

明光粮食定量包装机工厂直销

产品名称	明光粮食定量包装机工厂直销
公司名称	安徽明光市瑞升机械有限公司
价格	8000.00/台
规格参数	品牌:瑞智 型号:定制
公司地址	安徽省明光市灵迹大道南五一路东
联系电话	18949768810

产品详情

粮食定量包装机简介：

粮食定量包装机是针对颗粒物料的定量包装而开发的一种大量程，可移动，全自动化的包装设备。该主机采用日本原装部件，大大提高了包装精度与速度，并使设备的可靠性进一步提高，可广泛用于粮食，种子，饲料，化肥等颗粒物料定量包装行业。

粮食定量包装机适用范围：

粮食定量包装机专为饲料，化肥，胶粉，PE粉等流动性较差的粉类物料的定量包装而设计，采用蛟龙式给料，物料通过气动蝶阀进入缓冲料仓，物料通过变频控制的给料螺旋送到袋内。通过控制螺旋的转速控制给料量，料袋一旦到称装满，其夹袋器通过控制系统打开，料袋通过输送带送走，由人工扶助封口。

。

粮食定量包装机设备特点：

1采用静电喷涂生产工艺

2独立悬挂传感器，信号传输稳定，确保称重精度。

3主机采用变频技术

4主机，传送带，缝包机，控制器联网，确保人性化操作，降低工人劳动强度

5解决同类产品气动卡打开料袋降落粉料外溢，翻袋现象

6红外线传感，伺服下料，更节能省电

7班产，日产，累计产量信息自动存储

粮食定量包装机技术参数：

计量误差：0.2%

包装速度：150包 ~ 180包 / 小时

每包重量：20kg ~ 75kg 自由设定

供电：交流220V 和 三相380V

功耗：3.5千瓦

压缩空气气压：0.4MPa ~ 0.6MPa

耗气量：0.2m³/小时

粮食定量包装机主要部件：

1.起吊环2.牵引杆3.传感器4.放料斗5.缝包机6.输送机7.储料仓8.料位传感器9.给料机10.称量斗11.夹袋机12.控制箱13.升降机14.脚轮15.脚踏开关

企业介绍

安徽明光市瑞升机械有限公司属滁州市管辖，地处明光市工业园区灵迹大道南五一路东.自驾车可直接导航至安徽明光市瑞升机械有限公司（下高速3公里路程），火车站，汽车站距本公司2公里路程。另有6路、7路公交车可直达本公司，交通方便快捷。生产设备齐全（拥有车床 钻床 铣床 刨床 卷关机折边机 线切割 不锈钢抛光机 卷管机等专业生产设备），办公楼临近生产车间，方便客户参观生产车间的同时下单购机。

以上就是明光粮食定量包装机工厂直销全部信息了----了解更多请拨打我们屏幕左面的的售前热线与相关人员了解咨询