

液氩储罐厂家

产品名称	液氩储罐厂家
公司名称	辽阳金鼎低温设备有限公司
价格	77700.00/台
规格参数	品牌:液氩储罐生产厂家 压力:生产液氩储罐厂家
公司地址	中国辽宁省辽阳市太子河区荣兴路138号
联系电话	13065397822

产品详情

液氩储罐厂家

液氩储罐生产厂家，生产液氩储罐厂家：辽阳金鼎低温设备有限公司。

增压与排液：

增压：

- 1.关闭残液放空阀。
- 2.确定气体通过阀已经全开。
- 3.缓慢打开增压阀，使液体进入增压器汽化。
- 4.若排液速度较高,内筒压力下降,可开大增压阀。
- 5.当不需要稳定内筒压力或停止向外供液时，应关闭增压阀。
- 6.由于液氩储罐设置调压阀，在整个增压过程中,贮槽会自动保持压力稳定。在第一次增压时(或需要改变槽内工作压力时)，应调整调压阀的启闭压力,使之达到工作要求。调压阀的关闭压力应等于需要的工作压力。压紧顶部调节螺栓，为提高开启压力，反之降低开启压力。

排液：

a.向汽化器排液：

当槽内压力达到要求后，即可打开出液阀向外供应液体。

b.由下部液体进出阀排液：

此种排液是利用输液软管向槽车或其它较大贮槽供液，其操作程序基本同于充灌液体，只是下部液体进出阀由进液变为排液。

液氧泵操作：

启动前检查及准备工作：

检查确认泵基座、管道、仪表附件无松动异常情况；

检查确认泵电源已接通；

检查皮带松紧度，以单手压下皮带距离为泵皮带轮直径的1/4为佳；

准备好汽化器和高压系统，保持出路畅通；

液体罐出口阀关闭，泵出口阀关闭。

液氩储罐厂家，液氩储罐生产厂家，生产液氩储罐厂家：辽阳金鼎低温设备有限公司。

储罐安装通用规定：

(1) 储罐安装的作业条件：

1) 储罐基础经中间交接验收合格，已达到安装条件；

2) 储罐安装所需的人员、储罐、机具和电（水、气）能保证施工需要。

3) 储罐安装就位时，一般应待混凝土达到设计强度的60%以上才可以安装。但储罐精平、拧紧地脚螺栓时混凝土强度必须达到设计强度的100%时才可以进行。确定灌浆所需的混凝土来源及质量。

在所要安装的储罐底座四边按照安装基准线也划出对应的基准点或线。

根据复测的标高与设计标高之差，按“垫铁设置规定”在应设置垫铁的位置放置相应厚度的垫铁。复测垫铁表面的标高并调整至设计标高。

储罐吊装就位

1) 储罐水平运输：

室外采用汽车吊、拖车运至车间门口。

有条件的情况下可以将储罐运至储罐基础旁边。利用汽车吊直接将储罐吊至基础上。

如果不能将储罐直接运至储罐基础旁边，可以利用手拉液压搬运车将储罐运至基础处。

在储罐基础上用道木搭设通道，直接将储罐拖至储罐基础之上。

2) 储罐垂直运输：

利用吊装架（如右图所示）将储罐吊起。

拆除基础上的道木，移出手拉液压。

3) 储罐就位：

将吊起的储罐上的基准点（或线）目视对准基础上的相应基准线后，将储罐缓慢放在基础上。

储罐的基准点（或线）和基础上相应位置的基准线应相重合，最大误差应在2~3mm之内。标高误差应在 $\pm 5\text{mm}$ 之内。

4) 储罐找平：

采用水平仪、水平尺进行测量；

水平仪测量的位置应选择储罐的主要工作面上；

通过调整斜垫铁，使储罐的标高达到设计的标高；

用千斤顶或倒链调整储罐本体使之对准基础上的安装位置线，使储罐达到安装的设计位置；

找平的精度应满足安装要求。

液氩储罐厂家，液氩储罐生产厂家，生产液氩储罐厂家：辽阳金鼎低温设备有限公司。

工业生产中具有特定的工艺功能并承受一定压力的设备，称压力容器。设计温度为-20以下的压力容器被称为低温压力容器，对于低温压力容器首先要选用合适的材料，材料在使用温度下应具有良好的韧性。经细化晶粒处理的低合金钢可用到-45，2.5%镍钢可用到-60，3.5%镍钢可用到-104，9%镍钢可用到-196。低于-196时可选用奥氏体不锈钢等。因此鉴于本次课题低温液氩储罐为单层绝热储罐。内胆材质采用奥氏体不锈钢（0Cr18Ni10Ti），外层保冷材料为泡沫玻璃。同时采用了双组分快速固化液体涂料。由筒体、封头、法兰和密封元件、开孔和接管、支座、绝热保冷层六大部组成。筒体是圆筒形压力容器的主要承压元件，它构成了完成化学反应或储存物所需的最大空间。筒体一般是由钢板卷制或压制成型后组装焊接而成。当筒体直径较小是，可采用无缝钢管制作。