

多排钻厂家_排钻_龙锦机械图

产品名称	多排钻厂家_排钻_龙锦机械图
公司名称	青岛龙锦机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:龙锦 型号:UW1829
公司地址	青岛市黄岛区王台镇
联系电话	400-619-0532 15965573261

产品详情

排钻开关说明及使用 1、

开机关机：双排上的红色按钮为开机开关，向右旋转并向上提为开机，向下按为关机。

- 2、水平控制：红色按钮向下一个为水平控制开关，向右旋转水平控制开，反向则关。
- 3、垂直控制：红色按钮向下第二个为垂直控制开关，向右旋转水平控制开，反向则关。
- 4、校刀控制：红色按钮向下第三个为校刀控制开关，向右旋转水平控制开，反向则关。

二、钻头说明及使用

红色钻头为反转，黑色钻头为正转，装钻头时应先装水平钻头，再对应的装垂直钻头，拔钻头时应先拔垂直钻头，再拔水平钻头。装钻头时一定要看好钻头正反转。

三、打孔前注意事项

- 1、仔细分析要货单，明确打孔是应注意的，并在板材上标注，和三排、手工沟通各自应注意的地方。
- 2、理板时仔细核对基材确保基材正确。
- 3、仔细量好每块板，并在打孔时注意板材有无损坏，如有损坏、明显爆边、基材有问题的直接更换。
- 4、认真校对基准，确保柜体装起来没有明显的前口突出缩进情况。
- 5、配合三排记录好打孔中出现的问题，板材补过来后及时打孔，完了送包装部。

6、如有什么异议，双排必须服从三排。

机器简介

三排钻由一排水平钻排和两排垂直钻排构成，常用于打橱柜、衣柜的三合一孔，同样也适应于实木家具设备的钻孔工作。

机器卖点

1采用台湾上银轨道，耐磨，精度高，使用寿命长，滑块采用上银生产制造，极大提高了工作的精密度。

2箱体导柱导向采用钛镁合金材质，机器可以保证在15天内不注油也没有任何问题，相比铝制和铜制的导柱，耐磨度高。

3采用PLC微电脑控制，标配触摸屏操作，机器运行稳定，并且故障率低，方便操作。

1.单排钻

单排钻的排座仅有一排组成是一种自动化程度较低的钻孔设备若零部件的L位能设计在一排时，可以一次完成钻L工作.否则须多次钻L 由于多发钻L变换了加工基准，因此零部件的钻L精度相对较低，仅适合于一些小型的生产企业或用于多排钻的辅助钻L要求。常见的单排钻的形式有垂直单排钻、水平单排钻和万能单排钻，可以设置水平位置也可以设置垂直位置。

2.多排钻

为了保证钻孔精度和产品质量，板式家具零部件的钻孔一般采用多排钻来完成。多排钻钻上的钻头间距为 32mm .仅有少数国家使用其它模数的钻头间距通常水平钻座由整排成.直钻座由两段独立排座构成。多排钻的排钻钻座数量一般由3排到12排(特殊需要时还可再添加钻座)通常是由水平钻座和下部垂直钻座构成.如果特殊要求或排座数量较多时，也以采用上下部配置的垂直钻座.这要根据生产的需要和加工精度的要求。生产中常见多排钻钻座数量为3排、6排等。