

高粘度打胶泵NYP高粘度泵配减速机

产品名称	高粘度打胶泵NYP高粘度泵配减速机
公司名称	河北远东泵业制造有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:泊远东 型号:高粘度泵 压力:1.0Mpa
公司地址	河北省泊头市道东街88号
联系电话	0317-8185077 13831765644

产品详情

高粘度打胶泵NYP高粘度泵配减速机，流量:30m³/h,压力:0.6Mpa用NYP220B-LU-T1-W12高粘度泵配电机:R97-282-22KW(YB3)

高粘度齿轮泵并不能产生压力，它只是输出流量。压力低或无压力，说明高粘度齿轮泵没有吸入液体或泄漏严重。

电动机输出功率偏小、齿轮泵排量选得过大或压力调得过高时，也会造成压力不足。当然，压力表损坏或压力表节流孔堵塞时也显示不出压力，此时可换装一个新的压力表检查。

如果确认泵无流量输出，可能是由于泵安装有误、泵的转向不对，或吸入侧(进液口及吸液管道)堵塞、出口止回阀装反或卡死了，也有可能是驱动轴断裂了。

高粘度泵在转速过低时会引起出液量不足，这种现象往往是由于泵的驱动装置打滑或功率不足所致。此时应检查齿轮泵的实际转速、泵与电动机的联接及功率匹配情况等。

转子泵的轴向位置可调，不需要拆泵。

泵采用模块化设计，可根据不同的使用要求更换不同部件。可选夹层结构，以方便对泵加热或冷却，可以选择是否带安全阀，可以选择不同的密封形式，详见密封结构图。泵的各个零件可以选用不同的材质以适应具体使用要求。

不同的使用条件，泵的结构形式可能不同，具体应用请向厂家或本公司客户代表咨询。需要指出的是泵的转速愈高，泵的磨损愈严重，液体中如含有磨料物质，泵的材料应选用耐磨材质，在此种工况下，泵的压力和转速都应降低，高温条件下，则应增加泵的间隙，并采用耐热材料。

高粘度泵优点：高粘度打胶泵NYP高粘度泵配减速机，流量:30m³/h,压力:0.6Mpa用NYP220B-LU-T1-W12高粘度泵配电机:R97-282-22KW(YB3)

流动稳定：流量与齿轮转速成正比，与压力无关

流动平稳：没有脉动和压力波峰，不会产生管道颤动。

多功能性：仅仅通过调整转子轴的位置，同一台泵既可以出来稀释溶液又可以出来沥青，糖浆，树脂，聚合物等高粘度液体。

可逆性：可以通过改变齿轮的旋转方向使液体反向流动，两种方向都能充分发挥泵的性能

自吸性：由泵产生高真空，允许在最大自吸高度实现快速自吸，取决于泵送液体的物理特性（温度，蒸汽压力，粘度等）。

建议性：只有两个活动部件：主动轮和动轮，只有一个轴封。

坚固的重载结构：低转速。特大球轴承的外部轴承座可以承受轴向和径向负载。高粘度打胶泵NYP高粘度泵配减速机，流量:30m³/h,压力:0.6Mpa用NYP220B-LU-T1-W12高粘度泵配电机:R97-282-22KW(YB3)

磨损率低：由于主动轮和从动齿轮不成倍数关系。这就意味着磨损可以被均匀分散在每个齿轮上。因

为一个齿轮上的每一个齿轮接触另一个齿轮上的每一个齿轮的次数一样。

磨损调节系统：转子边缘的磨损可以通过调整转子轴的位置来补偿。这样，即使在有相当大的磨损的情况下，也可以保证泵的稳定性和寿命。

维护简单，维护率低：不用移动泵，管道或泵驱动装置就可以进行检查和调节。

互换性：标准组件的设计可实现不同材料和特性零部件之间的替换。例如：有多种轴封系统可供选择，还可以安装带夹套的外壳和轴盖来代替标准部件。

端口位置可改变：泵壳可在轴承箱上旋转以从不同位置处吸排液体。

预热：加热夹套或是与外壳铸成一体，或是安装在端盖上，或是安装在填料压盖上。

旁路安全阀：旁路安全阀安装在泵上并且容易调节，在有些型号的泵上采取双重安全阀并带加热夹套。
高粘度打胶泵NYP高粘度泵配减速机，流量:30m³/h,压力:0.6Mpa用NYP220B-LU-T1-W12高粘度泵配电机:R97-282-22KW(YB3)

