

聚氯乙烯胶泥 双组份聚氨酯密封胶 遇水膨胀密封胶

产品名称	聚氯乙烯胶泥 双组份聚氨酯密封胶 遇水膨胀密封胶
公司名称	衡水杰龙橡塑制品有限公司
价格	70.00/袋
规格参数	
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡赵辛村
联系电话	15610998572

产品详情

业务联系:15610998572 温经理

合同传真:0318-8832988

公司地址:河北省衡水滨湖新区彭杜乡赵辛村

聚氯乙烯胶泥的比重为每立方米1.6吨左右，但随各厂家的配方变化而变化，低温型的比重较高为1.8吨/立方米。包装规格为耐高温型25公斤/袋。

通用名称：塑料胶泥，pvc胶泥，塑料油膏，防水油膏，氯乙烯填缝料 分类：按适温性可分为耐高温型和低温型，其中耐高温型胶泥耐高温可达85度左右，在通常状态下为黑色弹性固体，表面不粘手，用刀切开可见截面非常细腻，用手按压弹性较好，可快速回弹。反正在手中揉，可粘于手上，有较好的伸长率，可应用于立面伸缩缝，如管道接口密封，污水处理厂立墙伸缩缝密封防水。低温型胶泥为低廉型胶泥，耐高温性较差，夏天温度高时变的非常柔软，没有支撑力，冬天气温变低则变的非常坚硬。但粘结性很好，伸长率一般，一般应用于地平伸缩缝的密封防水，如公路伸缩缝，厂房伸缩缝等。

1. 聚氯乙烯胶泥加热熔化工具的选择

我们曾使用过水桶、铁锅、铁盘等加热容器，通过使用铁锅比较理想。铁桶深受热而积小，胶泥熔化过程中受热不均匀，部分硬化了，部分未熔化，部分已烧焦。而铁锅受热面积大深度浅，边搅拌边熔化，受热均匀，容易达到灌缝要求的温度。

2. 聚氯乙烯胶泥加热熔化的方法工地上由于渠线长，不宜集中施工，一般就地挖一个土灶，安一口铁锅，便可加热，其方法是首先将胶泥块剖成约10cm见方，厚度为3~5cm的小块，投入锅内缓慢加温，不断搅拌，炉火要适中均匀，避免大火烘烤。锅内胶泥温度不超过120℃，保持胶泥不鼓泡，冒黄烟、浓烟。如发现黄烟、浓烟，应立即退火，加速搅拌。熔化好的胶泥，

随即取用。

补新料，连续作业。避免长时加热煎熬，防止胶泥性能发生变化。

3. 伸缩缝施工

渠道伸缩缝用胶泥灌缝前，应先将木用水泥填入伸缩缝中，然后将缝内的杂物泥土用刷刷尽，再用喷雾器将缝冲洗干净，待伸缩缝晾干后，再进行胶泥灌缝处理。

u型渠道：在缝处用一条宽约20cm的水泥袋废纸铺设在伸缩缝上，用湿土将纸压进缝内1cm。然后在表面堆浮土，使伸缩缝形成一个“倒虹吸”，将融化好的胶泥灌入“倒虹吸”中。一小时后将填土清除渠外，撕去废纸即可

下弧上梯渠道；同上法，用废纸铺在伸缩缝上，底部填浮土使渠道底部的弧形段形成“倒虹吸”，在渠边坡任意侧灌胶泥，待胶泥灌好“倒虹吸”部分，再在上部伸缩缝内灌胶泥，使两者很好的结合以后即可