设计上为达到一定的要求，在药品的配置上选用液体与固体相结合进行组合配置，在设计上选用不同的设计工艺，最后使用计量泵进行投加。

YCh磷酸盐加药装置可以通过各种方式进行操作，可使加药装置通过PH计，仪表，控制器，PC机等实现机电一体自动控制，也可进行手动控制。

磷酸盐加药装置在加药压力与药量上可根据需要进行适当的选取，在计量泵的选择上也应按照需求来进行选择。

YCh加药装置通过工艺流程向各种系统摄入以下三类不同的装置：

1、水处理加药装置。主要处理环保，排水以及工艺流水等，相应的还处理污水，废水和自来水，对其进行加药。

2、锅炉的磷酸盐加药装置。用于对锅炉，凝结水加氨，蒸汽锅炉中加磷酸盐以及对停炉保护加氨等。主要用于电站及电厂。 我公司系专业凝汽器换管厂家，主要从事凝汽器换管改造,凝汽器换管,不锈钢换管,冷凝器换管,不锈钢换管改造,不锈钢换热管更换,凝汽器铜管更换,凝汽器更换冷却管，凝汽器免费换不锈钢管专业厂家，年生产凝汽器换热管上千吨，产品质量过硬，价格低廉，质量三包，规格型号齐全，请放心购买

制管设备：

包括制管机、焊机、自动切割机、空压机等。

制管机：

由主控屏、电磁式电机、减速器及焊管模具、前后料架构成。主控屏上设有各种开启、关闭及各种信号组件、开度指示器（电位器及电子发送器）循环水控制、电流监控、电气热控等。电机输出的动力通过减速器最终传递至输出轴带动立滚轴转动。

选材：优质不锈钢带材，（美国标准AISI316或AISI304材质）

生产范围：管径 8~ 50，壁厚0.5~1.5mm。

焊机：

选用美国进口林肯氩弧焊机采用高速对接焊技术，自动化生产,性能可靠,要求精度高.最大速度为12 m/min，为清除焊接应力，在保护气体中以1050 高温进行热处理，确保产品合格率。管子的外径偏差： $\pm 0.1$  mm，壁厚偏差： $\pm 10\%$ ，焊缝外表面突起处 0.05mm，内表面 0.15mm。

自动切割机：

引进国外新技术，采用专用电机启动，行程控制机构，采用计数器式，并设有全自动——手动切换装置，调节精度高；达到国外先进电、气动装置水平。

空压机：

新型节能设备，采用完善的自动控制系统，具有性能先进、安全可靠等特点。

端铣设备：

端铣机对管口两端进行端铣，加工工艺优良，端铣后的管口完全满足胀、焊管的要求；长度偏差0~3mm。

《厦门 除氧器改造、衬胶防腐二次滤网/Y创》

《厦门 给水氨加药系统、凝汽器不锈钢换热管/Y创》

【唐山销售 引风机消音器、供水管道二次滤网】