高粘度泵概述

NYP型内环式高粘度泵是一种容积式内转子泵。这种类型的泵自吸性能强，适用于输送不含固体颗粒和纤维的粘稠液体，甚至是半固体状态的液体，最高输送粘度达到3*10⁵厘泊。具有体积小、重量轻、脉动小、噪音低、运转平稳、寿命长等优点。

该型泵可广泛用于石油、颜料、食品、肥皂、洗涤剂及制等行业。

高粘度泵工作原理：

高粘度泵是容积式内啮合齿轮泵，主动齿轮（外转子）带动被动齿轮（内转子）旋转时，不断产生封闭

的空间，在吸油区齿轮逐渐脱离啮合而液体不断地充满齿间并被带到出油区，齿轮在出油区进入啮合时液体被排出。两个旋转齿轮的共同作用，形成一个稳定的体积排量，没有脉动。由于泵是完全对称的，泵可以反转，液流方向也随之改变。但应注意，泵的转向可能受到密封或泵内其它结构的限制，用户有反转要求时应在订货时做出说明。

高粘度泵使用时注意事项

进、出口管路的管径必须和泵保持一致；

设计管路时应尽量减少弯头，且弯头角度不宜过小，进口管线不宜过长，以免影响自吸。

启动前每个注油杯都应加润滑油，且保证每天加油一次。

泵在工作前应该点动启动电机，观察转向是否和规定转向一致。

开机后观察运转是否正常，如有不正常噪音、特殊振动或温升过高等情况，应停机检查。

注意皮带松紧是否恰当，每半年调整一次。

锅炉点火油泵	W6.4ZK-100Z3M1W73双螺杆泵	沈阳集团有限公司
输送乳化剂泵	G50-1V-W102单螺杆泵	大庆中蓝石化有限公司
输送玻璃胶基础料泵	NYP-320B-RU-MJ-J-W12高粘度泵	固铂成山（山东）轮胎有限公司
输送糖胶泵	NYP-24-RU-T2-W51高粘度泵	山东兴源轮胎集团有限公司
输送胶体料泵	G105-2P-W112单螺杆泵	上海氯碱股份有限公司
锅炉点火油泵	G40-1P-W102单螺杆泵	中海石油股份有限公司
玻璃基料输送泵	G40-1V-W101单螺杆泵	江苏扬农集团有限公司
输送植物油泵	GN40-1VW101单螺杆泵	博山食用油厂
胶质泵	NYP-7-RU-M1-W61高粘度泵	青岛海湾集团有限公司
蜡抽出泵	NYP-320B高粘度泵	河北诚信有限责任公司
机油齿轮泵	SNF80R54U12.1W2三螺杆泵	大化集团有限责任公司

燃烧器增压燃油泵	SNF660R46U12.1W2三螺杆泵	山东阿斯德有限公司
污油泵	SNF440R46U12.1W21三螺杆泵	重庆建峰股份有限公司
输送柏油泵	NYP-320B-LU-M1-W51高粘度泵	重庆紫光股份有限公司
输送魔芋泵	NYP-320B-LR-M1-J-W51高粘度泵	山东新龙集团有限公司
树脂类高粘度介质输送泵	NYP220B-RL-T2-A/J-W21高粘度	荣成市泓运船业有限公司
硅酮胶输送泵	NYP50-RU-T2-W51高粘度泵	湖北华舟有限公司
胶水专用齿轮泵	NYP-320B-RL-T2-A/J-W21高粘度泵	青海盐湖工业股份有限公司
胶乳泵	NYP220B-RL-T2-A/J-W21高粘度泵	江苏中达新材料集团股份有限公司
水溶性高分子胶体泵	NYP220B-RL-T2-A/J-W21高粘度泵	山东金正大生态工程股份有限公司
液体硫磺泵	G20-1P-W101单螺杆泵	山东海科集团有限公司
输送硅酮胶泵	NYP-24高粘度泵	浙江昱辉阳光能源有限公司
输送聚氨酯浆料泵	NYP110-RU-T2-W11高粘度泵	贵州开磷（集团）有限责任公司
输送108胶泵	NYP-320高粘度泵	贵州轮胎股份有限公司
输送水性涂料泵	G40-2V-W102单螺杆泵	山东胜通集团股份有限公司
输送泡沫原液泵	W6.4ZK90Z1M1W73双螺杆泵	上海申达股份有限公司
油库装卸泵	W3.1ZK-30Z1M1W73双螺杆泵	山东海力股份有限公司
胶乳泵	NYP-320B-RU-T1-W12高粘度泵	山西兰花科技创业股份有限公司

