

EI片双枪焊接两道焊缝一次装夹直缝焊接设备

产品名称	EI片双枪焊接两道焊缝一次装夹直缝焊接设备
公司名称	佛山市百事达自动化焊接科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:佛山市百事达 型号:mm
公司地址	广东省佛山市南海区大沥镇谢边第二工业区
联系电话	0757-81187817 13724931214

产品详情

佛山市百事达自动化焊接科技有限公司（罗小姐：13724931214）是一家专业生产自动化焊接设备，自动焊接机，直缝焊接机自主开发与制造的EI硅钢片铁芯双枪直缝自动焊接机，彻底取代铁芯插片，具有焊口均匀一致、表面光滑、生产效率高等特点。同时，显著地降低了对工作技能的要求，减轻了工人的劳动强度。

直缝焊接机产品特点：

1. 适用于EI硅钢片铁芯和脚架的直缝TIG或MIG焊接。
2. 工件随滑台水平直线运动，焊枪静止定位在工件两侧。
3. 专用的气动夹具设计，满足不同品种需求。并且更换方便、快捷。
4. 控制系统采用PLC集成时序控制，性能稳定、可靠、操作简单。
5. 交流变频电机驱动，焊接速度无通读调节。
6. 灵活的焊枪三维和姿态手动调节机构，保证焊枪初始对中和与工件夹角的调整，确保焊接过程有良好的工艺性。
7. 双枪焊接，两道焊缝一次装夹、焊接完成。
8. 全封闭式焊接，没有弧光外泄，改善工作环境。

自动直缝焊接机专机焊接流程：

工件自上料架人工辅助上料并定位在台板上— 按启动按钮—

气动平推工件进入夹具槽，并将工件侧面整齐—

气动夹具平紧工件，且工件随平移滑快速进入焊接区— 到位减速、启弧焊接—

到位焊接完毕熄弧— 夹具松开；工件快速进入装卸区— 气动将工件平推回夹具槽—

卸下焊好工件— 完成一次循环。

具体可以根据客户的工件要求来定做！