

山东钻铣XK5032立式升降台数控铣床

产品名称	山东钻铣XK5032立式升降台数控铣床
公司名称	山东钻铣数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:山东钻铣 型号:XK5032 控制形式:数控
公司地址	中国山东枣庄山亭区城头镇后大宫村南
联系电话	15006721123

产品详情

产品用途

该产品为X、Y、Z三轴伺服控制半闭环立式数控铣床，三轴均为矩形淬火硬轨，导轨宽、跨距大，结构及外形尺寸紧凑合理。能够实现对各种盘类、板类、壳体、凸轮、模具等复杂零件一次装夹，可完成钻、铣、镗、扩、铰等多种工序加工，适合于多品种、中小批量产品的生产，能满足对复杂、高精度零件的加工。是机械制造、模具、仪器、仪表、汽车、摩托车等行业的理想加工设备。

【可配第四旋转轴，以满足特殊零件的加工要求】

产品特点

- 1、底座、滑座、工作台、立柱、主轴箱等主要基础件采用HT300铸铁，并经人工时效处理，保证机床长期使用的稳定性，为机床性能的稳定提供了保障。
- 2、整体结构为床身式结构，立铣头可在垂直平面内顺、逆回转调整 $\pm 45^\circ$ ，拓展机床的加工范围；主轴承载能力强采用能耗制动，制动转矩大，停止迅速、可靠。主轴套筒的进给具有自动、手动、手动微调等功能；主轴转速高，调速方便、灵活。
- 3、工作台X向行程达900 mm，Y、Z方向导轨均为宽矩形滑动导轨，并经超音频淬火及精密磨削。滑动导轨面精密刮研，配合自动强制润滑，减小进给运动的磨擦阻力，减小低速爬行，提高机床精度寿命。
- 4、X、Y、Z三方向进给均采用高精度、高强度滚珠丝杠，伺服电机驱动，确保机床的定位精度。导轨、滚珠丝杠采用防护装置，保证丝杠和导轨的清洁，确保机床传动及运行精度。
- 5、手动润滑装置可对纵、横、垂向的丝杠及导轨进行强制润滑，减小机床的磨损，保证机床的高效运转

；同时，冷却系统通过调整喷嘴改变冷却液流量的大小，满足不同的加工需求。

6、机床操作系统可完成任意角度的直线、圆弧的高精度铣削，可进行钻孔和攻丝。丰富的NC功能；如彩色液晶显示、各种循环功能、刀具补偿、程序存储和编辑、加工轨迹三维图形仿真等。不但适用于用户强力铣削加工；也是教学采购的理想设备。

7、机床设计符合人体工程学原理，操作方便；操作面板均使用形象化符号设计，简单直观。