

提供聚威POM，55R1，代理，耐低温增韧

产品名称	提供聚威POM，55R1，代理，耐低温增韧
公司名称	重庆市红蚂蚁塑业有限公司
价格	22.00/KG
规格参数	品牌:上海聚威 型号:55R1
公司地址	重庆市九龙坡区西彭镇铝城大道221号13幢附16号
联系电话	023-68689303 13883606760

产品详情

提供上海聚威POM，Polystar，55R1代理 物性：一般增韧 耐温：80

POM 上海聚威 55R1

等级：增韧级颜色：本色基材：正牌新料主要辅料及比例：增韧剂10.0%

可比对：韩国工程塑料FU-2015

特性：高韧性,耐低温?

产品关键词：增韧,耐寒POM

重庆市红蚂蚁塑业有限公司

联系人：潘银洁

手机：13883606760

电话：023-68689303

传真：023-68689302

QQ：1157564052

E-mail：1157564052@qq.com

网址：www.21spc.net

地址 ; 重庆市九龙坡区西彭镇西南国际塑料城13幢附16号

主营业务：【经营业务】

通用塑胶原料：ABS、PP、PS

工程塑胶原料：PC、PC/ABS、POM、PBT、PA6、PA66、PPA

主要品牌：

德国道默,上海聚威, SABIC, 台湾南亚, 台湾长春, 韩国可隆, 浙江俊尔

典型应用范围

POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性, 特别适合于制作齿轮和轴承。由于它还具有耐高温特性, 因此还用于管道器件(管道阀门、泵壳体), 草坪设备等。注塑模工艺条件:

干燥处理: 如果材料储存在干燥环境中, 通常不需要干燥处理。

熔化温度: 均聚物材料为190~230 ; 共聚物材料为190~210 。

模具温度: 80~105 。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。注射压力: 700~1200bar。

注射速度: 中等或偏高的注射速度。流道和浇口: 可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口, 则最好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。

化学和物理特性

POM是一种坚韧有弹性的材料, 即使在低温下仍有很好的抗蠕变特性、几何稳定性和抗冲击特性。POM既有均聚物材料也有共聚物材料。均聚物材料具有很好的延展强度、抗疲劳强度, 但不易于加工。共聚物材料有很好的热稳定性、化学稳定性并且易于加工。无论均聚物材料还是共聚物材料, 都是结晶性材料并且不易吸收水分。POM的高结晶程度导致它有相当高的收缩率, 可高达到2%~3.5%。对于各种不同的增强型材料有不同的收缩率。

主要用途

聚甲醛 (pom) 是一种性能优良的工程塑料, 在国外有“夺钢”、“超钢”之称。pom具有类似金属的硬度、强度和钢性, 在很宽的温度和湿度范围内都具有很好的自润滑性、良好的耐疲劳性, 并富于弹性, 此外它还有较好的耐化学品性。pom以低于其他许多工程塑料的成本, 正在替代一些传统上被金属所占领的市场, 如替代锌、黄铜、铝和钢制作许多部件, 自问世以来, pom已经广泛应用于电子电气、机械、仪表、日用轻工、汽车、建材、农业等领域。在很多新领域的应用, 如医疗技术、运动器械等方面, pom也表现出较好的增长态势。