

# 阳台壁挂热水器

产品名称	阳台壁挂热水器
公司名称	德州金亨新能源有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:金亨 型号:004
公司地址	山东德州经济开发区崇德一大道3387号
联系电话	13053444351

## 产品详情

一次正确的选择

带来的是

更少的售后问题，更好的用户口碑，更强的产品竞争力，更多的市场占有率

集热器参数：

集热器型号：P-G/0.6-T/L/HG-1.78

吸热体涂层：黑膜

结构类型：激光整板管板式

吸收率：92%(AM1.5)

发射率：12%(80 )

吸热板规格：整板0.4 × 760 × 2360mm

吸热板材质：太阳能专用铝板

集管：铜管 19×0.6mm

排管：6- 10×0.5mm

外形尺寸：80×800×2400mm

边框材质：高精级铝型材6063-T5

边框表面处理：喷涂/氧化/电泳

密封：耐候硅酮密封胶

盖板材料：低铁超白布纹钢化玻璃

盖板规格：3.2mm

盖板透光率：92%

底板材料：彩涂板

保温材料/厚度：5K玻璃棉/T=30mm

尺寸、数量：G1/2，2个

额定工作压力：0.6MPa

包装：筒包

轮廓面积：1.92 m<sup>2</sup>

采光面积：1.78m<sup>2</sup>

热性能满足：B/T6424-2007

淋雨试验：漏

**水箱参数：**

产品型号：JT80(500)-L(JY01/JY02/JY03)

外形尺寸：500\*900

冷热水接口间距：100mm /506mm

介质接口间距：218mm /270mm

额定电压/频率：220V 50Hz

额定功率：2000W/1500W

额定承压能力：0.70MPa

控制显示: 一键通控制器

内胆材料: 搪瓷钢板2.0mm

外壳材料: 彩涂板

外壳颜色: 珠光白

保温材料/厚度:42mm

内胆换热面积: 内胆部分52mm,夹套部分42.5mm

毛重/净重: 43/40Kg

夹套容积: 80L

备注:

- 1.平板集热器采用聚氨酯复合材料保温，增加80元/台，能实现更好的保温效果。
- 2.平板集热器采用自清洁玻璃，增加100元/台，能实现集热器表面不容易沾灰，下雨后和新装的产品一样，96%的透过率大大提高集热器的光热转换效率。
- 3.平板集热器相同配置采用进口蓝膜，增加100元/台。
- 4.平板集热器边框厚度80mm增加到95mm，保温效果增加，增加40元/台。
- 5.专业的设计团队和全自动生产线，可以给您提供不同要求的订制产品。

品质保证（严格的品质检测体系）

从原材料到成品，经历10道检测关卡，层层严防，杜绝不合格品

首检 原料检验——来料检

三层 流水线检验——自检 互检 QC专检

四道 质检检验 首件检、批检、巡检、抽检

两道 成品检验 入库检 出库检

多类型、多维度试验测验 只为确保品质可靠，让买家无忧

涂层吸收比发射比检测试验，光谱检测，中性盐雾试验，耐腐蚀性试验，

盐雾试验，丝头金相分析，淋雨试验，热损检测试验

检测融入生产

创新三级检漏

彻底杜绝漏液

创新三级检漏方法，将检测融入生产环节，三轮检测，彻底杜绝介质漏液

浸水检漏试验，气泡水检漏试验，无水检漏试验 世界水平 1.5分钟/台

用工业4.0思想，打造全球专业的平板集热器生产基地

自动化生产线：自动板芯焊接机、自动切割机、

自动打孔机、自动组框机、自动玻璃机械手、自动码垛机

高效带来的竞争力

同等价格，更优异的质量，更少的售后问题

2014年APEC峰会国家领导人接待酒店热水系统

工程名称：北京日出东方凯宾斯基酒店太阳能系统 工程地点：北京怀柔 工程类型：集中  
工程规模：708m<sup>2</sup> 运行方式：太阳能独立运行 实现功能：全天候全自动运行 竣工时间：2014年 节能减排量：该系统每年节约用煤59.97T；二氧化碳减排量为146.92T；二氧化硫减排量为1.00T；粉尘减排量为0.50T。

案例

挑战极端环境下，平板太阳能集热器的高效率输出

——80℃温差环境下，500w/m<sup>2</sup>输出，效率是现有集热器的3倍

我们一直以来，对自己的研发能力都有着十足的自信，在平板集热器的技术研发方面，国内难以找到可以学习的对手，目光已在一年前转向国际。

但是，一个需求，却让我们面临了巨大的挑战

- 1) 产品使用在5000米海拔的无人区，最高气温为-10℃
- 2) 输出温度要达到70℃，即至少80℃的温差环境
- 3) 集热器输出功率要达到500w/m<sup>2</sup>

这几乎是不可能的事情，要知道现在市面上的平板集热器，放到该环境下，只能达到160w/m<sup>2</sup>，这要求研发出的集热器效率提高3倍！

经过一系列探讨、分析、论证、试验，我们慎重的接下了这个项目，从接下那一刻起，研发中心马力全开，从影响集热器效率的每个方面认真剖析，思考一切可以提升的方法：

> 材料不合适，就换材料，材料市场和供应商跑了遍 >

结构不够优化，就重新设计产品结构，哪怕只能提升0.1%的性能 >

热量阻断系统还有再提升空间，就极尽一切可能做到最优 >

内部呼吸系统导致热量散失太多，就重新设计呼吸通道，阻隔热量 >

密封系统不够严密，存在降低效率的可能，就多方面测试，不放过任何一个降低效率的因素 ... ..

经过数不清的日夜奋战，或许是工作做到位了，或许是我们的努力感动了上天，第一台性能达标的样机终于生产出来了，难以言明的喜悦在研发人员心中激荡。

金亨靠技术起家，多年来一直沉浸在太阳能集热器的研发改进领域，我们热爱挑战，如果您在集热器方面有特殊需求，欢迎您找我们，金亨的技术团队一定会给您满意的结果。