

# 砂光机维修,砂光机,龙锦机械查看

产品名称	砂光机维修,砂光机,龙锦机械查看
公司名称	青岛龙锦机械有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:龙锦 型号:TZ1668
公司地址	青岛市黄岛区王台镇
联系电话	400-619-0532 15965573261

## 产品详情

砂带起皱、砂带一旦起皱就无法再使用，一般引起砂带起皱有三种可能:砂辊与张紧辊磨损造成，研磨想、修复辊;砂带受潮发软引发起皱，可采用烘干晒干等办法处理;砂光机长时间不使用砂辊表面生锈粗糙，砂带摆动困难引发起趋，此时应对辊筒除锈或用较细砂纸打磨。

砂带断裂、砂带断裂主要由于砂带跑偏，或砂带磨钝没有及时更换，或砂削负荷过大，或砂削过程中遇硬物，或砂带本身质量问题引起。应尽量避免砂带断裂，否则可能引起火灾。当电流发生异常，应观察砂带是否已磨钝，如果是应及时更换。

进板跑偏、打滑、反弹、在砂光机的调整中要求把上输送辊反压弹簧调整到三分之二(剩三分之一)，上输送辊和下输送辊间隔应比通过的板坯厚度少1.5mm或1mm，否则会引起板坯跑偏或打滑。严重时引起反弹，这可能会伤及人身安全。

更换砂带后砂削板尺寸发生变化、砂光机的悬臂在锁紧块松开或锁紧时，位置波动较大，正常应在0.5mm以内。如果太大，当锁紧块锁紧悬臂时，锁紧力的大小差异会使悬臂的重复精度发生差别，引起砂光板尺寸波动，直接影响砂光机砂削精度。当发生悬臂误差太大时(超过0.5mm)应拧开锁紧块固定螺栓适当调整，同时在更换砂带时，锁紧块锁紧力度应一致。

砂光机原理：当砂光机的机器按正常程序启动并正常运转后，被磨板坯从机器右端经限板装置和输送辊推动下首先喂入上、下粗砂辊。被高速旋转着的砂带同时磨削板坯上、下二面，实现定厚磨削，最后经出料端的清扫辊清除残存表面的粉尘并送出机器。各砂辊和清扫出料辊皆有强力吸尘装置，磨削粉尘由吸尘口吸走，磨削后的板坯最终获得一表面平整、光滑、厚度尺寸符合要求的成品。双面宽带定厚砂光机是在生产双面宽带砂光机的基础上，设计制造的高效、强力宽带砂光机。该机主要用于人造板的定厚磨削、粗砂和光整磨削、精砂。诸如刨花板、中密度纤维板、石膏刨花板或其它木质人造板表面的砂光，使板厚精度和表面粗糙度符合一定的要求。如：二次加工的要求。

砂光机特点：所生产的砂光机砂削量强大，高精度、高效率、高性价比。砂光垫有软、中、硬三种可供选择，使某些特定工艺完成的更完美。输送带速度采用无级变速器或变频调速器，砂光、辊有钢辊、硬胶辊、软胶辊可供选择，以适用不同工艺的要求。

砂光机具有定厚砂光、表面砂光、精细砂光等功能。主要适用于家具行业木质、塑料、橡胶板、人造大理石等板材、框架的定厚和精细砂光，以及漆面砂光。平板砂光机、大型砂光机、重型砂光机木工砂光机宽带砂光机综合介绍：主要用于对实木板、胶合板、刨花板、中密度纤维板等各种板材进行强力定厚砂光。机床技术指标先进，精密高，布局合理，结构新颖，操作方便，具有国际先进水平。砂光机、水磨砂光机、油漆砂光机、底漆砂光机均供应。更多详细欢迎来电咨询！上海容安机械设备有限公司。

概述砂光和打磨是同意词，都是指对一些不平整、厚度不均、不符合工艺要求的材料与物件，通过砂布、砂轮、砂纸、百洁布、不织布抛光轮等物理去除的方式，使之更加的光滑平整、厚度均匀一致，工艺使之达标的一种方法、运用于各种贴面工艺生产、标准结构件制作、玩具工艺品行业、装修和家具行业、地板墙板建材行业等等。

'砂光机'顾名思义，就是完成砂光工作时用到的机械设备，涉及行业广泛品类极其繁多，但是业内人士普遍把带自动进料系统的叫做砂光机，其他的叫做砂带机、砂轮机、抛光机等等。