丙烯酸球场材料供应商

产品名称	丙烯酸球场材料供应商
公司名称	广州市盛邦康体场地材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	
公司地址	广州市花都区花山镇花城新庄路自编13号之四（可作厂房使用）
联系电话	86-02086712318 13660222835

产品详情

丙烯酸球场材料供应商？欢迎咨询！广州盛邦飞特朗公司,免费电话400-808-2289 咨询热线020-86712318
硅PU球场的施工方法：　一 、施工程序：　　表面处理——切割V字缝——打磨酸洗——填缝——补积水——地面找平——涂刮弹性层——涂刮加强层——施工界面剂——施工面层——划线——清场完工。　二、施工方法：　1、开温度缝：　　以不大于6×8m为一方块切割温度缝，原有板块与板块间要切割温度缝，温度缝宽×深=6×20mm（在温度缝和不规责缝上切成V字型的槽）。　2、酸洗打磨：
用清水湿润地面，用8%左右的稀盐酸清洗地面（打磨处理后），然后用清洗水冲洗干净。
3、地面破损及高低不平处理：　　修补材料（弹性料）M8：砂子=1：0.5修补破损处。
4、底涂：　　用底漆A:B搅拌均匀后加2倍水搅拌均匀，滚涂于基面，用量视理场牢固度而定，一般用量约为0.2kg/m2，待干固后便可进行下一步施工。　5、填缝：　　待底漆固化后用可压缩发泡棉或橡胶颗粒挤压进温度缝，一定要保证把温度缝密封填满不凸出，然后用填缝胶涂刷一道宽×厚=80×1.5mm覆盖于表面。　6、补积水：
用修弹性料m8:砂＝1：0.5搅拌均匀，找平积水处，找平后要求雨后30分钟积水不超过3mm即为合格。
7、涂刮弹性层：　　用弹性料m8（A:B:C）30:9:2，搅拌均后，以齿刮板刮涂于基面，每道刮涂厚度不能超过2.0mm，每道涂刮时间间隔以前一道干固为准（一般约10小时，具体视现场天气情况而定），直至刮涂到要求厚度为准。　8、弹性层涂干固后，用积水法测试地面平整度，积水处需用修补料补平，用磨机修整粗糙表面部分后再涂刮加强层。　9、涂刮加强找平层：
用弹性料m8（A:B:C）30:9:2，搅拌均后，以齿刮板刮涂于基面，刮涂一道1.0mm厚，刮涂后表面要求平整光滑。　10、滚涂界面剂：
用界面剂A:B搅拌好后全场滚涂一片就可，6-8小时后再做面。　11、涂刮耐磨面层：
用面料A：B搅拌好后加0.2的止滑砂充分混合搅拌均匀，涂于加强面上，一般刮涂二道，第二道加止滑粉1：0.05，（二道一般用量约为0.3kg/m2）。　12、划线（A;B搅拌好后使用）：
按标准尺寸量度定位，用帆布线标出线条位置，然后而用美纹纸沿帆布线贴在球场上，用NALSANE专用划线漆均匀用毛刷刷于两美纹纸之间，待涂料表干后把美纹纸撕掉即可。　13、完工清场。