

超声波C9-C6探头线 钦予

产品名称	超声波C9-C6探头线 钦予
公司名称	秦皇岛钦予电子有限公司
价格	75.00/个
规格参数	品牌:钦予 型号:C9-Q6 尺寸:2米
公司地址	秦皇岛市经济技术开发区西环北路56号509室
联系电话	86 0335 5897271 13230316665

产品详情

品牌	钦予	型号	C9-Q6
尺寸	2米	材质	同轴铜线 阻燃橡胶
用途	超声波探伤		

规格：c9---q6	品牌：钦予	线长：2米

c9--q6是我们生产的探伤仪专用探头线，具有做工精良，灵敏度高，与探头匹配好，并价格优惠等特点欢迎新老客户来采购。

我们主要是生产超声波探伤仪的企业，下面再简单介绍一下我们的仪器

数字式超声波探伤仪是博采国内外超声波探伤仪的优点，在充分听取行业专家意见的基础上，集中了我公司全体工程技术人员的智慧研制而成的新一代智能化超声波检测仪器,它除具有当今国内外数字式探伤仪的特点外,还具有体积小、重量轻、结构合理、功能强、全中文对话、操作简捷方便、安全可靠、抗干扰性能强、工作稳定等特点和以下三种突出性能:

- 1.缺陷测高功能，能精确测量短、浅、深自然缺陷高度，平均误差o-o.5mm。
- 2.返修和复验报告的输出功能，能帮助企业加强管理，实施iso9000标准。
- 3.通讯功能，能将检测数据传送给计算机，在计算机上实现检测数据的查询和统计分析，从而实现无损检测的计算机管理。

1.1功能介绍

- 1.原始回波记录了某个焊口的第某个缺陷回波及所有参数。
- 2.缺陷回波在焊口的什麼位置。
- 3.缺陷回波在三条判伤波幅曲线的那个区域。
- 4.缺陷在被检测工件中的准确高度是多少。
- 5.缺陷的包络图能帮助您定性和量化。
- 6.缺陷的位置可以从屏幕直接读出。（水平、深度、声程及当量）
- 7.帮助您轻而易举地找到和确认缺陷的最大回波。
- 8.存储的100幅原始波形和检测参数可作为焊接的原始资料保存。
- 9.存储的30幅返修、复检通知能使专业知识普通化。
- 10.与计算机通讯，对检测数据实现计算机管理。
- 11.qks-958型数字探伤仪能帮助您实现全面质量管理，贯彻iso9000标准。

1.2主要技术性能规格指标

频率范围：0.5mhz-10mhz；

工作方式：单探头发射、接收或双探头分别发射、接收；

总衰减量：86db、6db/1db步进调解；

动态范围： 30db；

噪声电平： 10%；

阻塞范围： 4mm（钢纵波）；

扫描范围：0-6000mm（钢纵波）；

分辨力： 26db；

垂直线性误差： 5%；

发射脉冲幅度：600v；

水平测量误差： 2%；

脉冲移位范围：3000mm（钢纵波）

灵敏度余量：2.5p 20直探头，发现200mm 2平底孔，灵敏度余量 48db；5p 14直探头，发现200

mm 2平底孔，灵敏度余量 40db；

报警方式：参照距离波幅曲线以三种不同的声响报警；

屏幕尺寸：5.7英寸；

外型尺寸：295 × 250 × 110；

仪器重量：ac 3.9kg dc 4.3kg（带电池）；

工作电压：dc12v、ac220v ± 10%50hz；

工作环境：环境温度：0 — +40 ；

极限温度：-20 — +40

相对湿度：20%-90%；

充电器：输入电压 220v ± 10% 50hz ± 2%

仪器周围无腐蚀性气体及尘埃；

该仪器与计算机通讯方法见随本机配备的通讯光盘即可

键盘介绍

键盘是完成人机对话的媒介，参数的输入、功能的选择以及其它控制功能都是通过键盘传达给仪器。本仪器具有十五个键，其中大部分键都具有双重或三重功能。根据不同的

工作状态，仪器会自动识别按键的不同含义。各键的具体功能说明如下：

自动调节增益、返修（复检）报告功能键：

进入扫查功能，按此键将闸门内回波幅度自动调到满幅度80%左右；仪器处于待命状态时，按

此键，仪器将进入返修（复检报告）之参数设定状态。

数字键“1”及闸门控制功能键：

进入数据输入状态时，为数字键“1”，进入扫查功能后按此键右上角功能窗内显示表示闸门可作上、下、左、右移动（此时按 \uparrow 、 \downarrow 、 \leftarrow 、 \rightarrow 键可移动闸门），再按此键右上角功能窗显示（此时按 \leftarrow 、 \rightarrow 键可压缩或展宽闸门）需对某一回波进行分析时，必须用闸门套住回波，此时屏幕可适时显示出此回波所处位置、波幅高度。

数字键“2”及衰减器以1db步进调解功能设置键：

进入数据输入状态时，为数字键“2”，进入扫查功后，按此键右上角功能窗内显示“db”（此时按 \leftarrow 、 \rightarrow 键可以以1db的步进调节仪器衰减量）。

数字键“3”及打印功能键：

进入数据输入状态时，为数字键“3”，联接好打印机，并且在本仪器待命状态下，按此键可以打印屏幕显示的全部内容。仪器处于返修（复检）报告状态时，按此键可以打印出返修（复检）报告。

数字键“4”及调节检测范围功能键：

进入数据输入状态时，为数字键“4”，进入扫查功能后，按此键右上角功能窗内显示，按、键可调节检测范围。

数字键“5”及衰减器以6db的步进进行调节的功能键：

进入数据输入状态时，为数字键“5”。进入扫查功能后，按此键右上角功能窗内显示“db”，此时按、键可以6db的步进调节仪器衰减量。

数字键“6”及向上方向控制键：

进入数据输入状态时，为数字键“6”，其它状态为向上方向控制键。

数字键“7”及回波移动功能键：

进入扫查功能后，按此键右上角功能窗内显示后，表示可用、键调节检测范围，再按此键右上角功能窗内显示后，在校准时表示用、键可调节发射回波的起始坐标点（注：此功能只在校准功能中有效）

数字键“8”及向左方向控制键：

进入数据输入状态时，为数字键“8”，其它状态为向左方向控制键。

数字键“9”及向下方向控制键：

进入数据输入状态时，为数字键“9”，其它状态为向下方向控制键。

数字键“0”及向右方向控制键

进入数据输入状态时，为数字键“0”。其它状态为向右方向控制键。

参数正、负设置及单、双探头转换功能键：

输入参数时，可对参数进行正、负号设置。进入扫查功能，按此键进行单、双探头转换，同时仪器前面板单、双探头指示灯将分别点亮。

注：需要输入“+、-”号时，输入完毕需按键方可进行数据输入。

小数点及闸门内峰值搜索功能键：

数据输入时，为小数点键。进入扫查功能后，按此键搜索并保持闸门内出现的最大回波。

仪器系统复位功能键：

任何时刻按此键，仪器均恢复到开机状态，在使用中，如出现错误操作，又无法退出时，可按此键恢复到开机状态，在进行操作。

命令输入认可键：

进入某一功能、退出某一功能、进入参数输入状态、退出参数输入状态均用此键。