

YCKJ、乏气回收装置、定期排污扩容气回收

产品名称	YCKJ、乏气回收装置、定期排污扩容气回收
公司名称	北京益创环保科技有限公司
价格	2100.00/台
规格参数	品牌:益创 型号:dfg sdfg:245
公司地址	北京市昌平区西环路20号2号楼10层2023
联系电话	010-63866346 18910163728

产品详情

【YCKJ 乏气回收装置『定期排污扩容气回收』】【YCKJ 乏气回收装置『定期排污扩容气回收』】

北京益创环保科技有限公司成立于2007年；是一家专业致力于循环水系统的水质优化处理的厂家。对于电厂循环水杀菌灭藻、过滤、软化、加药、技术设备的研制、开发；集科研、设计、制造、安装调试、技术咨询以及人员培训为一体的高科技实体。销售电话：18910163728王琳娜 含有蒸汽和氧气的除氧器排汽经排汽进汽管进入本装置，通过环型进汽管上的排汽喷嘴按照一定的角度以一定的速度向冷却管喷射出来，冷却水由进口进入，由出口流出。氧气由上部排氧口排出，回收的排汽凝结水由排汽冷凝水回收口回收。另外，冷却管设计成螺旋收缩状，有利于氧气的集中收集排出。

这种除氧器排汽回收装置特点是根据除氧器及其排汽的特点设计，并使应该特定环境的设备。

公司拥有国内领先的生产技术和生产设备，为客户提供优质、高效的产业和服务质量。公司95%以上的员工都是电化学设备制造行业中的佼佼者，具有较好的工作经验和较高的技术水平。公司严格按照ISO9001-2000质量体系标准执行，并已通过认证，在同行中处于领先地位。

我公司在全国各地电厂、水电站、石油化工、冶金、垃圾电厂、石化、钢铁企业都有使用的厂家。欢迎全国各地的朋友来电来函联系订货。

北京益创冷凝水回收方法

北京益创环保设备专家介绍说蒸汽在用汽设备中放出汽化潜热后，变成冷凝水，经疏水器排出。不同用汽设备排放的冷凝水通过回收管网汇集到集水罐中，由冷凝水回收装置送到锅炉或其它用热处，如除氧器等，这就是冷凝水回收系统。该系统的作用在于回收利用冷凝水的热量和软化水，根据不同情况可采用不同工艺方式。一般习惯上有开式系统和闭式系统之分。

开式系统

该系统冷凝水收集箱是开口式，与大气相通，由于冷凝水进入收集箱时压力突然降低，水温高于该压力对应的沸点，产生大量二次闪蒸汽，剩余冷凝水温度大约是100℃。实际上，由于闪蒸散热或有时为了防止输送水泵汽蚀而兑入冷水，回收水温仅在70℃左右。加之开式回收方式会有空气进入冷凝水回收管道，容易引起管道腐蚀。但开式系统装置简单，投资较少。与冷凝水直接排放相比，仍有一定的节能效果。

闭式系统

该系统中冷凝水收集箱是封闭式，系统内冷凝水压力始终保持高于大气压力，使冷凝水水温低于该压力下的沸点，冷凝水的热能得到充分利用。而且闭式系统的冷凝水保持蒸汽原有品质，用于锅炉给水时，不会增加溶解氧量，也减少了锅炉补水量，减少了水处理的费用。

冷凝水是否属于闭式回收，要看系统压力和大气压力之间的关系。若用汽设备使用蒸汽压力为 P_1 ，冷凝水回收集水罐的标定压力为 P_2 ，大气压力为 P_0 。当 P_2 越接近于 P_1 时，回收系统闭式程度越高，节能率越高；反之， P_2 越接近于 P_0 时，回收系统的密闭程度越差，节能率越小。显然，密闭系统评判标准是 P_0 、 P_1 、 P_2 三者的大小关系。当 $P_2=P_0$ 时，就不能称为密闭式回收系统，就变成了开式回收系统。其节能率和开式系统也就是一样的。

热力除氧器排汽回收装置

锅炉热力除氧器在通入蒸汽进行除氧后，有大量闪蒸汽排空，不仅浪费了能源而且对环境造成影响。

我公司以射水抽汽方式的喷射式混合加热器为基础，设计了一种热力除氧器排汽回收成套装置，用户可以很方便地将其装在除氧器上方，将闪蒸汽以热水方式回收。

一、

热力除氧器排汽回收装置原理

回收装置中的喷射式混合加热器利用具有一定压力的水通过特制喷咀喷射，在喷咀喉部形成低压将从除

氧器排出的蒸汽乏汽吸入，使乏汽与水混合制成热水，然后进入气水分离罐，气水混合物沿罐切线方向旋转运动，不凝性气体与水分离，从自动排气阀排出，热水去除氧器。

三、

热力除氧器排汽回收装置设备结构及系统示意图

- 1、喷射式混合加热器
- 2、气水分离罐
- 3、自动排气阀
- 4、止回阀

(3) 气水分离罐热水进口管径DN100，出口管径DN100。

4、与其它方案的比较：

方案2：气水分离罐加装自动水位计，用电动调节阀控制气水分离罐热水出口的流量。

5、该装置在高压除氧器上应用的可行性？在其它类似设备上应用的可行性？

请设计气水分离罐

(草图)并注明关键尺寸的计算公式

，与自动排汽阀的接口形式。【YCKJ 分体式减温减压器『高加疏水器』】

【YCKJ 乏气回收装置『定期排污扩容气回收』】

Cp推荐{罗茨风机消音器、凝汽器胶球清洗}

二、

热力除氧器排汽回收装置用途

用于热电、石化、轻工、纺织、食品、造纸、钢铁、供热等各种行业热电厂锅炉除氧器的乏汽回收。

热力除氧器排汽回收装置气水分离罐的设计

1、性能要求

要求气水分离充分，在变工况条件下能够稳定运行。

2、可行性分析

3、设计示例：两台参数相同的大气式除氧器同时运行，要求用一套除氧器乏汽回收装置对乏汽进行回收，喷射式混合加热器进口冷水由除盐水母管接入，出口热水分两路分别注入每台除氧器。

已知：（1）大气式除氧器，水箱内部压力0.018Mpa，除氧器出力65t/h，除氧器排汽管管径DN80，排汽压力0.03Mpa，除氧器进汽量5t/h；

（2）喷射式混合加热器进口软化水水温20℃，进口水压力0.56Mpa，进口水流量30-40t/h，进口管径DN100；喷射式混合加热器引射流体（除氧器排汽）压力0.03Mpa，流量按除氧器进汽量的5%-10%选取，除氧器排汽中不凝汽体的份额未知，管径DN80；喷射式混合加热器出口水温40℃左右，出口压力0.3Mpa左右，出口管径DN100。