

# 排钻,龙锦机械,四排钻价格

产品名称	排钻,龙锦机械,四排钻价格
公司名称	青岛龙锦机械有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:龙锦 型号:WS1704
公司地址	青岛市黄岛区王台镇
联系电话	400-619-0532 15965573261

## 产品详情

主要特点以柜体的旁板为中心，因为旁板几乎与柜类家具的所有零部件都发生关系，旁板前后两侧加工的排孔间距均为32mm或32mm的倍数。

由柜类家具的构成分析可知,柜体框架由顶底板、旁板、背板等结构部件构成,而活动部件如门、抽屉和搁板等则属功能部件。因为门、抽屉和搁板都要与旁板连接,32mm系统就是通过上述规范将五金件的安装纳入同一个系统,因而要在旁板上预钻孔,也就是规范里的系统孔,用于所有32mm系统五金件(如铰链底座、抽屉滑道和搁板支承等)的安装。显然,预钻系统孔可以实现旁板的通用,不论怎样配置门、抽屉,总可以找到相应的系统孔用以安装紧固螺钉;还希望门、抽屉能够互换,以形成系列化产品。

预钻孔根据用途的不同分为结构孔和系统孔，结构孔主要用于连接水平结构板，系统孔用于安装铰链底座、抽屉滑道和搁板等。

综上所述,32mm系统的精髓是建立在模数化基础上的零部件的标准化,在设计时不是针对一个产品而是考虑一个系列,其中的系列部件因模数关系而相互关联,其核心是旁板、门和抽屉的标准化、系列化。32mm系统的精髓是通过零部件的标准化来提高生产效率、降低生产成本;同时,它使家具的多功能组合变化成为可能。

为了方便钻孔加工，32mm系统一般都采用'对称原则'设计和加工旁板上的安装孔。

32mm系统采用基孔制配合，钻头直径均为整数，并成系列。

排钻的保养1.工作完成后及时清理机器台面，

2.清理导轨及旁边的木屑，防止因碎屑干扰，导致机器在工作过程中出现卡机。

3.定期清理丝杠，防止丝杠上粘有异物，丝杠是设备的重中之重，它影响机器的精度，

且丝杠在传动过程中起着重要的作用。

4.定期清理工控箱，灰尘是排钻的很大杀手。

5.每周要对排钻的滑动轨道进行除尘注油工作

## 2.(1) 3排钻

如图1所示青岛西城木工机械公司生产的MZB73213标准型3排钻其钻座排列是水平1排钻头数为21个垂

直2排.每排由两段独立钻座组成.钻头数为2x 11个，4个可调式气动定位基准可以加工工件宽度为150~1800mm 加工工件长度为250mm~2500mm 加工工件厚度为10~45mm。MZB73213标准型3排钻可以添加1排垂直钻座成为4排钻。这种类型排钻定位灵活操作方便，适合于加工孔位单一、孔数较少的板式零部件，是板式家具生产中常见的钻孔设备。当孔位繁多、孔数较多时.通过调整各个排座的距离或变换垂直钻座的位置来确保一次加工完成.如不能一次完成时.需要变换孔位的定位基准而使孔位的加工精度降低。