

台湾东台精机400高速切削卧式加工中心

产品名称	台湾东台精机400高速切削卧式加工中心
公司名称	无锡康驰精密机械有限公司
价格	1000000.00/台
规格参数	品牌:台湾东台精机 型号:HA-400II/500II
公司地址	无锡新区梅村南丰一路8号
联系电话	0510-81151855 13921125146

产品详情

台湾东台精机HA-400II/500II高速切削卧式加工中心特性：

使用大轴径内藏式主轴，提供高刚性，避免震动且达到精确性(标准环绕性主轴冷却装置)
模块化刀库设计，针对客户所需刀具数量任意配置，最多可达120支刀，刀库手动预约操作机能
滚珠螺杆采机构预拉，改善加工温升变位，抑制热伸长量，确保顶级机台性能及工件精度

项目	规格	单位	HA-400II	HA-500II
工作台	工作台尺寸	mm	400x400	500x500
	最大负重	kg	400x2	500x2
	作业面形状		M16x25 孔	
	最小分割角度	deg	1 (选配 0.001 °)	
主轴	主轴转速	rpm	12000	

	主轴变换范围	step	两段	
	主轴穴锥度		7/24 Taper No.40	
	轴承直径	mm	Ø75	
行程	X轴	mm	610	710
	Y轴	mm	580	680
	Z轴	mm	580	680
	主轴鼻端至工作台中心	mm	70~650	70~750
	主轴中心制工作台端面	mm	80~660	80~760
	工作台至地面高度	mm	1150	
	进给	快速进给	m/mi n	60/60/60
切削进给		mm/ min	1~20,000	
自动换刀装置 (ATC)	刀柄规格		BT-40(选配BBT40)	
	刀具数量	pc	60 (选配90/120)	
	刀具最大径	mm	Ø75	
	刀具最大径 (无邻刀)	mm	Ø150	
	刀具最大长度	mm	410	

	刀具最大重量	kg	12	
	拉杆	drgree90(MAS-P40T)		
	刀具选择系统	固定位置		
APC	工作台数量		2	
	工作台交换系统	旋转式		
总电力需求	电功率需求	kva	45	
	机器使用电压	v	200-220 ± 10%	
	电流频率	hz	50 or 60 ± 10%	
	空压源	mpa	0.5	
	空压供给量	liter/ min	400	
容量	油压槽	liter	30	
	润滑油槽	liter	2	
	切削水槽	liter	550	
重量		kg	9,500	12,200
控制器	FANUC 0i-M			