

BJ《两级真空除氧器//时间自动排污二次滤网》

产品名称	BJ《两级真空除氧器//时间自动排污二次滤网》
公司名称	北京益创环保科技有限公司
价格	2100.00/台
规格参数	品牌:益创 型号:dfg dfgd:488
公司地址	北京市昌平区西环路20号2号楼10层2023
联系电话	010-63866346 18910163728

产品详情

BJ《两级真空除氧器//时间自动排污二次滤网》

北京益创环保科技有限公司是一家从事节能环保技术开发、产品设计；销售、安装、技术培训；电力辅机技术升级改造；工程配套与安装；技术咨询与服务一体的新型节能环保企业。选购电力辅机设备就找正规厂家北京益创环保科技有限公司销售电话18910163728 王经理

各种二次滤网的工作原理

1、TG型全密封电动压力反冲式二次滤网

TG型二次滤网工作原理：冷却水由网芯外部向网芯内部流动，杂质污物存附着在网芯的外壁上，清洗时电力传动机构带动网芯旋转，排污门打开，积存在网芯上杂物被反冲水流携带从排污管口排除，具有不停机清洗网芯的性能。清除杂物时的排污水量小于循环水量的10%。

FE型切换式反冲洗二次滤网

FE型二次滤网采用四个网芯，冷却水从网芯内向网芯外流过，杂质污物积存在网芯内，当网芯内外压差大于一定值时，逐个操作阀板转动90度角，切断进入网芯的冷却水，同时打开排污口，此时（单个）网芯外部的冷却水向网芯内流动，携带杂质污物由排污口排出，网芯依次清洗完毕后恢复正常运行。

除氧器自动控制

1、在除氧器进水管安装温度变送器、流量传感器，在除氧器安装水位变送器，检测进水温度、进水流量、除氧器水位等信号，并将检测信号输入给计算处理模块，以控制除氧器进水与加热蒸汽的水力工况和热力工况平衡，为达到的除氧效果，保证除氧温度（ 104 ± 1.5 ），调节安装在蒸汽管道上的电动执行器调节阀门，通入的蒸汽进行加热，随除氧水温高低变化而自动调整蒸汽流量大小。补水停止后，电动执行器自动关闭。需要通入一定量的蒸气加热。压力传感器、温度传感器将温度信号也传入处理模块，除氧器实现自动控制的基本原理为：

$G = G \pm G$ 式中： G —— 电动执行器调节阀门开度

G —— 电动执行器调节阀门计算开度 G —— 电动执行器调节阀门修正开度

上述关系说明：电动执行器调节阀门开度 G 与两个因素有关， G 为电动执行器调节阀门计算开度，与进水温度、进水流量有关，近似为常量； G 为电动执行器调节阀门修正开度，当除氧水温低于设定温度时，开度增大；反之，开度减小。除氧器水位变化控制，当水位降低时，自动启动软化水泵（冷凝水泵），给除氧器补水；当水位升高时，水泵自动停止。

2、对蒸汽锅炉给水系统控制，应修复锅炉原设计的单冲量自动给水系统、既根据汽包水位传感器提供的信号，调整蒸汽锅炉给水电动执行器调节阀门开度，从而改变给水流量，使汽包水位相对稳定。

3、防止蒸汽锅炉给水泵、热水锅炉补水定压泵汽化的技术处理

除氧器出水热水温度高于锅炉给水泵、锅炉补水定压泵入口允许水温，并且锅炉房土建结构4.5米,不能满足高差要求，可能使蒸汽锅炉给水泵、热水锅炉补水定压泵入口处可能产生汽化（汽蚀）现象，水泵无法正常工作。本方案设计：在软化水泵（冷凝水泵）与除氧器之间安装水—水换热装置。一是为了提高除氧器进水温度，使除氧器工作状态稳定，二是降低除氧器出水热水温度，可使蒸汽锅炉给水泵、热水锅炉补水定压泵入口处不产生汽化（汽蚀）现象。

要保证有可靠的除氧效果，应该在设计和运行中满足下列条件

1:增加水与蒸汽的接触面积，水流分配要均匀。（采用旋膜管—填料相结合的除氧头）

2:在整个水面上应保证水中溶解气体的压力与水面上该气体分压力之间有压力差。（系统工作压力：19.6kPa）；

3:使水与蒸汽成相对方向流动，并保证被除氧气100%排出除氧头和得到较完全的除氧。(旋膜式除氧头结构已满足)；

4:必须使将水产生紊流翻滚，水传热传质效果最理想，才能节省加热蒸汽，达到节能目的。

5:使水能很可靠地被加热到除氧器工作压力下的沸腾温度，又要在极短时间很小的行程上产生剧烈的混合加热作用。

旋膜式除氧器工作原理

旋膜式除氧器工作原理由北京益创环保科技提供：凝结水及补充水首先进入除氧头内旋膜器组水室，在一定的水位差压下从膜管的小孔斜旋喷向内孔，形成射流，由于内孔充满了上升的加热蒸汽，水在射流运动中便将大量的加热蒸汽吸卷进来（北京益创环保科技经试验证明射流运动具有卷吸作用）；在极短时间很小的行程上产生剧烈的混合加热作用，水温大幅度提高，而旋转的水沿着膜管内孔壁继续下旋，形成一层翻滚的水膜裙，（水在旋转流动时的临界雷诺数下降很多即产生紊流翻滚），此时紊流状态的水传热传质效果最理想，水温达到饱和温度。氧气即被分离出来，因氧气在内孔内无法随意扩散，只能随上升的蒸汽从排气管排向大气（老式除氧器虽加热了水，分离出了氧但氧气比重大于加热蒸汽，部分氧又被下流的水带入水箱，也是造成除氧效果差的一种原因）。经起膜段粗除氧的给水及由疏水管引进的疏水在这里混合进行二次分配，呈均匀淋雨状落到装到其下的液汽网上，再进行深度除氧后才流入水箱。水箱内的水含氧量为高压0-7 L,低压小于15 L达到部颁运行标准。

因旋膜式除氧器在工作中使水始终处于紊流状态，并有足够大的换热表面积，所以传热传质效果越好，排汽量小（即用与加热的蒸汽量少,能源损失小带来的经济效益也可观）除氧效果好产生的富裕量能使除氧器超负荷运行（通常可短期超额定出力的50%）或低水温全补水下达到运行标准。

北京益创环保科技有限公司供暖热水锅炉除氧、散热技术在蒸汽供热系统、余热回收系统上的应用，使蒸汽供热系统、余热回收系统的设备更加节能高效。锅炉给水除氧系统、各种油品过滤系统、企业供水过滤系统、各种换热器冷却管清洗系统积极吸收国内外先进技术、消化先进技术转化为高新技术产品，以节能环保为企业研发基础，不断开发先进技术产品。选购电力辅机设备就找正规厂家北京益创环保科技有限公司销售电话：王经理 18910163728

BJ【凝汽器二次滤网//次氯酸钠加药装置】

BJ《两级真空除氧器//时间自动排污二次滤网》

