

XK7145数控铣床、立式加工中心

产品名称	XK7145数控铣床、立式加工中心
公司名称	山东钻铣数控机床有限公司
价格	210000.00/台
规格参数	品牌:山东钻铣 型号:XK7145 控制形式:数控
公司地址	中国山东枣庄山亭区城头镇后大宫村南
联系电话	15006721123

产品详情

产品用途

XK7145数控铣床能够实现对各种盘类、板类、壳体、凸轮、模具等复杂零件一次装夹，可完成钻、铣、镗、扩、铰、刚性攻丝等多种工序加工，适合于多品种、中小批量产品的生产，能满足对复杂、高精度零件的加工。可配第四旋转轴，以满足特殊零件的加工要求。

产品特点

- 1、底座、滑座、工作台、立柱、主轴箱等主要基础件采用HT300铸铁；底座为箱体式结构，紧凑而合理的对称式筋结构保证了基础件的高刚性和抗弯减震性能；A型桥跨式立柱及内部网格状筋，有力保证了Z轴强力切削时的刚性及精度；基础件采用树脂砂造型并经过时效处理，为机床长期使用性能的稳定性提供了保障。
- 2、X、Y、Z向导轨均为重载45#直线滚动导轨，具有速度快、高刚性、低摩擦、低噪音、低温升变化等特性，配合自动强制润滑，提高机床精度寿命；
- 3、Z向加配重块平衡，保证主轴箱运动顺畅、稳定；Z向驱动电机具有失电制动装置；
- 4、X、Y、Z三个方向进给采用高精度高强度的内循环双螺母预压大导程滚珠丝杠，进给速度高；驱动电机通过弹性联轴器与丝杠直联，进给伺服电机直接将动力传递给高精度滚珠丝杠，无背隙，保证机床的定位精度和同步；
- 5、采用高速、高精度、高刚性主轴单元，轴向和径向承载能力强，最高转速可达8000rpm；
- 6、主轴采用中心吹气结构，在主轴松刀时迅速用中心高压气体对主轴内锥进行清洁，保证刀具夹持的

精度和寿命；

7、 X、Y、Z三个方向导轨、丝杠都采用防护装置，保证丝杠及导轨的清洁，确保机床的传动及运动精度和寿命；

8、 机床外防护采用全防护结构设计，操作方便、安全可靠；

9、 采用可靠的集中自动润滑装置，定时、定量对机床各润滑点自动间歇式润滑，可依据工作状况调节润滑时间；

10、 采用油水分离装置，可把收集来的大部分润滑油从冷却液中分离出来，防止冷却液的快速恶化，利于环保；

11、 机床操作系统采用人体工程学原理，操作箱独立设计，可自身旋转，操作方便。