高粘度泵如何选型

选择高粘度泵时应该注意泵所输送的具体粘度、工作温度、介质比重、介质成分等等，只有更好的了解高粘度泵所输送的介质情况才能更好的选择所需要的高粘度泵产品。

必须了解高粘度泵所输送的介质粘度。因为介质粘度的高低直接影响到选择高粘度泵的转速。

了解高粘度泵所输送介质的性质，例如有没有腐蚀性。

所输送的介质是否有悬浮物。

所输送介质受温度变化情况。

所输送介质的润滑性、清洁度、腐蚀性等。

所输送的介质浓度多少、比重多少。

所输送的介质。

泵输送的介质常温下是否结晶或凝固。

要求进口压力及出口压力和安装高度。

高粘度泵使用场合的防爆要求。

高粘度泵的安装调试步骤

高粘度泵是输送高粘度液体的齿轮泵，应做到在较低的功耗、较少的泄漏、较大的压力下输出最多的流量。在确定所要输送的介质时，应该严格遵循产品说明书上的规定，尽量使用厂家推荐的流体介质，并注意考虑系统的工作温度范围。当希望在某一较宽的温度范围内使用时，输送介质的粘度指数应该高些。输送介质不仅是能量传递的中介，而且也是润滑、密封及传热介质。液体粘度过高会增加内摩擦阻力，降低输出功率，浪费能量，并产生过高的系统温度。高粘度齿轮泵的出口管路上应当设置安全阀等保护装置，这样一旦泵的出口通道发生堵塞，就可以打开安全阀卸压。对于需要正反转的高粘度齿轮泵，其进出口管路上均需设置安全阀。

输送介质的优势:

高粘度泵可以输送高粘度、高浓度无固体颗粒或细小软颗粒的润滑性介质；效率高，性能稳定，使用寿命长。高粘度泵可以采用保温夹套结构，输送比较高的粘度物料时可以对高粘度泵进行保温，从而降低介质粘度，达到更好的输送效果，而单螺杆泵没有保温夹套结构；高粘度泵在使用一段时间后，如果泵内部间隙磨损后，不用拆泵可以自行根据高粘度泵所输送的物料粘度来调整泵的间隙，调整后和新泵一样可以达到良好的使用效果。高粘度泵可配安全阀，当泵或管路系统超压时，安全阀门打开，形成内部回流，保证系统安全。而单螺杆泵在泵本身不能设置安全阀，只能在管路中设置，提高了设备投入成本和安装成本。选择高粘度泵时必须考虑高粘度泵所输送的介质粘度，从而才能来确定高粘度泵的转速范围，根据高粘度泵的转速范围及所需工况条件下高粘度泵的正常流量范围，才能确定高粘度泵具体型号。需要注意的是，一般介质可以这样来选择。其中，有些特殊介质在一定温度下会改变其成分，所以需要在选择高粘度泵要特别注意泵的转速是否适合，因为泵的转速越高，正常工作中产生的热量就越大，一旦超过介质所限制的温度，那么就多所输送的介质造成了破坏。还有些食品类介质，比如果酱类，像我们日常中所食用的果酱、花生酱、豆瓣酱等，这些介质要求在输送过程中必须不能够破坏其内部的成分进行破坏，这就要求我们所选的泵的转速必须要低，才能保证高粘度泵在输送过程中不破坏所输送的介质。高粘度泵在运转过程中常常会出现卡死、抱轴转不动的现象，主要原因是高粘度泵往往都是输送的高粘度的介质，有些是有一些杂质的混合物理。如果泵的入口没有安装合适的过滤器，那么一旦大一些的硬质颗粒进入泵腔就会把高粘度泵的内外转子卡死，使泵转不动，严重的会把高粘度泵的内外转子毁掉。