

《X门 PLC控制二次滤网、旋膜除氧器/Y创》

产品名称	《X门 PLC控制二次滤网、旋膜除氧器/Y创》
公司名称	北京益创环保科技有限公司
价格	2451.00/台
规格参数	品牌:益创 型号:dfg dfs:748
公司地址	北京市昌平区西环路20号2号楼10层2023
联系电话	010-63866346 18910163728

产品详情

《厦门 剥皮胶球、不锈钢真空除氧器/Y创》

《厦门 PLC控制二次滤网、旋膜除氧器/Y创》

【益创科技】我厂主要电力辅机产品：锅炉点火排汽消声器、安全阀消声器、射水抽气器、旋膜式除氧器、汽轮机专用冷油器、取样冷却器、胶球清洗装置、高效滤油机、汽液两相流水位自动调节器、工业滤水器、磁翻转双色液位计、煤粉取样器、二次滤网、连（定）排污膨胀器、冷热风隔绝门、冷凝器补水节能装置等系列电力辅机产品。期待您的加入：销售电话：18910163728王琳娜 QQ：56571920

二次滤网是凝汽器循环水系统中的主要设备之一，它的作用是过滤冷却水，除去可能堵塞凝汽器换热管的杂物，保证海绵胶球正常投入、回收和运行，特别是在水中含杂质多而又受季节影响大的开式冷却水系统中，二次滤网的作用尤为重要。二次滤网按其排污形式分为电动压力反冲式、切换式、外旋式等。

三、各种二次滤网的工作原理

1、TG型全密封电动压力反冲式二次滤网

TG型二次滤网工作原理：冷却水由网芯外部向网芯内部流动，杂质污物存附着在网芯的外壁上，清洗时电力传动机构带动网芯旋转，排污门打开，积存在网芯上杂物被反冲水流携带从排污管口排除，具有不停机清洗网芯的性能。清除杂物时的排污水量小于循环水量的10%。

FE型切换式反冲洗二次滤网

FE型二次滤网采用四个网芯，冷却水从网芯内向网芯外流过，杂质污物积存在网芯内，当网芯内外压差大于一定值时，逐个操作阀板转动90度角，切断进入网芯的冷却水，同时打开排污口，此时（单个）网芯外部的冷却水向网芯内流动，携带杂质污物由排污口排出，网芯依次清洗完毕后恢复正常运行。《厦门 剥皮胶球、不锈钢真空除氧器/Y创》

《厦门 PLC控制二次滤网、旋膜除氧器/Y创》

旋膜除氧器故障及消除方法

一. 除氧器发生故障时，运行值班人员应根据表记指示和故障现象，分析故障原因，迅速采取正确措施，并防止其扩大。

二. 除氧器压力升高原因：1. 压力自动调节阀失灵。2. 凝结水及其它水源突然减少。3. 高压加热器疏水调节阀失灵。4. 阀门误操作或有大量其它高温汽源进入。

处理：1. 核对控制室和就地压力表，判断压力是否真实升高。

2. 若压力自动调节阀失灵，应立即用手动方式调节进汽电动阀或调节阀的旁路阀，维持除氧器压力。3.

检查凝结水泵是否工作正常，凝结水系统阀门是否误关或阀芯脱落，其它补充水源工况是否有变化，并采取相应措施。4. 若高加疏水调节阀失灵，应立即改为手动调节，维持高加正常水位。

5. 如有其它汽源进入，应立即查明原因，切断有关汽源。

6. 当采取上述措施无效时，应立即要求机组降负荷。

WE系列外旋式二次滤网

WE系列外旋式二次滤网的进水是从网芯的外部流向网芯的内部，循环冷却水中的杂物阻挡、积存在网芯外部周围。当网芯内、外压差达到一定值时，可以将排污阀打开并将电动蝶阀由全开位置转到导向位置（电动蝶阀正常运行时为全开状态），使循环冷却水在网芯外周急速旋转流动，从而将积存在网芯外周的杂物冲洗到上部排污管中排掉。当清污冲洗结束后将蝶阀恢复到全开位置，关闭排污阀。